



 Leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare questo veicolo.

USO E MANUTENZIONE

TMX

XP500
XP500A

59C-28199-H2

 Leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare questo veicolo. Questo manuale dovrebbe accompagnare il veicolo se viene venduto.



YAMAHA MOTOR ELECTRONICS CO., LTD.
1450-6, Mori, Mori-machi, Shuchi-gun, Shizuoka-ken, 437-0292 Japan

DECLARATION of CONFORMITY

We

Company: YAMAHA MOTOR ELECTRONICS CO., LTD.
Address: 1450-6, Mori, Mori-Machi, Shuchi-gun, Shizuoka-Ken, 437-0292 Japan

Hereby declare that the product:

Kind of equipment: IMMOBILIZER
Type-designation: SSL-00

is in compliance with following norm(s) or documents:

R&TTE Directive(1999/5/EC)
EN300 330-2 v1.3.1(2006-01), EN300 330-2 v1.5.1(2010-02)
EN60950-1:2006/A11:2009
Two or Three-Wheel Motor Vehicles Directive(97/24/EC: Chapter 8, EMC)

Place of issue: Shizuoka, Japan

Date of issue: 1 Aug. 2002

Revision record

No.	Contents	Date
1	To change contact person and integrate type-designation.	9 Jun. 2005
2	Version up the norm of EN60950 to EN60950-1	27 Feb. 2006
3	To change company name	1 Mar. 2007
4	version up of the following norm: • EN300 330-2 v1.1.1 to EN300 330-2 v1.3.1 and EN300 330-2 v1.5.1 • EN60950-1:2001 to EN60950-1:2006/A11:2009	8 Jul. 2010

General manager of quality assurance div.



YAMAHA MOTOR ELECTRONICS CO., LTD.
1450-6, Mori, Mori-machi, Shuchi-gun, Shizuoka-ken, 437-0292 Giappone

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Noi

Azienda: YAMAHA MOTOR ELECTRONICS CO., LTD.
Indirizzo: 1450-6, Mori, Mori-machi, Shuchi-gun, Shizuoka-ken, 437-0292 Giappone

Dichiariamo con la presente che il prodotto:

Tipo di equipaggiamento: IMMOBILIZZATORE
Definizione tipo: SSL-00

è conforme con le seguenti norme o documenti:

Direttiva R&TTE (1999/5/CE)
EN300 330-2 v1.3.1(2006-01), EN300 330-2 v1.5.1(2010-02)
EN60950-1:2006/A11:2009
Direttiva sui veicoli a due o tre ruote (97/24/CE: capitolo 8, EMC)

Luogo di emissione: Shizuoka, Giappone

Data di emissione: 1 agosto 2002

Cronologia revisioni

N.	Indice	Data
1	Per modificare il contatto e riunire i tipi di designazione.	9 giugno 2005
2	Versione fino alla norma da EN60950 a EN60950-1	27 febr. 2006
3	Per modificare il nome dell'azienda	1 marzo 2007
4	versione fino alla norma seguente: • da EN300 330-2 v1.1.1 a EN300 330-2 v1.3.1 e EN300 330-2 v1.5.1 • da EN60950-1:2001 a EN60950-1:2006/A11:2009	8 luglio 2010

Direttore generale divisione controllo qualità



Benvenuti nel mondo delle moto Yamaha!

Con l'acquisto del XP500/XP500A, potrete avvalervi della vasta esperienza Yamaha e delle tecnologie più avanzate profuse nella progettazione e nella costruzione di prodotti di alto livello qualitativo che hanno valso a Yamaha la sua reputazione di assoluta affidabilità.

Leggete questo manuale senza fretta e da cima a fondo. Potrete godervi tutti i vantaggi che il vostro XP500/XP500A offre. Il Libretto uso e manutenzione non fornisce solo istruzioni sul funzionamento, la verifica e la manutenzione del vostro scooter, ma indica anche come salvaguardare sé stessi e gli altri evitando problemi e il rischio di lesioni.

Inoltre i numerosi consigli contenuti in questo libretto aiutano a mantenere il vostro scooter nelle migliori condizioni possibili. Se una volta letto il manuale, avete ulteriori quesiti da porre, non esitate a rivolgervi al vostro concessionario Yamaha.

Il team della Yamaha vi augura una lunga guida sicura e piacevole. Ricordate sempre di anteporre la sicurezza ad ogni altra cosa.

La Yamaha è alla continua ricerca di soluzioni avanzate da utilizzare nella progettazione e nel costante miglioramento della qualità del prodotto. In conseguenza di ciò, sebbene questo manuale contenga le informazioni più aggiornate sul prodotto, disponibili alla data della sua pubblicazione, è possibile che capiti di rilevare delle lievi difformità tra lo scooter e quanto descritto nel manuale. In caso di altre questioni in merito al presente manuale, consultare un concessionario Yamaha.



Si prega di leggere questo libretto per intero e attentamente prima di utilizzare questo scooter.

INFORMAZIONI IMPORTANTI NEL LIBRETTO USO E MANUTENZIONE

HAU10134

Le informazioni particolarmente importanti sono evidenziate dai seguenti richiami:

	Questo è il simbolo di pericolo. Viene utilizzato per richiamare l'attenzione sui rischi potenziali di infortuni. Osservare tutti i messaggi di sicurezza che seguono questo simbolo per evitare infortuni o il decesso.
 AVVERTENZA	Un'AVVERTENZA indica una situazione pericolosa che, se non evitata, potrebbe provocare il decesso o infortuni gravi.
ATTENZIONE	Un richiamo di ATTENZIONE indica speciali precauzioni da prendersi per evitare di danneggiare il veicolo o altre cose.
NOTA	Una NOTA contiene informazioni importanti che facilitano o che rendono più chiare le procedure.

*Il prodotto e le specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso.

INFORMAZIONI IMPORTANTI NEL LIBRETTO USO E MANUTENZIONE

HAU10201

**XP500/XP500A
USO E MANUTENZIONE
©2013 della Yamaha Motor Co., Ltd.
1a edizione, Giugno 2013
Tutti i diritti sono riservati.
È vietata espressamente la ristampa o l'uso
non autorizzato
senza il permesso scritto della
Yamaha Motor Co., Ltd.
Stampato in Giappone.**

INDICE

INFORMAZIONI DI SICUREZZA	1-1	Scomparti portaoggetti	3-20	Rimozione ed installazione dei	
Ulteriori consigli per una guida		Parabrezza	3-22	pannelli	6-8
sicura.....	1-5	Specchietti retrovisori.....	3-24	Controllo delle candele	6-10
DESCRIZIONE	2-1	Assieme ammortizzatore.....	3-24	Olio motore e cartuccia filtro olio ...	6-11
Vista da sinistra	2-1	Cavalletto laterale	3-24	Liquido refrigerante.....	6-14
Vista da destra.....	2-2	Sistema d'interruzione circuito		Sostituzione elemento filtrante.....	6-16
Comandi e strumentazione.....	2-3	accensione.....	3-25	Regolazione del regime del	
				minimo	6-16
FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E		PER LA VOSTRA SICUREZZA –		Controllo del gioco della	
DEI COMANDI	3-1	CONTROLLI PRIMA		manopola acceleratore	6-17
Sistema immobilizzatore.....	3-1	DELL'UTILIZZO	4-1	Gioco valvole	6-17
Blocchetto accensione/		UTILIZZO E PUNTI IMPORTANTI		Pneumatici	6-18
bloccasterzo	3-2	RELATIVI ALLA GUIDA	5-1	Ruote in lega.....	6-20
Spie d'avvertimento e di		Accensione del motore.....	5-1	Controllo gioco delle leve freno	
segnalazione	3-3	Avvio del mezzo	5-2	anteriore e posteriore	6-20
Tachimetro.....	3-4	Accelerazione e decelerazione	5-3	Regolazione del cavo del blocco	
Contagiri	3-5	Frenatura.....	5-3	freno posteriore	6-21
Display multifunzione.....	3-5	Consigli per ridurre il consumo del		Controllo del blocco freno	
Interruttori manubrio	3-12	carburante.....	5-4	posteriore	6-22
Leva freno anteriore	3-13	Rodaggio.....	5-4	Controllo delle pastiglie del freno	
Leva freno posteriore.....	3-14	Parcheggio	5-5	anteriore e posteriore	6-22
Leva di blocco freno posteriore	3-14			Controllo del livello liquido freni	6-23
ABS (per modelli con ABS)	3-15	MANUTENZIONE E REGOLAZIONI		Sostituzione del liquido freni	6-24
Tappo serbatoio carburante	3-16	PERIODICHE	6-1	Tensione della cinghia di	
Carburante.....	3-17	Kit attrezzi	6-2	trasmissione	6-25
Convertitore catalitico	3-18	Tabella di manutenzione periodica		Controllo e lubrificazione dei	
Sella.....	3-18	per il sistema di controllo		cavi	6-25
Regolazione del poggiaschiena		emissioni.....	6-3	Controllo e lubrificazione della	
del pilota.....	3-19	Tabella manutenzione generale e		manopola e del cavo	
Portacasco.....	3-20	lubrificazione.....	6-4	acceleratore.....	6-25

Lubrificazione delle leve freno anteriore e posteriore	6-26
Controllo e lubrificazione del cavalletto centrale e del cavalletto laterale	6-26
Controllo della forcella	6-27
Controllo dello sterzo	6-28
Controllo dei cuscinetti ruote	6-28
Batteria	6-28
Sostituzione dei fusibili	6-30
Sostituzione della lampada faro	6-32
Lampada biluce fanalino/stop	6-33
Sostituzione di una lampada indicatore di direzione anteriore	6-33
Lampadina indicatore di direzione posteriore	6-34
Sostituzione della lampada luce targa	6-34
Sostituzione di una lampada luce di posizione anteriore	6-35
Ricerca ed eliminazione guasti	6-36
Tabelle di ricerca ed eliminazione guasti	6-37

PULIZIA E RIMESSAGGIO DELLO

SCOOTER	7-1
Verniciatura opaca, prestare attenzione	7-1
Pulizia	7-1
Rimessaggio	7-3

CARATTERISTICHE TECNICHE 8-1

INFORMAZIONI PER I

CONSUMATORI	9-1
Numeri d'identificazione	9-1

Siate un proprietario responsabile

Come proprietari del veicolo, siete responsabili del funzionamento in sicurezza e corretto del vostro scooter.

Gli scooter sono veicoli con due ruote in linea.

Il loro utilizzo e funzionamento in sicurezza dipendono dall'uso di tecniche di guida corrette e dall'esperienza del conducente. Ogni conducente deve essere a conoscenza dei seguenti requisiti prima di utilizzare questo scooter.

Il conducente deve:

- Ricevere informazioni complete da una fonte competente su tutti gli aspetti del funzionamento dello scooter.
- Rispettare le avvertenze e le istruzioni di manutenzione in questo Libretto uso e manutenzione.
- Ricevere un addestramento qualificato nelle tecniche di guida corrette ed in sicurezza.
- Richiedere assistenza tecnica professionale secondo quanto indicato in questo Libretto uso e manutenzione e/ o reso necessario dalle condizioni meccaniche.
- Non utilizzare mai uno scooter senza

essere stati addestrati o istruiti adeguatamente. Seguire un corso di addestramento. I principianti dovrebbero essere addestrati da un istruttore qualificato. Contattare un concessionario di scooter autorizzato per informazioni sui corsi di addestramento più vicini.

Guida in sicurezza

Eseguire i controlli prima dell'utilizzo ogni volta che si usa il veicolo per essere certi che sia in grado di funzionare in sicurezza. La mancata esecuzione di un'ispezione o manutenzione corretta del veicolo aumenta la possibilità di incidenti o di danneggiamenti del mezzo. Vedere pagina 4-1 per l'elenco dei controlli prima dell'utilizzo.

- Questo scooter è stato progettato per trasportare il pilota ed un passeggero.
- La causa prevalente di incidenti tra automobili e scooter è che gli automobilisti non vedono o identificano gli scooter nel traffico. Molti incidenti sono stati provocati da automobilisti che non avevano visto lo scooter. Quindi rendersi ben visibili sembra aver un ottimo effetto riducente dell'eventualità di questo tipo di incidenti.

Pertanto:

- Indossare un giubbotto con colori brillanti.

- Stare molto attenti nell'avvicinamento e nell'attraversamento degli incroci, luogo più frequente di incidenti per gli scooter.
- Viaggiare dove gli altri utenti della strada possano vedervi. Evitare di viaggiare nella zona d'ombra di un altro veicolo.
- Mai eseguire interventi di manutenzione su uno scooter senza disporre di conoscenze adeguate. Contattare un concessionario di scooter autorizzato per ricevere informazioni sulla manutenzione base dello scooter. Alcuni interventi di manutenzione possono essere eseguiti solo da personale qualificato.
- Molti incidenti coinvolgono piloti inesperti. In effetti, molti dei piloti coinvolti in incidenti non possiedono nemmeno una patente di guida valida.
 - Accertarsi di essere qualificati, e prestare il proprio scooter soltanto a piloti esperti.
 - Essere consci delle proprie capacità e dei propri limiti. Restando nei propri limiti, ci si aiuta ad evitare incidenti.
 - Consigliamo di far pratica con lo scooter in zone dove non c'è traffico, fino a quando non si avrà preso



completa confidenza con lo scooter e tutti i suoi comandi.

- Molti incidenti vengono provocati da errori di manovra dei piloti degli scooter. Un errore tipico è allargarsi in curva a causa dell'eccessiva velocità o dell'inclinazione insufficiente rispetto alla velocità di marcia.
 - Rispettare sempre i limiti di velocità e non viaggiare mai più veloci di quanto lo consentano le condizioni della strada e del traffico.
 - Segnalare sempre i cambi di direzione e di corsia. Accertarsi che gli altri utenti della strada vi vedano.
- La posizione del conducente e del passeggero è importante per il controllo del mezzo.
 - Durante la marcia, per mantenere il controllo dello scooter il pilota deve tenere entrambe le mani sul manubrio ed entrambi i piedi sui poggiatesta.
 - Il passeggero deve tenersi sempre con entrambe le mani al conducente, alla cinghia sella o alla maniglia, se presente, e tenere entrambi i piedi sui poggiatesta passeggero. Non trasportare mai un passeggero se non è in grado di posizionare fermamente entrambi i piedi sui poggiatesta

piedi passeggero.

- Non guidare mai sotto l'influsso di alcool o droghe.
- Questo scooter è progettato esclusivamente per l'utilizzo su strada. Non è adatto per l'utilizzo fuori strada.

Accessori di sicurezza

La maggior parte dei decessi negli incidenti di scooter è dovuta a lesioni alla testa. L'uso di un casco è il fattore più importante nella prevenzione o nella riduzione di lesioni alla testa.

- Utilizzare sempre un casco omologato.
- Portare una visiera o occhiali. Il vento sugli occhi non protetti potrebbe causare una riduzione della visibilità e ritardare la percezione di un pericolo.
- L'utilizzo di un giubbotto, scarpe robuste, pantaloni, guanti ecc. è molto utile a prevenire o ridurre abrasioni o lacerazioni.
- Non indossare mai abiti svolazzanti, potrebbero infilarsi nelle leve di comando o nelle ruote e provocare lesioni o incidenti.
- Indossare sempre un vestiario protettivo che copra le gambe, le caviglie ed i piedi. Il motore o l'impianto di scarico si scaldano molto durante o

dopo il funzionamento e possono provocare scottature.

- Anche il passeggero deve rispettare le precauzioni di cui sopra.

Evitare l'avvelenamento da monossido di carbonio

Tutti i gas di scarico dei motori contengono monossido di carbonio, un gas letale. L'inspirazione di monossido di carbonio può provocare mal di testa, capogiri, sonnolenza, nausea, confusione, ed eventualmente il decesso.

Il monossido di carbonio è un gas incolore, inodore, insapore che può essere presente anche se non si vedono i gas di scarico del motore o non se ne sente l'odore. Livelli mortali di monossido di carbonio possono accumularsi rapidamente e possono sovrapporsi rapidamente e impedire di salvarsi. Inoltre, livelli mortali di monossido di carbonio possono persistere per ore o giorni in ambienti chiusi o scarsamente ventilati. Se si percepiscono sintomi di avvelenamento da monossido di carbonio, lasciare immediatamente l'ambiente, andare all'aria fresca e RICHIEDERE L'INTERVENTO DI UN MEDICO.

- Non far funzionare il motore al chiuso. Anche se si cerca di dissipare i gas di scarico del motore con ventilatori o

INFORMAZIONI DI SICUREZZA

aprendo finestre e porte, il monossido di carbonio può raggiungere rapidamente livelli pericolosi.

- Non fare funzionare il motore in ambienti con scarsa ventilazione o parzialmente chiusi, come capannoni, garage o tettoie per auto.
- Non fare funzionare il motore all'aperto dove i gas di scarico del motore possono penetrare negli edifici circostanti attraverso aperture quali finestre e porte.

Carico

L'aggiunta di accessori o di carichi allo scooter può influire negativamente sulla stabilità e l'uso, se cambia la distribuzione dei pesi dello scooter. Per evitare possibili incidenti, l'aggiunta di carichi o accessori allo scooter va effettuata con estrema cautela. Prestare la massima attenzione guidando uno scooter a cui siano stati aggiunti carichi o accessori. Di seguito, insieme alle informazioni sugli accessori, vengono elencate alcune indicazioni generali da rispettare nel caso in cui si trasporti del carico sullo scooter:

Il peso totale del conducente, del passeggero, degli accessori e del carico non deve superare il limite massimo di carico. **L'utilizzo di un veicolo sovraccarico può provocare incidenti.**

Carico massimo:

XP500 198 kg (437 lb)
XP500A 194 kg (428 lb)

Caricando il mezzo entro questi limiti, tenere presente quanto segue:

- Tenere il peso del carico e degli accessori il più basso ed il più vicino possibile allo scooter. Fissare con cura gli oggetti più pesanti il più vicino possibile al centro del veicolo e accertarsi di distribuire uniformemente il peso sui due lati dello scooter per ridurre al minimo lo sbilanciamento o l'instabilità.
- I carichi mobili possono provocare improvvisi sbilanciamenti. Accertarsi che gli accessori ed il carico siano ben fissati allo scooter, prima di avviarlo. Controllare frequentemente i supporti degli accessori ed i dispositivi di fissaggio dei carichi.
- Regolare correttamente la sospensione in funzione del carico (solo modelli con sospensioni regolabili), e controllare le condizioni e la pressione dei pneumatici.
- Non attaccare al manubrio, alla forcella o al parafango anteriore oggetti grandi o pesanti. Oggetti del genere possono provocare instabilità o ridurre la risposta dello sterzo.

- **Questo veicolo non è progettato per trainare un carrello o per essere collegato ad un sidecar.**

Accessori originali Yamaha

La scelta degli accessori per il vostro veicolo è una decisione importante. Gli accessori originali Yamaha, disponibili solo presso i concessionari Yamaha, sono stati progettati, testati ed approvati da Yamaha per l'utilizzo sul vostro veicolo.

Molte aziende che non hanno nessun rapporto commerciale con Yamaha producono parti ed accessori oppure offrono altre modifiche per i veicoli Yamaha. Yamaha non è in grado di testare i prodotti realizzati da queste aziende aftermarket. Pertanto Yamaha non può approvare o consigliare l'uso di accessori non venduti da Yamaha o di modifiche non consigliate specificamente da Yamaha, anche se venduti ed installati da un concessionario Yamaha.

Parti, accessori e modifiche aftermarket

Mentre si possono trovare prodotti aftermarket simili nel design e nella qualità agli accessori originali Yamaha, ci sono alcuni accessori o modifiche aftermarket inadatti in quanto potrebbero comportare rischi potenziali per la vostra sicurezza personale e quella degli altri. L'installazione di prodotti



aftermarket o l'introduzione di altre modifiche al veicolo che ne cambino il design o le caratteristiche di funzionamento possono esporre voi stessi ed altri al rischio di infortuni gravi o di morte. Sarete pertanto direttamente responsabili degli infortuni originatisi in relazione a cambiamenti apportati al veicolo.

Per il montaggio di accessori, tenere ben presenti le seguenti istruzioni in aggiunta a quelle descritte al capitolo "Carico".

- Non installare mai accessori o trasportare carichi che compromettano le prestazioni dello scooter. Prima di utilizzare gli accessori, controllateli accuratamente per accertarsi che essi non riducano in nessuna maniera la distanza libera da terra e la distanza minima da terra nella marcia in curva, non limitino la corsa delle sospensioni, dello sterzo o il funzionamento dei comandi, oppure oscurino le luci o i catarifrangenti.
- Gli accessori montati sul manubrio oppure nella zona della forcella possono creare instabilità dovuta alla distribuzione non uniforme dei pesi o a modifiche dell'aerodinamica. Montando accessori sul manubrio oppure nella zona della forcella, tener conto che devono essere il più

leggeri possibile ed essere comunque ridotti al minimo.

- Accessori ingombranti o grandi possono compromettere seriamente la stabilità dello scooter a causa degli effetti aerodinamici. Il vento potrebbe sollevare lo scooter, oppure lo scooter potrebbe divenire instabile sotto l'azione di venti trasversali. Questo genere di accessori può provocare instabilità anche quando si viene sorpassati o nel sorpasso di veicoli di grandi dimensioni.
- Determinati accessori possono spostare il conducente dalla propria posizione normale di guida. Una posizione impropria limita la libertà di movimento del conducente e può compromettere la capacità di controllo del mezzo; pertanto, accessori del genere sono sconsigliati.
- L'aggiunta di accessori elettrici va effettuata con cautela. Se gli accessori elettrici superano la capacità dell'impianto elettrico dello scooter, si potrebbe verificare un guasto elettrico, che potrebbe causare una pericolosa perdita dell'illuminazione o della potenza del motore.

Pneumatici e cerchi aftermarket

I pneumatici ed i cerchi forniti con lo scooter sono stati progettati per essere all'altezza delle prestazioni del veicolo e per fornire la migliore combinazione di manovrabilità, potenza frenante e comfort. Pneumatici e cerchi diversi da quelli forniti, o con dimensioni e combinazioni diverse, possono essere inappropriati. Vedere pagina 6-18 per le specifiche dei pneumatici e maggiori informazioni sul cambio dei pneumatici.

Trasporto dello scooter

Prima di trasportare lo scooter su un altro veicolo, attenersi alle seguenti istruzioni.

- Rimuovere dallo scooter tutti gli oggetti non ancorati.
- Orientare la ruota anteriore in posizione di marcia in linea retta sul rimorchio o sul pianale dell'autocarro e bloccarla opportunamente per impedirne lo spostamento.
- Fissare lo scooter con apposite funi o cinghie di ancoraggio in corrispondenza di componenti solidi dello scooter stesso, quali ad esempio il telaio o il triplo morsetto superiore della forcella anteriore (e non ad esempio alle manopole del manubrio, agli indicatori di direzione o ad altri componenti che potrebbero rompersi). Scegliere attenta-

mente la posizione di fissaggio delle cinghie per evitare che queste ultime sfreghino contro le parti verniciate durante il trasporto.

- La sospensione, se possibile, deve essere parzialmente compressa, il modo che lo scooter non sobbalzi eccessivamente durante il trasporto.

HAU57600

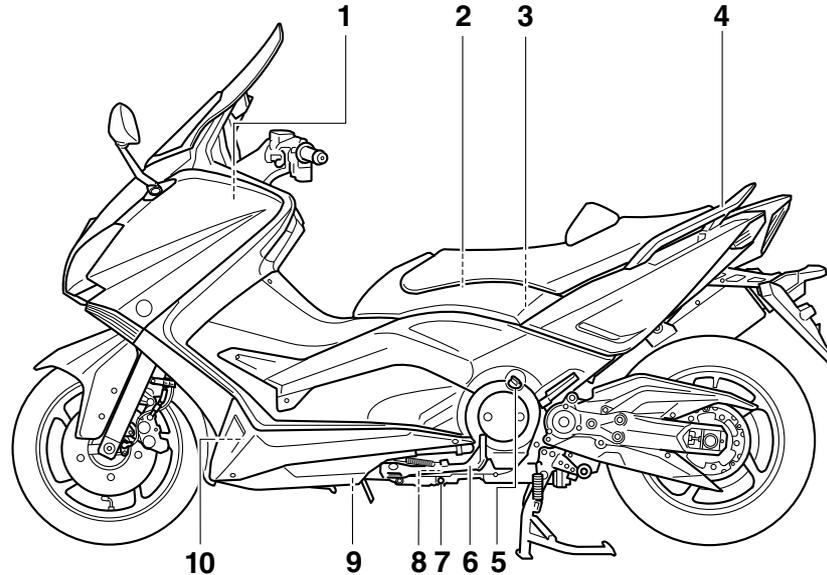
Ulteriori consigli per una guida sicura

- Ricordarsi di segnalare chiaramente l'intenzione di svoltare.
- Può risultare estremamente difficile frenare su fondi stradali bagnati. Evitare frenate brusche, in quanto lo scooter potrebbe slittare. Frenare lentamente quando ci si arresta su una superficie bagnata.
- Rallentare in prossimità di un angolo o di una curva. Accelerare dolcemente all'uscita di una curva.
- Porre attenzione nel superare le auto in sosta. Un guidatore potrebbe vedervi ed aprire una portiera intralciando il percorso.
- Quando sono bagnati, i passaggi a livello, le rotaie dei tram, le lamiere metalliche in prossimità di cantieri di costruzioni stradali ed i coperchi dei tombini diventano estremamente sdruciolevoli. Rallentare e procedere con estrema cautela in prossimità di questi siti. Mantenere lo scooter dritto altrimenti potrebbe scivolare via da sotto chi guida.
- Le pastiglie freni o le guarnizioni potrebbero bagnarsi nel lavare lo scooter. Dopo aver lavato lo scooter,

controllare il funzionamento dei freni prima di mettersi in marcia.

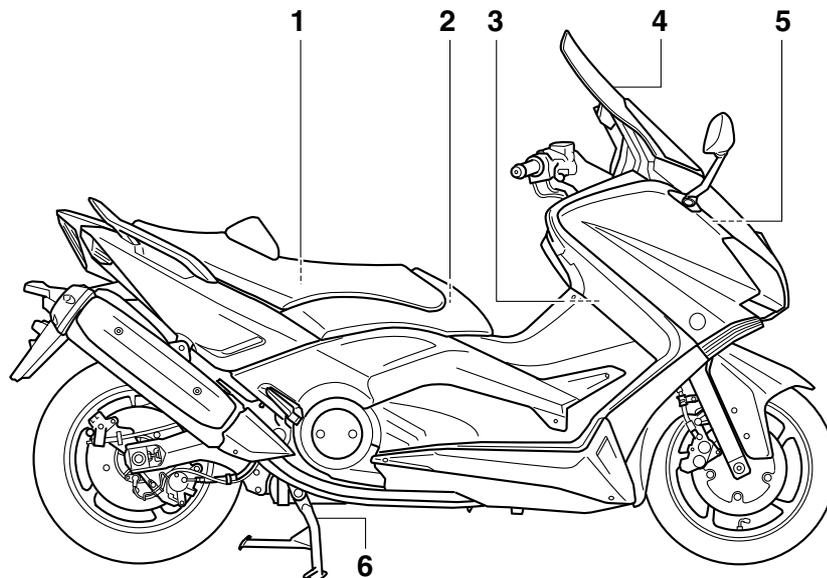
- Indossare sempre un casco, dei guanti, pantaloni (stretti ai polpacci ed alle caviglie in modo che non svolazzino) ed indossare una giacca dai colori brillanti.
- Non trasportare troppo bagaglio sullo scooter. Quando è sovraccarico, lo scooter è instabile. Usare un legaccio robusto per fissare il bagaglio al portapacchi (se previsto). Eventuali carichi non assicurati compromettono la stabilità dello scooter e potrebbero distrarre l'attenzione del pilota dalla strada. (Vedere pagina 1-3.)

Vista da sinistra



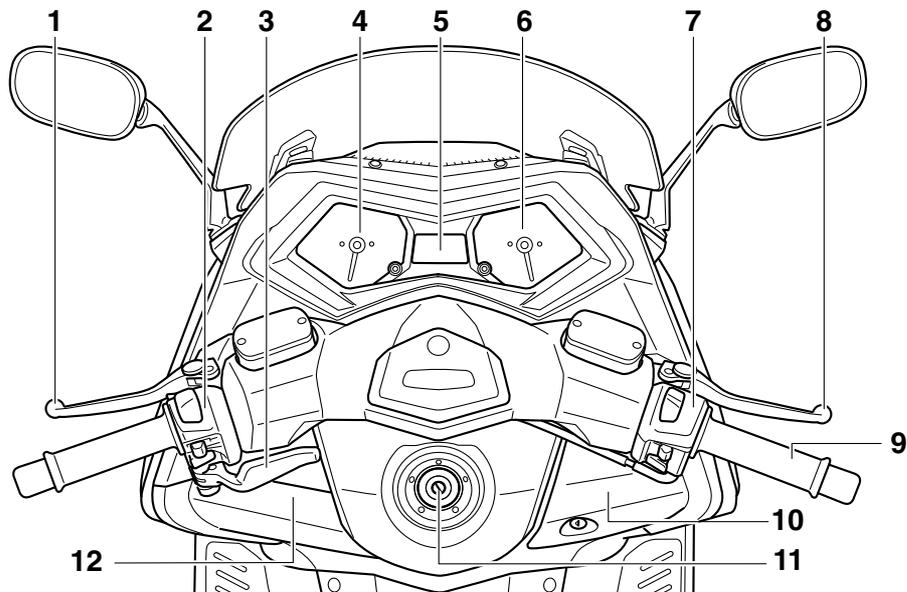
1. Batteria (pagina 6-28)
2. Portacasco (pagina 3-20)
3. Vano portaoggetti posteriore (pagina 3-20)
4. Maniglia (pagina 5-2)
5. Tappo bocchettone riempimento olio motore (pagina 6-11)
6. Cavalletto laterale (pagina 3-24)
7. Bullone drenaggio olio (pagina 6-11)
8. Oblò ispezione livello olio motore (pagina 6-11)
9. Cartuccia filtro olio (pagina 6-11)
10. Oblò d'ispezione del livello del liquido refrigerante (pagina 6-14)

Vista da destra

2

1. Kit di attrezzi in dotazione (pagina 6-2)
2. Tappo serbatoio carburante (pagina 3-16)
3. Elemento del filtro dell'aria (pagina 6-16)
4. Parabrezza (pagina 3-22)
5. Fusibili (pagina 6-30)
6. Cavalletto centrale (pagina 6-26)

Comandi e strumentazione

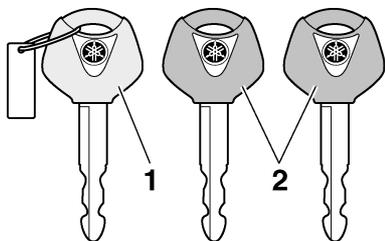


1. Leva freno posteriore (pagina 3-14)
2. Interruttori sul lato sinistro del manubrio (pagina 3-12)
3. Leva di blocco freno posteriore (pagina 3-14)
4. Tachimetro (pagina 3-4)
5. Display multifunzione (pagina 3-5)
6. Contagiri (pagina 3-5)
7. Interruttori sul lato destro del manubrio (pagina 3-12)
8. Leva freno anteriore (pagina 3-13)
9. Manopola acceleratore (pagina 6-17)
10. Vano portaoggetti anteriore B (pagina 3-20)
11. Blocchetto accensione/bloccasterzo (pagina 3-2)
12. Vano portaoggetti anteriore A (pagina 3-20)

FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

Sistema immobilizzatore

HAU10978



1. Chiave di ricodifica (calotta rossa)
2. Chiavi standard (calotta nera)

Questo veicolo è equipaggiato con un sistema immobilizzatore che impedisce ai ladri la ricodifica delle chiavi standard. Il sistema si compone delle seguenti parti.

- una chiave di ricodifica (con calotta rossa)
- due chiavi standard (con calotta nera) su cui si possono riscrivere i codici nuovi
- un transponder (installato nella chiave di ricodifica)
- la centralina dell'immobilizzatore
- un'ECU
- una spia immobilizer (Vedere pagina 3-4.)

La chiave con la calotta rossa viene utilizza-

ta per registrare i codici in ciascuna chiave standard. Poiché la ricodifica è un'operazione difficile, portare il veicolo con tutte e tre le chiavi da un concessionario Yamaha per farla eseguire. Non usare la chiave con la calotta rossa per guidare. Essa va usata soltanto per scrivere i codici nelle chiavi standard. Per la guida, usare sempre una chiave standard.

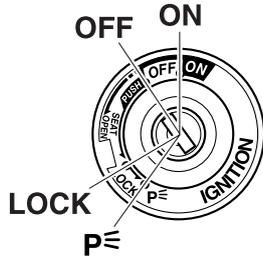
HCA11822

ATTENZIONE

- **NON PERDERE LA CHIAVE DI RICODIFICA! IN CASO DI SMARRIMENTO, CONTATTARE IMMEDIATAMENTE IL CONCESSIONARIO DI FIDUCIA! Se si smarrisce la chiave di ricodifica, è impossibile registrare dei codici nuovi nelle chiavi standard. Si può continuare ad utilizzare le chiavi standard per accendere il veicolo, ma se occorre impostare nuovi codici (ossia, se si fa una chiave standard nuova o se si perdono tutte le chiavi), si deve sostituire in blocco il sistema immobilizzatore. Pertanto consigliamo vivamente di utilizzare una delle due chiavi standard e di conservare la chiave di ricodifica in un posto sicuro.**
 - **Non immergere in acqua nessuna**
- delle chiavi.
 - **Non esporre nessuna delle chiavi a temperature eccessivamente alte.**
 - **Non mettere nessuna delle chiavi vicino a magneti (compresi, ma non soltanto, i prodotti come gli altoparlanti, ecc.).**
 - **Non posizionare oggetti che trasmettono segnali elettrici vicino a nessuna chiave.**
 - **Non appoggiare oggetti pesanti su una delle chiavi.**
 - **Non molare o modificare la forma di nessuna delle chiavi.**
 - **Non disassemblare la parte di plastica di nessuna delle chiavi.**
 - **Non mettere due chiavi di un sistema immobilizzatore sullo stesso anello portachiavi.**
 - **Mantenere sia le chiavi standard sia le chiavi di altri sistemi immobilizzatori lontane dalla chiave di ricodifica di questo veicolo.**
 - **Mantenere le chiavi di altri sistemi immobilizzatori lontane dal bloccetto accensione, in quanto possono provocare interferenze nei segnali.**

FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

Blocchetto accensione/ bloccasterzo



HAU10473

Il bloccasterzo accensione/bloccasterzo comanda i sistemi d'accensione e di illuminazione e viene utilizzato per bloccare lo sterzo. Appresso sono descritte le varie posizioni.

NOTA

Ricordarsi di utilizzare la chiave standard (calotta nera) per l'uso normale del veicolo. Per ridurre al minimo il rischio di perdere la chiave di ricodifica (calotta rossa), conservarla in un posto sicuro ed usarla soltanto per riscrivere i codici.

HAU10561

ON (aperto)

Tutti i circuiti elettrici vengono alimentati, la luce pannello strumenti, la luce del fanalino

posteriore e la luce di posizione anteriore si accendono ed è possibile avviare il motore. La chiave di accensione non può essere sfilata.

NOTA

Il faro si accende automaticamente all'avvio del motore e resta acceso fino a quando la chiave non viene girata su "OFF", o fino a quando il cavalletto laterale viene abbassato.

HAU10662

OFF (chiuso)

Tutti gli impianti elettrici sono inattivi. È possibile sfilare la chiave.

HWA10062

AVVERTENZA

Non girare la chiave sulla posizione "OFF" o "LOCK" mentre il veicolo è in movimento. Altrimenti i circuiti elettrici verranno disattivati, con il rischio di perdere il controllo del mezzo o di causare incidenti.

HAU10685

LOCK (bloccasterzo)

Lo sterzo è bloccato e tutti gli impianti elettrici sono inattivi. È possibile sfilare la chiave.

Per bloccare lo sterzo

1. Girare il manubrio completamente a sinistra.
2. In posizione di "OFF", premere la chiave e, tenendola premuta, girarla su "LOCK".
3. Sfilare la chiave.

Per sbloccare lo sterzo

Inserire la chiave e, tenendola premuta, girarla su "OFF".

3

HAU34342

p\leq (Parcheggio)

Lo sterzo è bloccato e la luce fanalino posteriore, la luce targa e la luce di posizione anteriore sono accese. È possibile accendere le luci d'emergenza e le luci indicatori di direzione, ma tutti gli altri impianti elettrici sono inattivi. È possibile sfilare la chiave. Lo sterzo deve essere bloccato prima di poter girare la chiave su "p\leq".

HCA11021

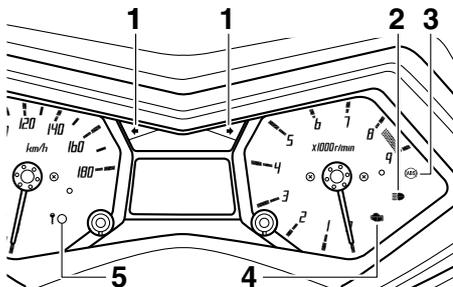
ATTENZIONE

Non utilizzare a lungo la posizione di parcheggio, per evitare di scaricare la batteria.

FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

Spie d'avvertimento e di segnalazione

HAU49394



1. Spie indicatori di direzione “←” e “→”
2. Spia luce abbagliante “≡”
3. Spia d'avvertimento del sistema frenante anti-bloccaggio (ABS) “(ABS)” (per modelli con ABS)
4. Spia guasto motore “ ”
5. Spia immobilizer

Spie indicatori di direzione “←” e “→”

HAU11031

La spia di segnalazione corrispondente lampeggia ogni qualvolta l'interruttore degli indicatori di direzione viene spostato a sinistra o destra.

Spia luce abbagliante “≡”

HAU11081

Questa spia di segnalazione si accende

quando il faro è sulla posizione abbagliante.

Spia guasto motore “ ”

HAU43024

Questa spia si accende se uno dei circuiti elettrici di monitoraggio del motore non sta funzionando correttamente. Se questo accade, far controllare il dispositivo di autodiagnosi da un concessionario Yamaha.

Si può controllare il circuito elettrico della spia girando la chiave su “ON”. La spia dovrebbe accendersi per pochi secondi e poi spegnersi.

Se la spia non si accende all'inizio girando la chiave su “ON”, o se la spia resta accesa, fare controllare il circuito elettrico da un concessionario Yamaha.

NOTA

Questa spia si accende quando si gira la chiave su “ON” e si preme l'interruttore avviamento, ma questo non indica una disfunzione.

Spia ABS “(ABS)” (per modelli con ABS)

HAU53991

In condizioni di funzionamento normale, la spia ABS si accende quando si gira la chiave in posizione “ON” e si spegne quando si raggiunge una velocità di almeno 10 km/h (6 mi/h).

Se la spia ABS:

- non si accende quando la chiave è girata su “ON”
- si accende o lampeggia durante la guida
- non si accende dopo che è stata raggiunta una velocità di almeno 10 km/h (6 mi/h)

L'ABS potrebbe non funzionare correttamente. In presenza di una delle suddette condizioni, fare controllare il sistema da un concessionario Yamaha al più presto possibile. (Vedere pagina 3-15 per una descrizione dell'ABS.)

HWA16041

AVVERTENZA

Se la spia ABS non si spegne al raggiungimento di una velocità di almeno 10 km/h (6 mi/h) o se la spia si accende o lampeggia durante la guida, l'impianto frenante passa alla modalità di frenatura convenzionale. Se si verifica una di queste due condizioni o se la spia non si accende del tutto, prestare ulteriore attenzione per evitare il bloccaggio delle ruote durante le frenate di emergenza. Far controllare al più presto l'impianto frenante e i circuiti elettrici da un concessionario Yamaha.

NOTA

- Se si preme l'interruttore di avviamento a motore in funzione, la spia ABS si accende, ma questo non è indice di anomalia.
- La spia ABS può accendersi mentre si accelera il motore con lo scooter sul suo cavalletto centrale, ma questo non indica una disfunzione.

HAU38625

Spia immobilizer

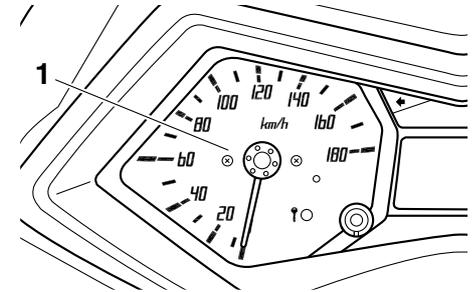
Si può controllare il circuito elettrico della spia di segnalazione girando la chiave su "ON". La spia di segnalazione dovrebbe accendersi per pochi secondi e poi spegnersi. Se la spia di segnalazione non si accende all'inizio girando la chiave su "ON", o se la spia di segnalazione resta accesa, fare controllare il circuito elettrico da un concessionario Yamaha.

Con la chiave girata su "OFF" e dopo che sono trascorsi 30 secondi, la spia di segnalazione inizierà a lampeggiare indicando l'attivazione del sistema immobilizzatore. Trascorse 24 ore, la spia di segnalazione cesserà di lampeggiare, ma il sistema immobilizzatore continuerà a restare attivo. Inoltre il dispositivo di autodiagnosi rileva problemi nei circuiti del sistema immobiliz-

zatore. (Vedere pagina 3-11 per spiegazioni sul dispositivo di autodiagnosi.)

HAU11602

Tachimetro



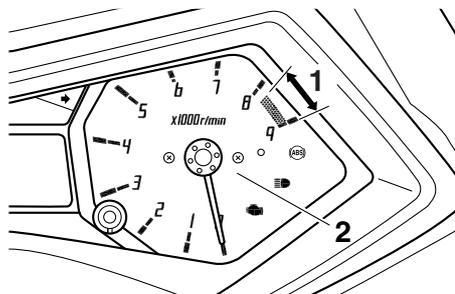
1. Tachimetro

Il tachimetro indica la velocità di marcia. Quando la chiave viene portata su "ON", la lancetta del tachimetro percorre per una volta l'intera gamma di velocità e poi ritorna a zero per provare il circuito elettrico.

FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

Contagiri

HAU11873



1. Zona rossa del contagiri
2. Contagiri

Il contagiri elettrico consente al pilota di sorvegliare il regime di rotazione del motore e di mantenerlo entro la gamma di potenza ideale.

Quando la chiave viene portata su "ON", la lancetta del contagiri percorre per una volta l'intera gamma di giri/min e poi ritorna a zero giri/min per provare il circuito elettrico.

HCA10032

ATTENZIONE

Non far funzionare il motore quando il contagiri è nella zona rossa.

Zona rossa: 8250 giri/min. e oltre

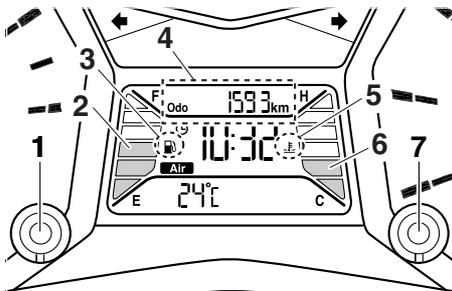
Display multifunzione

HAU52243

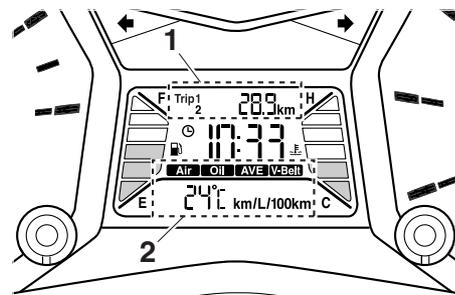
HWA12313

AVVERTENZA

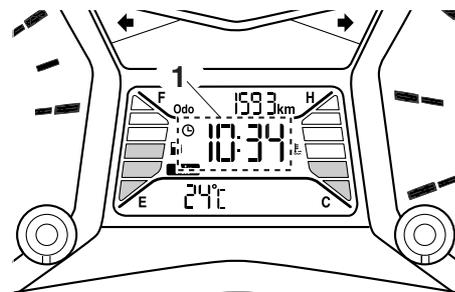
Ricordarsi di arrestare il veicolo prima di eseguire qualsiasi modifica delle impostazioni del display multifunzione. Il cambiamento delle impostazioni durante la marcia può distrarre il pilota ed aumentare il rischio di un incidente.



1. Tasto di regolazione sinistro
2. Indicatore livello carburante
3. Spia riserva carburante "F"
4. Contachilometri totalizzatore
5. Indicatore temperatura liquido refrigerante "E"
6. Termometro liquido refrigerante
7. Tasto di regolazione destro



1. Contachilometri parziale/contachilometri parziale riserva carburante
2. Temperatura ambiente/consumo medio carburante/consumo istantaneo carburante



1. Orologio digitale

Il display multifunzione è equipaggiato con i seguenti strumenti:

- un indicatore livello carburante

FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

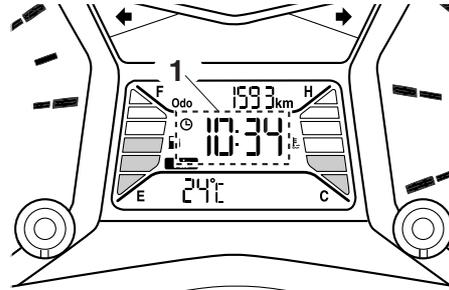
- un termometro liquido refrigerante
- un totalizzatore contachilometri
- due contachilometri parziali (che indicano la distanza percorsa dopo l'ultimo azzeramento)
- un contachilometri parziale riserva carburante (che indica la distanza percorsa quando il carburante rimanente nel serbatoio carburante raggiunge circa 3.0 L (0.79 US gal, 0.66 Imp.gal))
- un dispositivo di autodiagnosi
- un orologio digitale
- un display della temperatura ambiente
- un display del consumo carburante (funzioni di consumo medio e istantaneo)
- un contachilometri parziale cambio olio (che indica la distanza percorsa dopo l'ultimo cambio olio motore)
- un contachilometri parziale cambio cinghia trapezoidale (che indica la distanza percorsa dall'ultimo cambio della cinghia trapezoidale)

NOTA

- Ricordarsi di girare la chiave su "ON" prima di utilizzare i tasti d'impostazione sinistro e destro.
- Quando si gira la chiave su "ON", tutti i segmenti del display multifunzione appariranno uno dopo l'altro e poi spa-

riranno, per provare i circuiti elettrici.

Orologio digitale

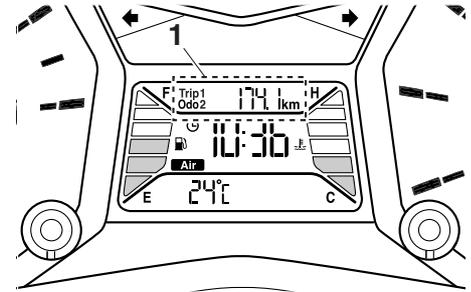


1. Orologio digitale

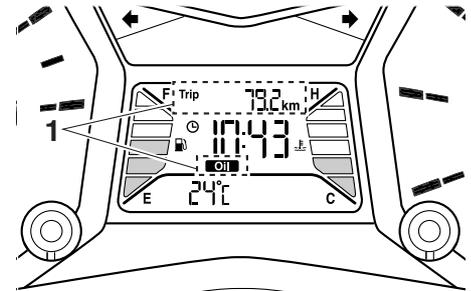
Per regolare l'orologio digitale:

1. Premere contemporaneamente il tasto d'impostazione sinistro e destro per almeno due secondi.
2. Quando le cifre delle ore iniziano a lampeggiare, premere il tasto d'impostazione destro per regolare le ore.
3. Premere il tasto d'impostazione sinistro e le cifre dei minuti inizieranno a lampeggiare.
4. Premere il tasto d'impostazione destro per regolare i minuti.
5. Premere il tasto d'impostazione sinistro e poi rilasciarlo per avviare l'orologio digitale.

Modalità totalizzatore contachilometri e contachilometri parziali



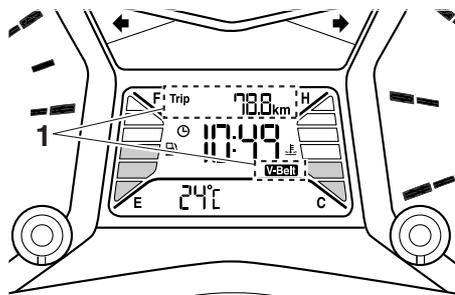
1. Totalizzatore contachilometri/contachilometri parziali/contachilometri parziale per il carburante di riserva



1. Contachilometri parziale cambio olio

FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

3



1. Contachilometri parziale sostituzione cinghia trapezoidale

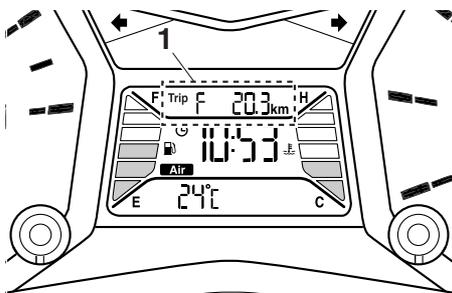
Premendo il tasto d'impostazione sinistro, sul display si alternano le modalità di totalizzatore contachilometri e di contachilometri parziali nel seguente ordine:

Odo → Trip 1 → Trip 2 → V-Belt Trip → Oil Trip → Odo

Quando nel serbatoio carburante restano circa 3.0 L (0.79 US gal, 0.66 Imp.gal) di carburante, il display passerà automaticamente alla modalità contachilometri parziale riserva carburante "Trip F", ed inizierà a conteggiare la distanza percorsa a partire da quel punto. In tal caso, premendo il tasto d'impostazione sinistro, sul display si alternano le varie modalità di contachilometri parziale e totalizzatore contachilometri nel seguente ordine:

Odo → Trip 1 → Trip 2 → Trip F → V-Belt

Trip → Oil Trip → Odo



1. Contachilometri riserva

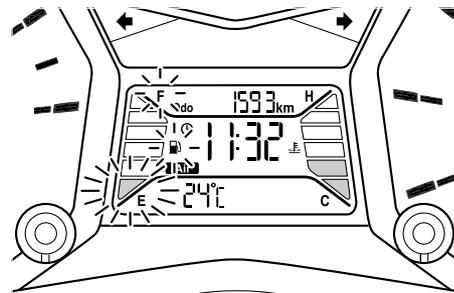
Per azzerare un contachilometri parziale, selezionarlo premendo il tasto d'impostazione sinistro fino a quando viene visualizzato "Trip F", "Trip 1" o "Trip 2". Mentre viene visualizzato "Trip F", "Trip 1" o "Trip 2", premere il tasto d'impostazione sinistro per almeno un secondo. Se non si azzererà manualmente il contachilometri parziale riserva carburante, esso si azzererà automaticamente e il display tornerà alla modalità precedente dopo il rifornimento e una percorrenza di 5 km (3 mi).

NOTA

Non è possibile far tornare il display a "Trip F" dopo aver premuto il tasto d'impostazione sinistro.

Indicatore livello carburante

Con la chiave su "ON", l'indicatore di livello carburante indica la quantità di carburante nel serbatoio carburante. Man mano che il livello carburante scende, i segmenti dell'indicatore livello carburante sul display spariscono verso la lettera "E" (vuoto). Quando il livello carburante raggiunge il segmento inferiore vicino a "E", la spia riserva carburante, "F", "E" ed il segmento inferiore lampeggeranno. Effettuare il rifornimento appena possibile.

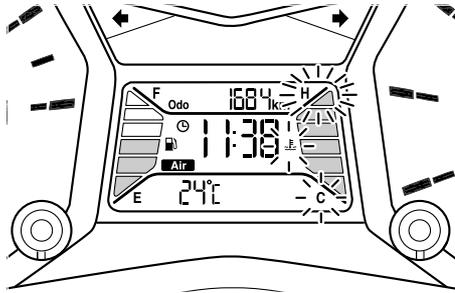


Termometro liquido refrigerante

Con la chiave sulla posizione di "ON", il termometro liquido refrigerante indica la temperatura del liquido refrigerante. La temperatura del liquido refrigerante varia a seconda delle variazioni climatiche e del carico del motore. Se il segmento superiore, "H", "C" e l'indicatore temperatura liquido re-

FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

frigerante lampeggiano, arrestare il veicolo e lasciare raffreddare il motore. (Vedere pagina 6-38.)

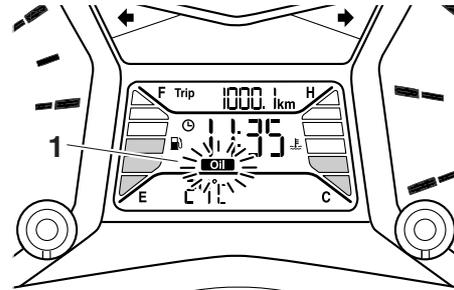


HCA10022

ATTENZIONE

Non continuare a far funzionare il motore se si sta surriscaldando.

Indicatore cambio olio "Oil"



1. Indicatore cambio olio "Oil"

Questo indicatore lampeggia dopo i primi 1000 km (600 mi), poi a 5000 km (3000 mi) e successivamente ogni 5000 km (3000 mi) per indicare la necessità di cambiare l'olio motore.

Dopo aver cambiato l'olio motore, resettare l'indicatore cambio olio. Per azzerare l'indicatore cambio olio, selezionarlo premendo il tasto d'impostazione sinistro fino a quando non viene visualizzato "Oil Trip", e poi premere il tasto d'impostazione sinistro per almeno un secondo. Quando si preme il tasto d'impostazione sinistro, "Oil Trip" inizia a lampeggiare. Mentre "Oil Trip" lampeggia, premere il tasto d'impostazione sinistro per almeno tre secondi.

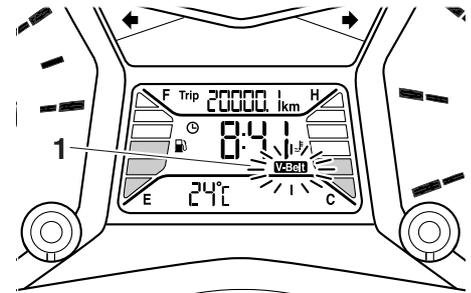
Se si cambia l'olio motore prima che l'indicatore cambio olio "Oil" lampeggi (ossia pri-

ma di raggiungere l'intervallo di cambio olio periodico), dopo il cambio dell'olio bisogna resettare l'indicatore "Oil", se si vuole che indichi al momento giusto il successivo cambio periodico dell'olio.

Si può controllare il circuito elettrico dell'indicatore mediante la seguente procedura.

1. Mettere l'interruttore arresto motore su "O" e girare la chiave su "ON".
2. Controllare che l'indicatore cambio olio si accenda per pochi secondi e poi si spenga.
3. Se l'indicatore cambio olio non si accende, fare controllare il circuito elettrico da un concessionario Yamaha.

Indicatore di sostituzione cinghia trapezoidale "V-Belt"



1. Indicatore di sostituzione cinghia trapezoidale "V-Belt"

FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

Questo indicatore lampeggia ogni 20000 km (12500 mi) quando occorre sostituire la cinghia trapezoidale.

Dopo aver sostituito la cinghia trapezoidale, azzerare l'indicatore sostituzione cinghia trapezoidale. Per azzerare l'indicatore sostituzione cinghia trapezoidale, selezionarlo premendo il tasto d'impostazione sinistro fino a quando non viene visualizzato "V-Belt Trip", e poi premere il tasto d'impostazione sinistro per almeno un secondo. Quando si preme il tasto d'impostazione sinistro, "V-Belt Trip" inizia a lampeggiare. Mentre "V-Belt Trip" lampeggia, premere il tasto d'impostazione sinistro per almeno tre secondi.

Se si cambia la cinghia trapezoidale prima che l'indicatore di cambio cinghia trapezoidale "V-Belt" lampeggi (ossia prima di raggiungere l'intervallo di cambio periodico della cinghia), dopo il cambio della cinghia bisogna resettare l'indicatore "V-Belt", se si vuole che indichi al momento giusto il successivo cambio periodico della cinghia.

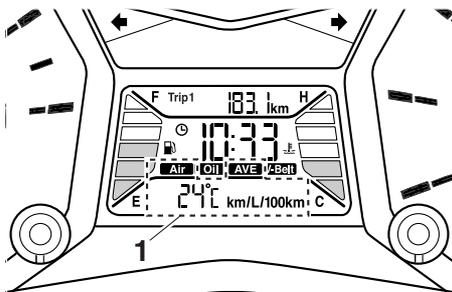
Si può controllare il circuito elettrico dell'indicatore mediante la seguente procedura.

1. Girare la chiave su "ON" e verificare che l'interruttore arresto motore sia su "O".
2. Controllare che l'indicatore di cambio cinghia trapezoidale si accenda per

pochi secondi e poi si spenga.

3. Se l'indicatore di cambio cinghia trapezoidale non si accende, fare controllare il circuito elettrico da un concessionario Yamaha.

Visualizzazione temperatura ambiente, modalità consumo medio carburante e consumo istantaneo carburante



1. Temperatura ambiente/consumo medio carburante/consumo istantaneo carburante

Premere il tasto d'impostazione destro per alternare sul display la visualizzazione della temperatura ambiente "Air", la modalità consumo medio carburante "AVE_ _ _ km/L" o "AVE_ _ _ L/100 km" e la modalità consumo istantaneo carburante "km/L" o "L/100 km" nel seguente ordine:

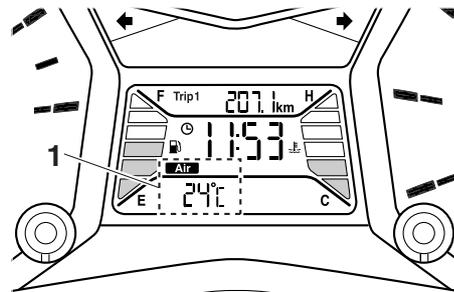
Air → AVE_ _ _ km/L o AVE_ _ _ L/100 km → km/L o L/100 km → Air

Solo per il Regno Unito:

Premere il tasto d'impostazione destro per alternare sul display la visualizzazione della temperatura ambiente "Air", la modalità consumo medio carburante "AVE_ _ _ MPG" e la modalità consumo istantaneo carburante "MPG" nel seguente ordine:

Air → AVE_ _ _ MPG → MPG → Air

Display della temperatura ambiente



1. Display della temperatura ambiente

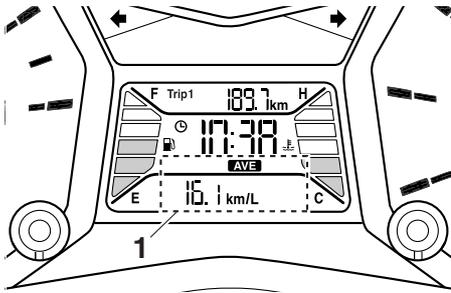
Questo display mostra la temperatura ambiente da -9 °C a 40 °C con incrementi di 1 °C.

FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

Solo per il Regno Unito:
15 °F a 104 °F con incrementi di 1 °F.

La temperatura visualizzata può scostarsi dalla temperatura ambiente. Premendo il tasto d'impostazione destro si passa dalla visualizzazione della temperatura ambiente alle modalità di consumo medio carburante e consumo istantaneo carburante.

Modalità consumo medio carburante



1. Display del consumo medio carburante

Il display del consumo medio carburante si può impostare su “AVE_ _ _ km/L” oppure “AVE_ _ _ L/100 km” (eccetto per il Regno Unito).

Solo per il Regno Unito:
Il consumo medio carburante viene visualizzato con “AVE_ _ _ MPG”.

Questo display visualizza il consumo medio di carburante a partire dall'ultimo azzeramento.

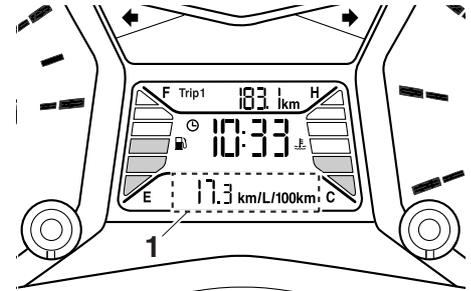
- Quando il display è impostato su “AVE_ _ _ km/L”, viene visualizzata la distanza media percorribile con 1.0 L di carburante.
- Quando il display è impostato su “AVE_ _ _ L/100 km”, viene visualizzata la quantità media di carburante necessaria per percorrere 100 km.
- Solo per il Regno Unito: Quando il display è impostato su “AVE_ _ _ MPG”, viene visualizzata la distanza media percorribile con 1.0 Imp.gal di carburante.

Per azzerare il display del consumo medio carburante, selezionarlo premendo il tasto d'impostazione destro, e poi premere il tasto d'impostazione destro per almeno un secondo.

NOTA

Dopo l'azzeramento di un display del consumo medio carburante, viene visualizzato “_ _ _” per quel display fino a quando il veicolo ha percorso 1 km (0.6 mi).

Modalità consumo istantaneo carburante



1. Display del consumo istantaneo carburante

Il display del consumo istantaneo carburante si può impostare su “km/L” o “L/100 km” (eccetto per il Regno Unito).

Solo per il Regno Unito:

Il consumo istantaneo carburante viene visualizzato con “MPG”.

- Quando il display è impostato su “km/L”, visualizza la distanza percorribile con 1.0 L di carburante nelle condizioni di marcia attuali.
- Quando il display è impostato su “L/100 km”, visualizza la quantità di carburante necessaria per percorrere 100 km nelle condizioni di marcia attuali.
- Solo per il Regno Unito: viene mostra-

FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

ta la distanza percorribile con 1.0 Imp.gal di carburante nelle condizioni di marcia attuali.

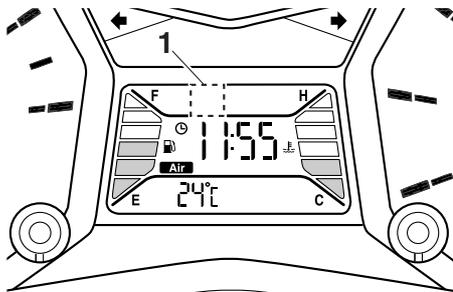
Per alternare la visualizzazione dei display del consumo istantaneo carburante, premere il tasto d'impostazione destro per un secondo quando viene visualizzato uno dei display (eccetto per il Regno Unito).

3

NOTA

Se si marcia a velocità inferiori a 10 km/h (6.0 mi/h), sul display appare “_ _ . _”.

Dispositivo di autodiagnosi



1. Display codice di errore

Questo modello è equipaggiato con un dispositivo di autodiagnosi per vari circuiti elettrici.

Se viene rilevato un problema in uno qualsiasi di questi circuiti, la spia guasto motore

si accende ed il display indica un codice di errore.

Se il display indica codici di errore, annotare il numero del codice e poi fare controllare il veicolo da un concessionario Yamaha.

Inoltre il dispositivo di autodiagnosi rileva problemi nei circuiti del sistema immobilizzatore.

Se viene rilevato un problema in uno qualsiasi dei circuiti del sistema immobilizzatore, la spia immobilizer lampeggia ed il display indica un codice di errore.

NOTA

Se il display indica il codice di errore 52, questo potrebbe essere provocato da un'interferenza del transponder. Se appare questo codice di errore, provare ad eseguire quanto segue.

1. Usare la chiave di ricodifica per avviare il motore.

NOTA

Accertarsi che non ci siano altre chiavi del sistema immobilizzatore vicino al blocchetto accensione, e non tenere più di una chiave dell'immobilizzatore sullo stesso anello portachiavi! Le chiavi del sistema immobilizzatore possono provocare interferenze nei segnali che a loro volta possono impedire l'avviamento del motore.

2. Se il motore si accende, spegnerlo e provare ad accendere il motore con le chiavi standard.
3. Se una o entrambe le chiavi standard non avviano il motore, portare il veicolo, la chiave di ricodifica e le due chiavi standard da un concessionario Yamaha per fare ricodificare le chiavi standard.

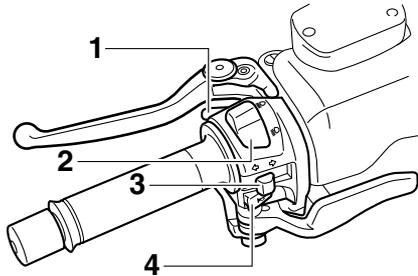
HCA11591

ATTENZIONE

Se il display indica un codice di guasto, far controllare il veicolo il più presto possibile per evitare danneggiamenti del motore.

Interruttori manubrio

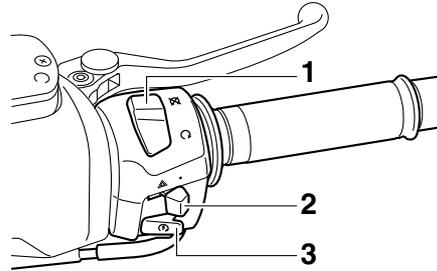
Sinistra



1. Interruttore di segnalazione luce abbagliante "PASS"
2. Commutatore luce abbagliante/anabbagliante "≡D/≡D"
3. Interruttore indicatori di direzione "↔/↔"
4. Interruttore dell'avvisatore acustico "📢"

HAU1234F

Destra



1. Interruttore di arresto motore "○/⊗"
2. Interruttore luci d'emergenza "▲"
3. Interruttore avviamento "⊕"

Interruttore di segnalazione luce abbagliante "PASS"

Premere questo interruttore per far lampeggiare il faro.

HAU1236I

Commutatore luce abbagliante/anabbagliante "≡D/≡D"

Posizionare questo interruttore su "≡D" per la luce abbagliante e su "≡D" per la luce anabbagliante.

HAU1240I

Interruttore indicatori di direzione "↔/↔"

Spostare questo interruttore verso "↔" per segnalare una curva a destra. Spostare questo interruttore verso "↔" per segnalare una curva a sinistra. Una volta rilasciato, l'interruttore ritorna in posizione centrale. Per spegnere le luci degli indicatori di direzione, premere l'interruttore dopo che è ritornato in posizione centrale.

HAU1246I

3

Interruttore dell'avvisatore acustico "📢"

Premere questo interruttore per azionare l'avvisatore acustico.

HAU1250I

Interruttore di arresto motore "○/⊗"

Mettere questo interruttore su "○" prima di accendere il motore. Porre questo interruttore su "⊗" per spegnere il motore in caso di emergenza, come per esempio se il veicolo si ribalta o se il cavo dell'acceleratore è bloccato.

HAU1266I

Interruttore avviamento "⊕"

Con il cavalletto laterale alzato, premere questo interruttore azionando il freno anteriore o posteriore per mettere in rotazione il

HAU12722

FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

motore con il dispositivo d'avviamento. Prima di accendere il motore, vedere pagina 5-1 per le istruzioni di avviamento.

HAU44712

La spia guasto motore e la spia ABS (solo per modelli con ABS) potrebbero accendersi quando si gira la chiave su "ON" e si preme l'interruttore avviamento, ma questo non indica una disfunzione.

HAU12734

Interruttore luci d'emergenza "▲"

Con la chiave di accensione su "ON" o "p<=", usare questo interruttore per accendere le luci d'emergenza (lampeggio simultaneo di tutte le luci indicatori di direzione). Le luci d'emergenza vengono utilizzate in caso d'emergenza o per avvisare gli altri utenti della strada dell'arresto del vostro veicolo in zone di traffico pericoloso.

HCA10062

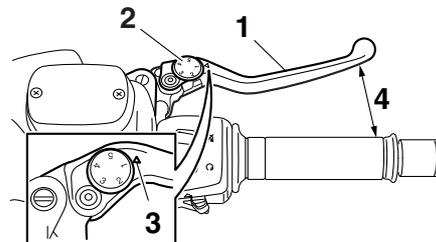
ATTENZIONE

Non utilizzare a lungo le luci d'emergenza a motore spento, per evitare di scaricare la batteria.

Leva freno anteriore

HAU44912

zione sia allineata con il riferimento "▲" sulla leva freno anteriore.



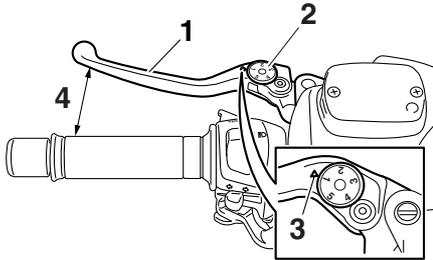
1. Leva freno anteriore
2. Quadrante di regolazione posizione leva freno
3. Riferimento "▲"
4. Distanza tra la leva del freno e la manopola sul manubrio

La leva freno anteriore si trova sul lato destro del manubrio. Per azionare il freno anteriore, tirare la leva verso la manopola acceleratore.

La leva freno anteriore è equipaggiata con un quadrante di regolazione della posizione. Per regolare la distanza tra la leva freno anteriore e la manopola acceleratore, girare il quadrante di regolazione mentre si allontana la leva freno anteriore dalla manopola acceleratore. Accertarsi che la regolazione corretta impostata sul quadrante di regola-

HAU44922

Leva freno posteriore



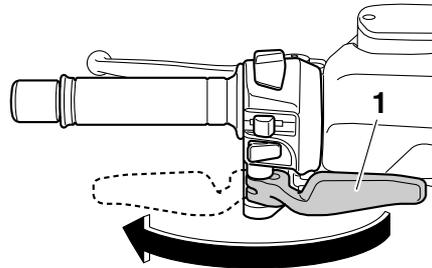
1. Leva freno posteriore
2. Quadrante di regolazione posizione leva freno
3. Riferimento "△"
4. Distanza tra la leva del freno e la manopola sul manubrio

La leva freno posteriore si trova sulla manopola sinistra. Per azionare il freno posteriore, tirare la leva verso la manopola.

La leva freno posteriore è equipaggiata con un quadrante di regolazione della posizione. Per regolare la distanza tra la leva freno posteriore e la manopola, girare il quadrante di regolazione mentre si allontana la leva freno posteriore dalla manopola. Accertarsi che la regolazione corretta impostata sul quadrante di regolazione sia allineata con il riferimento "△" sulla leva freno posteriore.

HAU12963

Leva di blocco freno posteriore



1. Leva di blocco freno posteriore

Questo veicolo è equipaggiato con una leva di blocco freno posteriore per impedire alla ruota posteriore di muoversi quando è arrestata in corrispondenza della segnaletica stradale, negli incroci con binari, ecc.

Per bloccare la ruota posteriore

Spingere la leva di blocco freno posteriore fino a quando non si innesta in posizione.

Per sbloccare la ruota posteriore

Spingere indietro la leva di blocco freno posteriore nella posizione originaria.

NOTA

- Ricordarsi di controllare che la ruota posteriore non si muova quando la

leva di blocco freno posteriore è attivata.

- Per garantire il bloccaggio sicuro della ruota posteriore, applicare la leva del freno posteriore prima di spostare a sinistra la leva di blocco freno posteriore.

HWA12362

AVVERTENZA

Non spostare mai la leva di blocco del freno posteriore verso sinistra mentre il veicolo è in movimento, altrimenti si potrebbe perdere il controllo o causare un incidente. Accertarsi che il veicolo si sia arrestato prima di spostare la leva di blocco del freno posteriore verso sinistra.

FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

3

ABS (per modelli con ABS)

HAU54001

L'ABS Yamaha (sistema frenante antibloccaggio) comprende un sistema elettronico di comando doppio che agisce indipendentemente sul freno anteriore e su quello posteriore.

Utilizzare i freni con ABS normalmente, come si utilizzano i freni tradizionali. All'attivazione dell'ABS, si potrebbero avvertire delle pulsazioni sulle leve del freno. In questa situazione, continuare ad azionare i freni e lasciare che l'ABS intervenga; non "pompare" sui freni perché questa azione ridurrebbe l'efficacia della frenata.

HWA16051

AVVERTENZA

Mantenere sempre una distanza di sicurezza dal veicolo che precede, adeguata alla velocità di marcia, nonostante la disponibilità dell'ABS.

- L'ABS fornisce prestazioni ottimali sulle distanze di frenata più lunghe.
- Su determinate superfici stradali, ad esempio su terreni accidentati o in presenza di ghiaia, la distanza di frenata con l'ABS attivo può risultare maggiore rispetto alla distanza di frenata convenzionale.

L'ABS viene controllato dall'ECU che, in caso di anomalia, ripristina il tradizionale

funzionamento dell'impianto frenante convenzionale.

NOTA

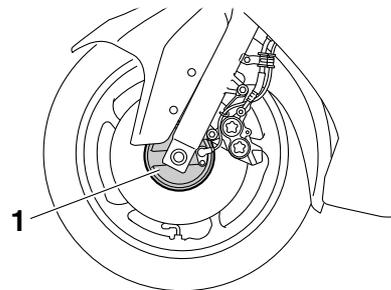
- L'ABS esegue un controllo di autodiagnosi ogni volta che si riavvia il veicolo dopo aver girato la chiave su "ON" e il veicolo raggiunge una velocità di almeno 10 km/h (6 mi/h). Durante questo controllo, si può sentire un rumore di "scatto" dal lato anteriore del veicolo, e se una delle leve dei freni è tirata anche di poco, si può sentire una vibrazione sulla leva, ma questi sintomi non indicano una disfunzione.
- Questa ABS ha una modalità di prova che consente al proprietario di provare la sensazione di pulsazioni sulle leve freno quando l'ABS è attiva. Tuttavia sono necessari degli attrezzi speciali, per cui consigliamo di consultare un concessionario Yamaha per eseguire questa prova.

HCA16121

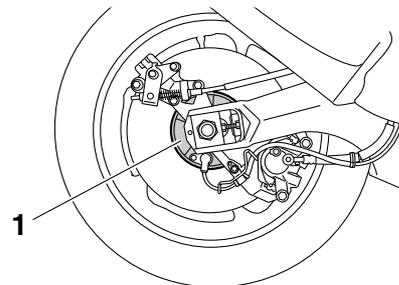
ATTENZIONE

Tenete qualsiasi tipo di magneti (compresi gli utensili di recupero magnetici, i cacciaviti magnetici, ecc.) lontani dai mozzi della ruota anteriore e posteriore, altrimenti i rotori magnetici installati nei mozzi ruote potrebbero danneggiarsi,

provocando il funzionamento improprio del sistema ABS.



1. Mozzo ruota anteriore



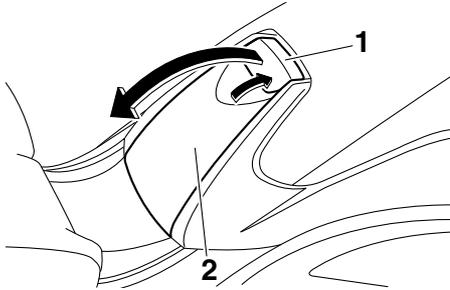
1. Mozzo ruota posteriore

HAU13176

Tappo serbatoio carburante

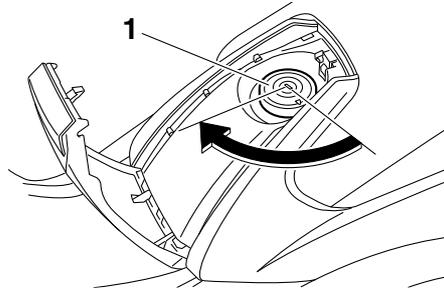
Per togliere il tappo serbatoio carburante

1. Aprire il coperchio tirando in alto la leva.



1. Leva di apertura
2. Coperchio

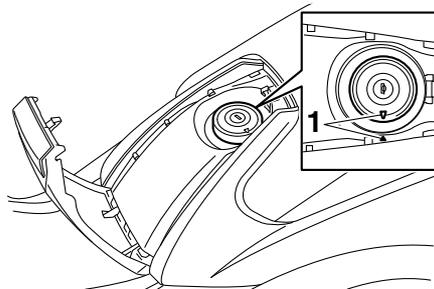
2. Inserire la chiave nella serratura e girarla in senso orario. La serratura si apre e si può togliere il tappo serbatoio carburante.



1. Tappo serbatoio carburante

Per installare il tappo serbatoio carburante

1. Allineare i riferimenti d'accoppiamento, inserire il tappo serbatoio carburante nell'apertura del serbatoio e poi premere il tappo verso il basso.



1. Riferimenti di accoppiamento

2. Riportare la chiave nella sua posizione originaria girandola in senso antiorario, e poi sfilarla.
3. Chiudere il coperchio.

HWA11262

AVVERTENZA

Verificare che il tappo serbatoio carburante sia installato correttamente e bloccato in posizione prima di utilizzare lo scooter. Le perdite di carburante costituiscono un rischio d'incendio.

FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

Carburante

Accertarsi che il serbatoio contenga una quantità sufficiente di benzina.

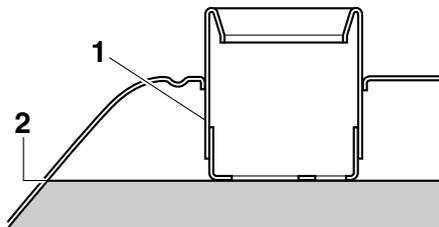
HAU13222

HWA10882

AVVERTENZA

La benzina ed i vapori di benzina sono estremamente infiammabili. Per evitare incendi ed esplosioni e ridurre il rischio di infortuni durante il rifornimento, osservare queste istruzioni.

1. Prima di effettuare il rifornimento, spegnere il motore ed accertarsi che nessuno sia seduto sul veicolo. Non effettuare mai il rifornimento mentre si fuma, o ci si trova nelle vicinanze di scintille, fiamme libere, o altre fonti di accensione, come le fiamme pilota di scaldacqua e di asciugabiancheria.
2. Non riempire troppo il serbatoio carburante. Quando si effettua il rifornimento, accertarsi di inserire l'ugello della pompa nel foro riempimento serbatoio carburante. Smettere di riempire quando il carburante raggiunge il fondo del bocchettone riempimento. Considerando che il carburante si espande quando si riscalda, il calore del motore o del sole potrebbe fare traboccare il carburante dal serbatoio carburante.



1. Tubo di rifornimento del serbatoio del carburante
2. Riferimento livello max.
3. Asciugare immediatamente con uno straccio l'eventuale carburante versato. **ATTENZIONE: Pulire subito con uno straccio pulito, asciutto e soffice l'eventuale carburante versato, in quanto può deteriorare le superfici verniciate o di plastica.**^[HCA10072]
4. Accertarsi di aver chiuso saldamente il tappo serbatoio carburante.

HWA15152

AVVERTENZA

La benzina è velenosa e può provocare infortuni o il decesso. Maneggiare con cautela la benzina. Non aspirare mai la benzina con la bocca. In caso di ingestione di benzina o di inspirazione di grandi quantità di vapori di benzina, o se

la benzina viene a contatto degli occhi, contattare immediatamente un medico. Se si versa benzina sulla pelle, lavare con acqua e sapone. Se si versa benzina sugli abiti, cambiarli.

HAU49742

Carburante consigliato:

Benzina normale senza piombo (gasohol (E10) accettabile)

Capacità serbatoio carburante:

15.0 L (3.96 US gal, 3.30 Imp.gal)

Quantità di carburante di riserva:

3.0 L (0.79 US gal, 0.66 Imp.gal)

HCA11401

ATTENZIONE

Usare soltanto benzina senza piombo. L'utilizzo di benzina con piombo provocherebbe danneggiamenti gravi sia alle parti interne del motore, come le valvole ed i segmenti, sia all'impianto di scarico.

Il vostro motore Yamaha è stato progettato per l'utilizzo di benzina normale senza piombo con un numero di ottano controllato di 95 o più. Se il motore batte in testa, usare benzina di una marca diversa o carburante super senza piombo. L'uso di carburante senza piombo prolunga la durata delle can-

dele e riduce i costi di manutenzione.

Gasohol

Ci sono due tipi di gasohol: il gasohol contenente etanolo e quello contenente metanolo. Si può utilizzare il gasohol contenente etanolo se il contenuto di etanolo non supera il 10% (E10). La Yamaha sconsiglia il gasohol contenente metanolo in quanto può provocare danneggiamenti all'impianto di alimentazione, oppure problemi alle prestazioni del veicolo.

HAU13434

Convertitore catalitico

Questo modello è dotato di un convertitore catalitico nell'impianto di scarico.

HWA10863

AVVERTENZA

L'impianto di scarico scotta dopo il funzionamento del mezzo. Per prevenire il rischio di incendi o scottature:

- **Non parcheggiare il veicolo vicino a materiali che possono comportare rischi di incendio, come erba o altri materiali facilmente combustibili.**
- **Parcheggiare il veicolo in un punto in cui non ci sia pericolo che pedoni o bambini tocchino l'impianto di scarico bollente.**
- **Verificare che l'impianto di scarico si sia raffreddato prima di eseguire lavori di manutenzione su di esso.**
- **Non fare girare il motore al minimo per più di pochi minuti. Un minimo prolungato può provocare accumuli di calore.**

HCA10702

ATTENZIONE

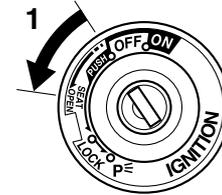
Usare soltanto benzina senza piombo. L'utilizzo di benzina con piombo provocherebbe danni irreparabili al convertitore catalitico.

HAU13933

Sella

Per aprire la sella

1. Posizionare lo scooter sul cavalletto centrale.
2. Inserire la chiave nel blocchetto accensione e girarla in senso antiorario nella posizione di "OPEN".



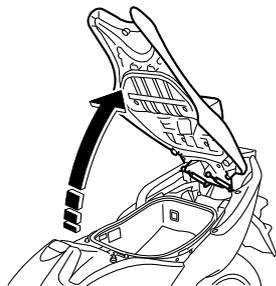
1. Aprire.

NOTA

Non premere la chiave mentre la si gira.

3. Alzare la sella.

FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI



3

Per chiudere la sella

1. Abbassare la sella e poi premerla verso il basso per bloccarla in posizione.
2. Togliere la chiave dal blocchetto accensione se si lascia incustodito lo scooter.

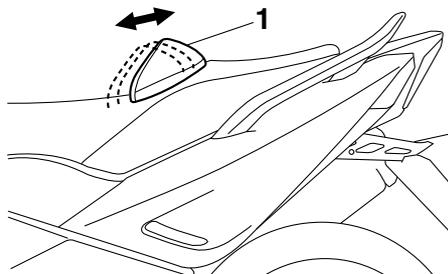
NOTA

Verificare che la sella sia fissata correttamente prima di utilizzare il mezzo.

HAU14271

Regolazione del poggiaschiena del pilota

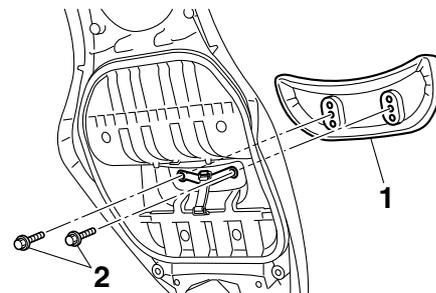
Si può regolare il poggiaschiena del pilota nelle tre diverse posizioni illustrate nella figura.



1. Poggiaschiena pilota

Regolare il poggiaschiena come segue.

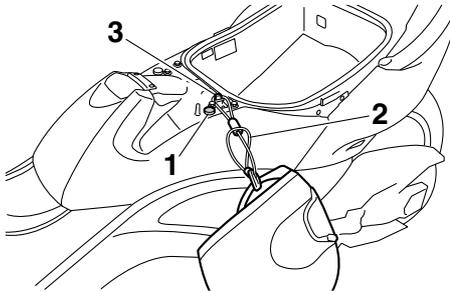
1. Aprire la sella. (Vedere pagina 3-18.)
2. Togliere i bulloni del poggiaschiena.



1. Poggiaschiena pilota
2. Bullone
3. Far scorrere il poggiaschiena in avanti o indietro nella posizione desiderata.
4. Installare e serrare fermamente i bulloni del poggiaschiena.
5. Chiudere la sella.

HAU46301

Portacasco



1. Sporgenza ombreggiata
2. Cavo portacasco
3. Portacasco

Il portacasco si trova sotto la sella. Un cavo portacasco accanto al kit attrezzi è disponibile per assicurare un casco al portacasco.

Per agganciare un casco al portacasco

1. Aprire la sella. (Vedere pagina 3-18.)
2. Far passare il cavo portacasco attraverso la fibbia del sottogola come illustrato nella figura e poi agganciare entrambe le estremità del cavo sopra al portacasco.
3. Accertarsi che il cavo portacasco non tocchi la sporgenza ombreggiata, e chiudere saldamente la sella.
AVVERTENZA! Non guidare mai

con un casco agganciato al portacasco, in quanto il casco potrebbe urtare altri oggetti, causando la perdita di controllo del mezzo, il che può risultare in un incidente. [HWA10162]

Per sganciare il casco dal portacasco

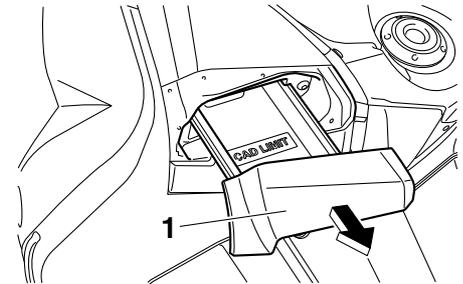
Aprire la sella, togliere il cavo portacasco dal portacasco e dal casco e poi chiudere la sella.

HAU52222

Scomparti portaoggetti

Scomparto portaoggetti anteriore A

Per aprire lo scomparto portaoggetti, tirare il coperchio come illustrato nella figura. **AVVERTENZA! Non riporre oggetti pesanti in questo scomparto.** [HWA11162]

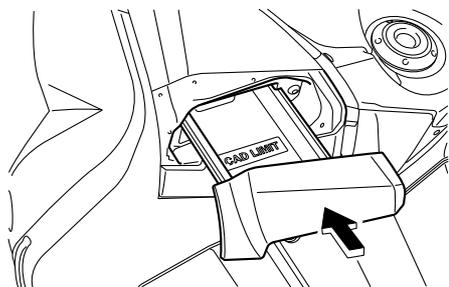


1. Vano portaoggetti anteriore A

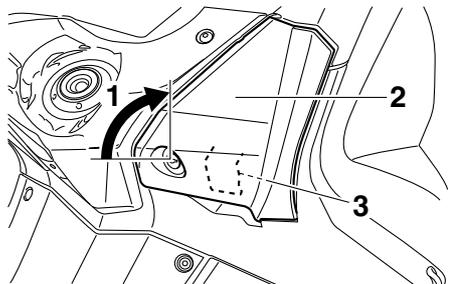
Per chiudere lo scomparto portaoggetti, spingere il coperchio nella posizione originaria.

FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

3



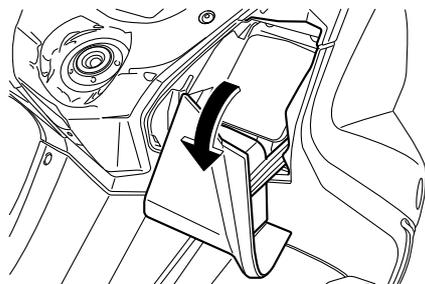
Scomparto portaoggetti anteriore B



1. Sbloccare.
2. Vano portaoggetti anteriore B
3. Leva di apertura scomparto portaoggetti

Per aprire lo scomparto portaoggetti quando è chiuso a chiave, inserire la chiave nella serratura, girarla in senso orario e poi tirare la leva spingendola verso l'alto. Per aprire lo scomparto portaoggetti quan-

do non è chiuso a chiave, basta tirare la leva spingendola verso l'alto.



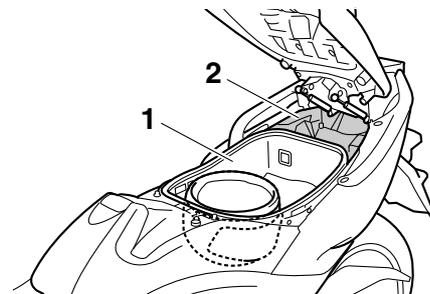
Per chiudere lo scomparto portaoggetti, spingere il coperchio nella posizione originaria.

Per chiudere a chiave lo scomparto portaoggetti, spingere il coperchio nella posizione originaria, inserire la chiave nella serratura, girarla in senso antiorario e poi sfilarla.

Scomparto portaoggetti posteriore

Si può riporre un casco nello scomparto portaoggetti posteriore sotto la sella. (Vedere pagina 3-18.) Per riporre un casco nello scomparto portaoggetti posteriore, inserirlo capovolto e con il lato anteriore rivolto verso sinistra. **ATTENZIONE: Fare attenzione ai seguenti punti quando si usa il vano portaoggetti. Dato che il vano portaoggetti accumula calore quando è esposto al**

sole e/o al calore del motore, non riporre oggetti sensibili al calore, consumabili o infiammabili al suo interno. Per evitare che l'umidità si propaghi nel vano portaoggetti, mettere gli oggetti bagnati in una busta di plastica prima di riporli nel vano portaoggetti. Dato che il vano portaoggetti può bagnarsi durante il lavaggio dello scooter, mettere in una busta di plastica gli oggetti riposti in esso. Non tenere oggetti di valore o fragili nel vano portaoggetti. Non lasciare aperta a lungo la sella, altrimenti la luce potrebbe scaricare la batteria.^[HCA16083] **ATTENZIONE: La zona ombreggiata non è un vano portaoggetti. Per prevenire il danneggiamento delle cerniere della sella, non porre oggetti in questa zona.**^[HCA16092]



1. Vano portaoggetti posteriore
2. Zona ombreggiata

NOTA

- Alcuni caschi non si possono riporre nello scomparto portaoggetti posteriore a causa della loro dimensione o forma.
- Non lasciare lo scooter incustodito con la sella aperta.

HCA11101

ATTENZIONE

Non lasciare aperta a lungo la sella del pilota, altrimenti la luce potrebbe scari-
care la batteria.

HWA16121

AVVERTENZA

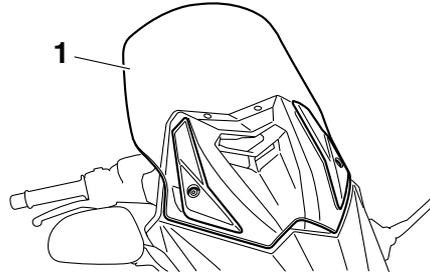
Non superare i seguenti limiti di carico:

- Scomparto portaoggetti anteriore
A: 0.15 kg (0.3 lb)
- Scomparto portaoggetti anteriore
B: 1 kg (2 lb)
- Scomparto portaoggetti posteriore:
5 kg (11 lb)
- Carico massimo per il veicolo:
XP500 198 kg (437 lb)
XP500A 194 kg (428 lb)

Parabrezza

Per adattarsi alle preferenze del pilota, si può cambiare l'altezza del parabrezza in una delle due posizioni disponibili.

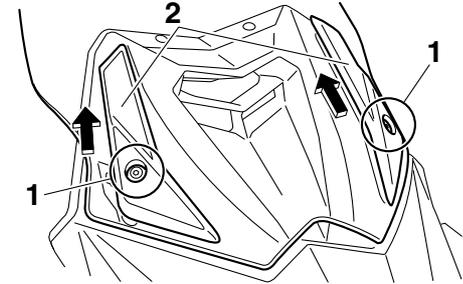
HAU52212



1. Parabrezza

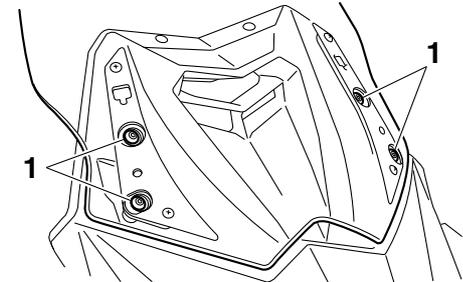
Per regolare l'altezza del parabrezza

1. Togliere le coperture di accesso alle viti togliendo i fissaggi rapidi.



1. Fissaggio rapido
2. Copertura di accesso alle viti

2. Togliere il parabrezza togliendo le viti.

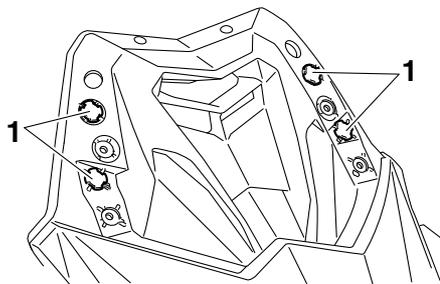


1. Vite

3. Togliere i tappi in gomma.

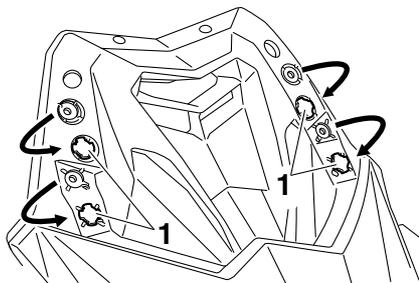
FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI

3



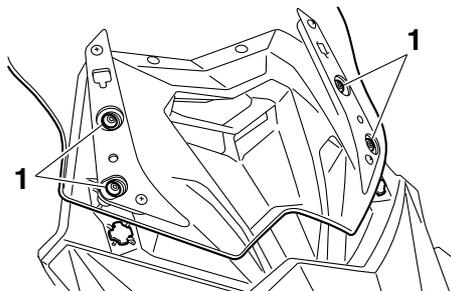
1. Tappo di gomma

4. Installare i tappi in gomma nella posizione desiderata.



1. Tappo di gomma

5. Installare il parabrezza nella posizione desiderata installando le viti.

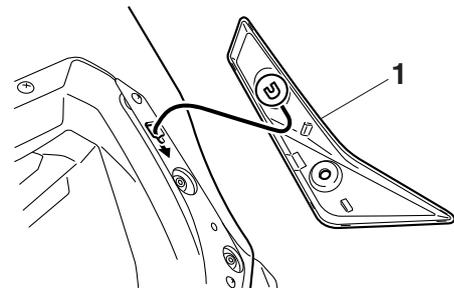


1. Vite

6. Stringere i viti alla coppia di serraggio secondo specifica. **AVVERTENZA!** Un parabrezza allentato può causare incidenti. Verificare di aver serrato le viti alla coppia secondo specifica. [HWA1551]

Coppia di serraggio:
Vite del parabrezza:
10 Nm (1.0 m·kgf, 7.2 ft·lbf)

7. Posizionare le coperture di accesso alle viti e poi installare i fissaggi rapidi.

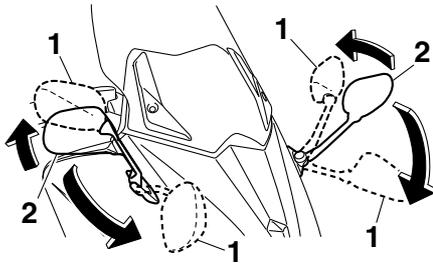


1. Copertura di accesso alle viti

HAU39672

Specchietti retrovisori

Gli specchietti retrovisori di questo veicolo si possono piegare in avanti o indietro per parcheggiare in spazi ristretti. Ripiegare gli specchietti nella loro posizione originaria prima di guidare.



1. Posizione di parcheggio
2. Posizione di marcia

HWA14372

AVVERTENZA

Ricordarsi di ripiegare gli specchietti retrovisori nella loro posizione originaria prima di guidare.

HAU46022

Assieme ammortizzatore

HWA10222

AVVERTENZA

Questo assieme ammortizzatore contiene azoto gassoso fortemente compresso. Leggere e comprendere le informazioni che seguono prima di maneggiare l'assieme ammortizzatore.

- Non manomettere o tentare di aprire l'assieme cilindro.
- Non sottoporre l'assieme ammortizzatore a fiamme libere o ad altre fonti di calore elevato. Ciò potrebbe fare esplodere il gruppo a seguito dell'eccessiva pressione del gas.
- Non deformare o danneggiare in nessun modo il cilindro. Il danneggiamento del cilindro ridurrebbe le prestazioni di smorzamento.
- Non smaltire autonomamente un assieme ammortizzatore danneggiato o usurato. Portare l'assieme ammortizzatore ad un concessionario Yamaha per qualsiasi assistenza.

HAU15306

Cavalletto laterale

Il cavalletto laterale si trova sul lato sinistro del telaio. Alzare o abbassare il cavalletto laterale con il piede mentre si tiene il veicolo in posizione diritta.

NOTA

L'interruttore incorporato nel cavalletto laterale fa parte del sistema d'interruzione del circuito di accensione. Tale sistema consente di interrompere l'accensione in determinate situazioni. (Vedere la sezione che segue per spiegazioni sul sistema d'interruzione circuito accensione.)

HWA10242

AVVERTENZA

Non si deve utilizzare il veicolo con il cavalletto laterale abbassato, o se risulta impossibile alzare il cavalletto laterale correttamente (oppure se non resta alzato), altrimenti il cavalletto laterale potrebbe toccare il terreno e distrarre il pilota, con conseguente possibilità di perdere il controllo del mezzo. Il sistema d'interruzione circuito accensione Yamaha è stato progettato come supporto alla responsabilità del pilota di alzare il cavalletto laterale prima di mettere in movimento il mezzo. Pertanto si prega di controllare questo sistema

regolarmente e di farlo riparare da un concessionario Yamaha se non funziona correttamente.

HAU45053

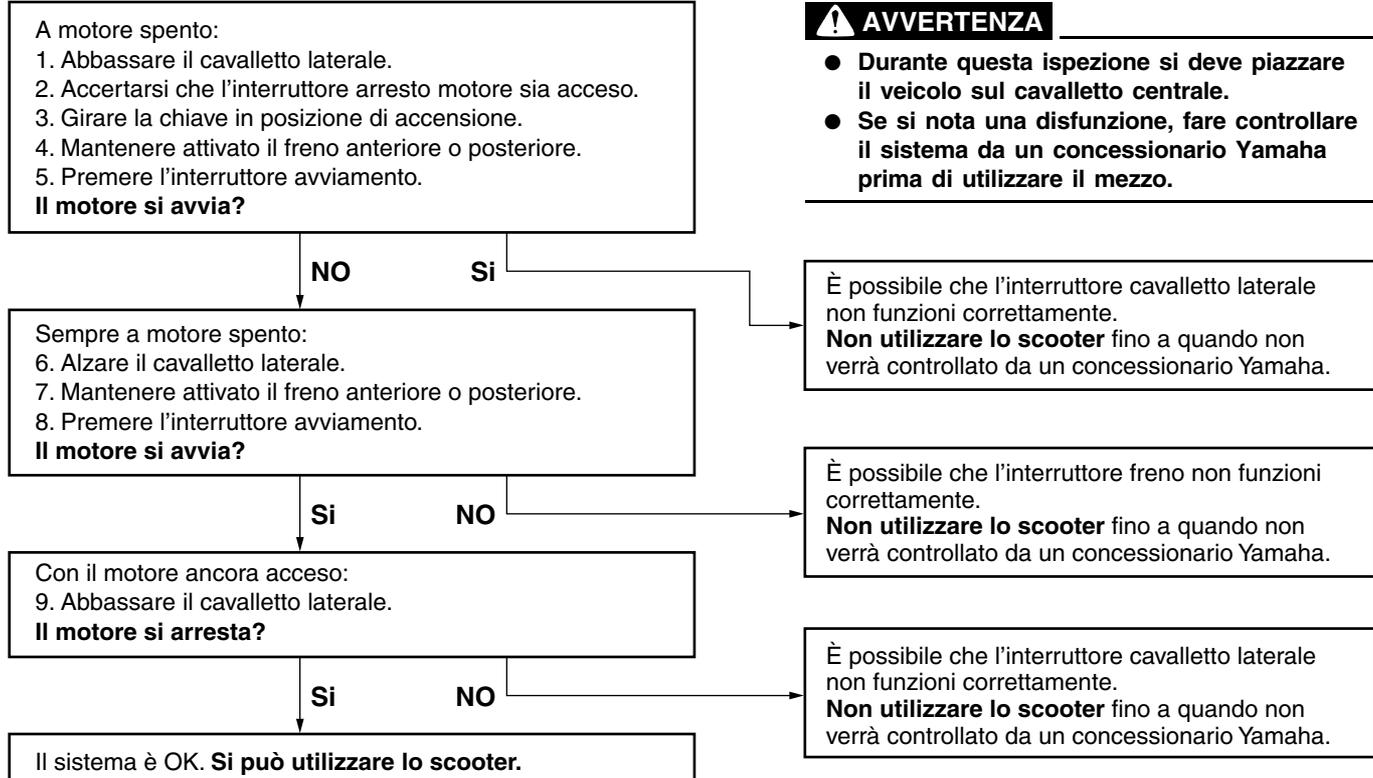
Sistema d'interruzione circuito accensione

Il sistema d'interruzione circuito accensione (comprendente l'interruttore cavalletto laterale e gli interruttori luci stop) ha le seguenti funzioni:

- Impedire l'avviamento con il cavalletto laterale alzato, ma nessun freno attivo.
- Impedire l'avviamento con uno dei freni attivo, ma il cavalletto laterale ancora abbassato.
- Spegnerne il motore quando si abbassa il cavalletto laterale.

Controllare periodicamente il funzionamento del sistema d'interruzione circuito accensione in conformità alla seguente procedura:

FUNZIONI DEGLI STRUMENTI E DEI COMANDI



AVVERTENZA

- Durante questa ispezione si deve piazzare il veicolo sul cavalletto centrale.
- Se si nota una disfunzione, fare controllare il sistema da un concessionario Yamaha prima di utilizzare il mezzo.

PER LA VOSTRA SICUREZZA – CONTROLLI PRIMA DELL'UTILIZZO

HAU15598

Ispezionare il veicolo ogni volta che lo si usa per accertarsi che sia in condizione di funzionare in sicurezza. Osservare sempre le procedure e gli intervalli d'ispezione e manutenzione descritti nel libretto uso e manutenzione.

HWA11152

AVVERTENZA

La mancata esecuzione di un'ispezione o manutenzione corretta del veicolo aumenta la possibilità di incidenti o di danneggiamenti del mezzo. Non utilizzare il veicolo se si riscontrano problemi. Se non si riesce ad eliminare un problema con le procedure fornite in questo manuale, fare ispezionare il veicolo da un concessionario Yamaha.

Prima di utilizzare questo veicolo, controllare i seguenti punti:

4	POSIZIONE	CONTROLLI	PAGINA
	Carburante	<ul style="list-style-type: none">• Controllare il livello carburante nel serbatoio carburante.• Fare rifornimento se necessario.• Controllare l'assenza di perdite nel circuito del carburante.• Verificare che il tubetto sfiato e il tubo di troppopieno del serbatoio carburante non presentino ostruzioni, fessure o danneggiamenti, e controllare i collegamenti dei tubi.	3-17
	Olio motore	<ul style="list-style-type: none">• Controllare il livello dell'olio nel motore.• Se necessario, aggiungere olio del tipo consigliato fino al livello secondo specifica.• Controllare l'assenza di perdite di olio nel veicolo.	6-11
	Liquido refrigerante	<ul style="list-style-type: none">• Controllare il livello del liquido refrigerante nel serbatoio.• Se necessario, aggiungere liquido refrigerante del tipo consigliato fino al livello secondo specifica.• Verificare che non ci siano perdite nell'impianto di raffreddamento.	6-14
	Freno anteriore	<ul style="list-style-type: none">• Controllare il funzionamento.• Se si ha una sensazione di morbidezza e cedevolezza, fare spurgare l'impianto idraulico da un concessionario Yamaha.• Controllare l'usura pastiglie freni.• Sostituire se necessario.• Controllare il livello del liquido nel serbatoio.• Se necessario, aggiungere liquido freni del tipo specificato fino al livello secondo specifica.• Verificare che non ci siano perdite nell'impianto idraulico.	6-20, 6-22, 6-23

PER LA VOSTRA SICUREZZA – CONTROLLI PRIMA DELL'UTILIZZO

POSIZIONE	CONTROLLI	PAGINA
Freno posteriore	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare il funzionamento. • Se si ha una sensazione di morbidezza e cedevolezza, fare spurgare l'impianto idraulico da un concessionario Yamaha. • Controllare l'usura pastiglie freni. • Sostituire se necessario. • Controllare il livello del liquido nel serbatoio. • Se necessario, aggiungere liquido freni del tipo specificato fino al livello secondo specifica. • Verificare che non ci siano perdite nell'impianto idraulico. 	6-20, 6-22, 6-23
Manopola acceleratore	<ul style="list-style-type: none"> • Accertarsi che il movimento sia agevole. • Controllare il gioco della manopola acceleratore. • Se necessario, fare regolare il gioco della manopola acceleratore e lubrificare il cavo ed il corpo della manopola da un concessionario Yamaha. 	6-17, 6-25
Ruote e pneumatici	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare l'assenza di danneggiamenti. • Controllare la condizione dei pneumatici e la profondità del battistrada. • Controllare la pressione dell'aria. • Correggere se necessario. 	6-18, 6-20
Leve del freno	<ul style="list-style-type: none"> • Accertarsi che il movimento sia agevole. • Lubrificare i punti di rotazione delle leve se necessario. 	6-26
Cavalletto laterale, cavalletto centrale	<ul style="list-style-type: none"> • Accertarsi che il movimento sia agevole. • Lubrificare i punti di rotazione se necessario. 	6-26
Fissaggi della parte ciclistica	<ul style="list-style-type: none"> • Accertarsi che tutti i dadi, i bulloni e le viti siano serrati correttamente. • Serrare se necessario. 	—
Strumenti, luci, segnali e interruttori	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare il funzionamento. • Correggere se necessario. 	—
Interruttore cavalletto laterale	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare il funzionamento del sistema d'interruzione circuito accensione. • Se il sistema non funziona correttamente, fare controllare il veicolo da un concessionario Yamaha. 	3-24

HAU15952

Leggere attentamente il libretto uso e manutenzione per familiarizzare con tutti i comandi. Se non si comprende un comando o una funzione, chiedere spiegazioni al concessionario Yamaha di fiducia.

HWA10272

AVVERTENZA

La mancanza di pratica con i comandi può comportare la perdita del controllo, con possibilità di incidenti o infortuni.

5

NOTA

Questo modello è equipaggiato con:

- un sensore dell'angolo di inclinazione per arrestare il motore in caso di ribaltamento. In questo caso, il display multifunzione indica il codice di errore 30, ma questo non è un malfunzionamento. Girare la chiave su "OFF" e poi su "ON" per cancellare il codice di errore. Se non lo si fa, si impedisce al motore di avviarsi nonostante il motore inizi a girare quando si preme l'interruttore avviamento.
- un sistema di spegnimento automatico motore. Il motore si spegne automaticamente se lo si lascia al minimo per 20 minuti. Se il motore si spegne, premere semplicemente l'interruttore avviamento per riavviare il motore.

HAU48711

Accensione del motore

HAU54012

HCA10251

ATTENZIONE

Vedere pagina 5-4 per le istruzioni di rodaggio del motore prima di utilizzare il mezzo per la prima volta.

Affinché il sistema d'interruzione circuito accensione dia il consenso all'avviamento, il cavalletto laterale deve essere alzato.

Vedere pagina 3-25 per maggiori informazioni.

1. Girare la chiave su "ON" e verificare che l'interruttore arresto motore sia su "O".

La spia, la spia di segnalazione e gli indicatori elencati di seguito dovrebbero accendersi per pochi secondi e poi spegnersi.

- Spia guasto motore
- Spia immobilizer
- Indicatore di sostituzione cinghia trapezoidale
- Indicatore cambio olio

HCA17821

ATTENZIONE

Se la spia d'avvertimento, la spia di segnalazione o gli indicatori suddetti non si accendono all'inizio girando la chiave su "ON", o se una spia d'avvertimento, di segnalazione oppure gli indicatori ri-

mangano accesi, vedere le pagine 3-3, 3-5, 3-8 o 3-11 per il controllo del circuito della spia d'avvertimento, di segnalazione o degli indicatori corrispondenti.

Per modelli con ABS:

La spia ABS deve accendersi quando si porta il blocchetto di accensione in posizione "ON" per poi spegnersi quando si raggiunge una velocità di almeno 10 km/h (6 mi/h).

HCA17682

ATTENZIONE

Se la spia ABS non si accende e spegne come descritto sopra, vedere pagina 3-3 per il controllo del circuito della spia.

2. Chiudere completamente l'acceleratore.
3. Accendere il motore premendo l'interruttore avviamento e azionando il freno anteriore o posteriore.

Se il motore non si avvia, rilasciare l'interruttore avviamento, attendere alcuni secondi, quindi riprovare. Ogni tentativo di accensione deve essere il più breve possibile per preservare la batteria. Non tentare di far girare il motore per più di 10 secondi per ogni tentativo.

HCA11043

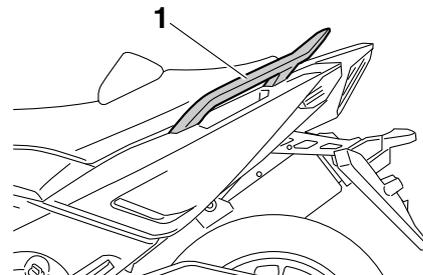
ATTENZIONE

Per allungare al massimo la vita del motore, non accelerare bruscamente quando il motore è freddo!

HAU45093

Avvio del mezzo

1. Stringendo la leva freno posteriore con la sinistra e tenendo la maniglia con la destra, far scendere lo scooter dal cavalletto centrale.

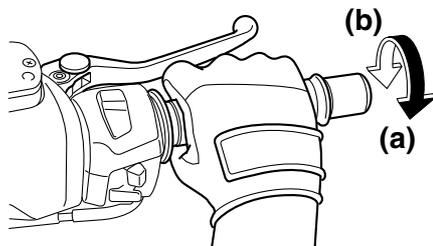


1. Maniglia
2. Sedere a cavalcioni della sella e poi regolare gli specchietti retrovisori.
3. Accendere gli indicatori di direzione.
4. Controllare il traffico in arrivo e poi girare lentamente la manopola acceleratore (a destra) per mettere in movimento il mezzo.
5. Spegnerne gli indicatori di direzione.

UTILIZZO E PUNTI IMPORTANTI RELATIVI ALLA GUIDA

Accelerazione e decelerazione

HAU16781



La regolazione della velocità avviene aprendo e chiudendo la manopola dell'acceleratore. Per aumentare la velocità, girare la manopola dell'acceleratore in direzione (a). Per ridurre la velocità, girare la manopola dell'acceleratore in direzione (b).

Frenatura

HAU16794

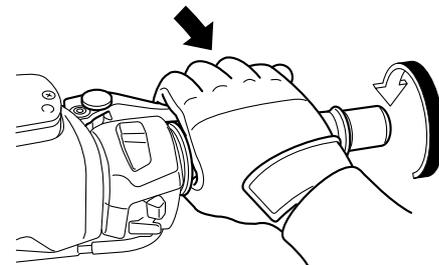
HWA10301

AVVERTENZA

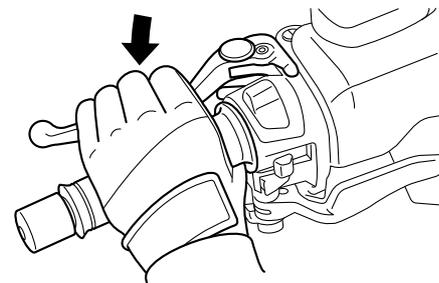
- Evitare frenate brusche o improvvise (specialmente quando ci si inclina su di un lato), altrimenti lo scooter potrebbe slittare o ribaltarsi.
- Quando sono bagnati, i passaggi a livello, le rotaie dei tram, le lamiere metalliche in prossimità di cantieri di costruzioni stradali ed i coperchi dei tombini diventano estremamente sdruciolevoli. Pertanto, rallentare quando ci si avvicina a queste zone ed attraversarle con cautela.
- Ricordarsi che frenare su strade bagnate è molto più difficile.
- Guidare lentamente in discesa, in quanto frenare in discesa può essere molto difficile.

1. Chiudere completamente l'acceleratore.
2. Azionare contemporaneamente il freno anteriore e quello posteriore aumentando gradualmente la pressione.

Anteriore



Posteriore



HAU16821

Consigli per ridurre il consumo del carburante

Il consumo di carburante dipende in gran parte dallo stile di guida. I seguenti consigli possono aiutare a ridurre il consumo di carburante:

- Evitare regimi di rotazione elevati del motore durante l'accelerazione.
- Evitare regimi di rotazione elevati quando non c'è carico sul motore.
- Spegnerne il motore invece di lasciarlo al minimo per lunghi periodi di tempo (per es. negli ingorghi di traffico, ai semafori o ai passaggi a livello).

HAU16842

Rodaggio

Non c'è un periodo più importante nella vita del motore di quello tra 0 e 1600 km (1000 mi). Per questo motivo, leggere attentamente quanto segue.

Dato che il motore è nuovo, non sottoporlo a sforzi eccessivi per i primi 1600 km (1000 mi). Le varie parti del motore si usurano e si adattano reciprocamente creando i giochi di funzionamento corretti. Durante questo periodo si deve evitare di guidare a lungo a tutto gas o qualsiasi altra condizione che possa provocare il surriscaldamento del motore.

HAU36532

0–1000 km (0–600 mi)

Evitare il funzionamento prolungato superiore a 4100 giri/min. **ATTENZIONE: Dopo 1000 km (600 mi) di funzionamento, si deve cambiare l'olio motore e sostituire la cartuccia o l'elemento filtro olio.**^[HCA11283]

1000–1600 km (600–1000 mi)

Evitare il funzionamento prolungato superiore a 5000 giri/min.

1600 km (1000 mi) e più

Ora si può utilizzare normalmente il veicolo.

HCA10311

ATTENZIONE

- **Mantenere il regime di rotazione del motore al di fuori della zona rossa del contagiri.**
- **In caso di disfunzioni del motore durante il periodo di rodaggio, fare controllare immediatamente il mezzo da un concessionario Yamaha.**

UTILIZZO E PUNTI IMPORTANTI RELATIVI ALLA GUIDA

HAU17214

Parcheggio

Quando si parcheggia, spegnere il motore e togliere la chiave dal blocchetto accensione.

HWA10312

AVVERTENZA

- Poiché il motore e l'impianto di scarico possono divenire molto caldi, parcheggiare in luoghi dove i pedoni o i bambini non possano facilmente toccarli e scottarsi.
- Non parcheggiare su pendenze o su terreno soffice, altrimenti il veicolo potrebbe ribaltarsi, aumentando il rischio di perdite di carburante e incendi.
- Non parcheggiare accanto all'erba o altri materiali infiammabili che potrebbero prendere fuoco.

HAU17245

Le ispezioni, le regolazioni e le lubrificazioni periodiche conserveranno il veicolo nelle migliori condizioni possibili di sicurezza e di efficienza. La sicurezza è un obbligo del proprietario/utilizzatore del veicolo. I punti più importanti relativi ai controlli, alle regolazioni ed alla lubrificazione del veicolo sono illustrati nelle pagine seguenti.

Gli intervalli indicati nella tabella di manutenzione periodica vanno considerati solo come una guida generale in condizioni di marcia normali. Tuttavia, potrebbe essere necessario ridurre gli intervalli di manutenzione in funzione delle condizioni climatiche, del terreno, della posizione geografica e dell'impiego individuale.

HWA10322

AVVERTENZA

La mancanza di una manutenzione corretta del veicolo o l'esecuzione errata di procedure di manutenzione può aumentare il rischio di infortuni o decessi durante l'assistenza o l'uso del veicolo. Se non si ha confidenza con la manutenzione del veicolo, farla eseguire da un concessionario Yamaha.

HWA15123

AVVERTENZA

Spegnere il motore quando si esegue la

manutenzione, a meno che non sia specificato diversamente.

- Il motore in funzione ha parti in movimento in cui si possono impigliare parti del corpo o abiti, e parti elettriche che possono provocare scosse o incendi.
- Effettuare operazioni di assistenza al veicolo con il motore in funzione può provocare infortuni agli occhi, scottature, incendi, o avvelenamenti da monossido di carbonio – con possibilità di decesso. Vedere pagina 1-2 per maggiori informazioni sul monossido di carbonio.

HWA15461

AVVERTENZA

I dischi, le pinze, i tamburi e i rivestimenti delle pastiglie dei freni raggiungono temperature molto elevate durante l'uso. Lasciare raffreddare i componenti dei freni prima di toccarli per evitare possibili ustioni.

HAU17303

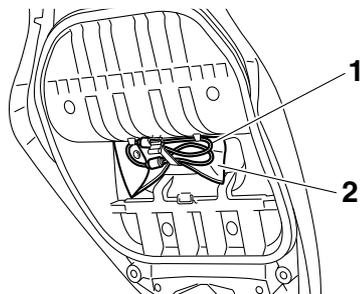
Il controllo delle emissioni contribuisce non solo a garantire un'aria più pulita, ma è fondamentale per assicurare un buon funzionamento del motore e il massimo delle prestazioni. Nelle seguenti tabelle di manutenzione periodica, gli interventi relativi al controllo delle emissioni vengono raggruppati separatamente. Tali interventi richiedono dati, conoscenze tecniche e attrezzature speciali. La manutenzione, la sostituzione e la riparazione dei sistemi e dei dispositivi di controllo delle emissioni possono essere eseguite da qualsiasi officina o addetto alle riparazioni purché qualificati (se applicabile). I concessionari Yamaha dispongono dell'esperienza e delle attrezzature necessarie ad eseguire tali interventi specifici.

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

HAU17392

Yamaha di fiducia.

Kit attrezzi



1. Cavo portacasco
2. Kit di attrezzi in dotazione

Il kit attrezzi si trova sotto la sella. (Vedere pagina 3-18.)

Le informazioni per l'assistenza contenute in questo libretto e il kit attrezzi in dotazione hanno lo scopo di aiutarvi nell'esecuzione della manutenzione preventiva e di piccole riparazioni. È tuttavia possibile che, per eseguire correttamente determinati lavori di manutenzione, siano necessari degli attrezzi supplementari, come una chiave dinamometrica.

NOTA

Se non si è in possesso degli attrezzi o dell'esperienza necessari per un determinato lavoro, farlo eseguire dal concessionario

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

HAU46862

NOTA

- I controlli annuali vanno eseguiti ogni anno, a meno che in precedenza, non si sia raggiunta la scadenza di un intervallo chilometrico (o per il Regno Unito, la scadenza di un intervallo basato sulle miglia).
- Da 50000 km (30000 mi), ripetere gli intervalli di manutenzione iniziando da 10000 km (6000 mi).
- Affidare l'assistenza delle posizioni evidenziate da un asterisco ad un concessionario Yamaha, in quanto richiedono utensili speciali, dati ed abilità tecnica.

HAU46911

Tabella di manutenzione periodica per il sistema di controllo emissioni

N.	POSIZIONE	INTERVENTO DI CONTROLLO O MANUTENZIONE	LETTURA DEL TOTALIZZATORE CONTACHILOMETRI					CONTROLLO ANNUALE
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
1	* Circuito del carburante	<ul style="list-style-type: none"> • Verificare che i tubi flessibili della benzina non siano fessurati o danneggiati. 		√	√	√	√	√
2	* Candele	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare lo stato. • Pulire e ripristinare la distanza elettrodi. 		√		√		
		<ul style="list-style-type: none"> • Sostituire. 			√		√	
3	* Valvole	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare il gioco valvole. • Regolare. 	Ogni 40000 km (24000 mi)					
4	* Iniezione carburante	<ul style="list-style-type: none"> • Regolare il regime del minimo e la sincronizzazione. 	√	√	√	√	√	√

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

HAU1770G

Tabella manutenzione generale e lubrificazione

N.	POSIZIONE	INTERVENTO DI CONTROLLO O MANUTENZIONE	LETTURA DEL TOTALIZZATORE CONTACHILOMETRI					CONTROLLO ANNUALE	
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)		
1	Elemento del filtro dell'aria	• Sostituire.			√		√		
2 *	Elementi del filtro dell'aria del carter della cinghia trapezoidale	• Pulire.		√		√			
		• Sostituire.			√		√		
3 *	Freno anteriore	• Controllare il funzionamento, il livello del liquido e l'assenza di perdite nel veicolo.	√	√	√	√	√	√	
		• Sostituire le pastiglie dei freni.	Se consumate fino al limite						
4 *	Freno posteriore	• Controllare il funzionamento, il livello del liquido e l'assenza di perdite nel veicolo.	√	√	√	√	√	√	
		• Sostituire le pastiglie dei freni.	Se consumate fino al limite						
5 *	Tubi freni	• Controllare se vi sono fessurazioni o danneggiamenti. • Controllare che la posa e il serraggio siano corretti.		√	√	√	√	√	
		• Sostituire.	Ogni 4 anni						
6 *	Liquido freni	• Sostituire.	Ogni 2 anni						
7	Cavo del blocco freno posteriore	• Controllare la lunghezza del cavo. • Regolare se necessario.	√	4000 km (2400 mi) dopo i primi 1000 km (600 mi) e ogni 5000 km (3000 mi) successivi					
8 *	Blocco freno posteriore	• Controllare il funzionamento. • Controllare il soffietto parapolvere in gomma. • Controllare l'indicatore di usura. • Regolare se necessario.	√	√	√	√	√	√	
9 *	Ruote	• Controllare il disassamento e danneggiamenti.		√	√	√	√		

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

N.	POSIZIONE	INTERVENTO DI CONTROLLO O MANUTENZIONE	LETTURA DEL TOTALIZZATORE CONTACHILOMETRI					CONTROLLO ANNUALE
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
10	* Pneumatici	<ul style="list-style-type: none"> Controllare la profondità del battistrada e danneggiamenti. Sostituire se necessario. Controllare la pressione dell'aria. Correggere se necessario. 		√	√	√	√	√
11	* Cuscinetti delle ruote	<ul style="list-style-type: none"> Controllare che il cuscinetto non sia allentato o danneggiato. 		√	√	√	√	
12	* Cinghia di trasmissione	<ul style="list-style-type: none"> Controllare lo stato della cinghia. Sostituire se danneggiata. Controllare la tensione della cinghia. Regolare se necessario. 	√	Ogni 10000 km (6000 mi) fino a 40000 km (24000 mi), poi ogni 5000 km (3000 mi)				
13	* Puleggia conduttrice e albero secondario	<ul style="list-style-type: none"> Lubrificare. 			√		√	
14	* Cuscinetti dello sterzo	<ul style="list-style-type: none"> Controllare il gioco dei cuscinetti e la durezza della sterzo. 	√	√	√	√	√	
		<ul style="list-style-type: none"> Lubrificare con grasso a base di sapone di litio. 	Ogni 20000 km (12000 mi)					
15	* Fissaggi della parte ciclistica	<ul style="list-style-type: none"> Accertarsi che tutti i dadi, i bulloni e le viti siano serrati correttamente. 		√	√	√	√	√
16	Perno di rotazione della leva freno anteriore	<ul style="list-style-type: none"> Lubrificare con grasso al silicone. 		√	√	√	√	√
17	Perno di rotazione leva freno posteriore	<ul style="list-style-type: none"> Lubrificare con grasso al silicone. 		√	√	√	√	√
18	Cavalletto laterale, cavalletto centrale	<ul style="list-style-type: none"> Controllare il funzionamento. Lubrificare con grasso a base di sapone di litio. 		√	√	√	√	√

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

N.	POSIZIONE	INTERVENTO DI CONTROLLO O MANUTENZIONE	LETTURA DEL TOTALIZZATORE CONTACHILOMETRI					CONTROLLO ANNUALE
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
19 *	Interruttore del cavalletto laterale	• Controllare il funzionamento.	√	√	√	√	√	√
20 *	Forcella	• Controllare il funzionamento e l'assenza di perdite di olio.		√	√	√	√	
21 *	Gruppo dell'ammortizzatore	• Controllare il funzionamento e l'assenza di perdite di olio nell'ammortizzatore.		√	√	√	√	
22	Olio motore	• Cambiare. (Vedere pagine 3-8 e 6-11.)	√	Quando l'indicatore cambio olio lampeggia				
		• Controllare il livello dell'olio e l'assenza di perdite di olio nel veicolo.	Ogni 5000 km (3000 mi)					√
23	Cartuccia del filtro dell'olio motore	• Sostituire.	√		√		√	
24 *	Sistema di raffreddamento	• Controllare il livello del liquido refrigerante e l'assenza di perdite di olio nel veicolo.		√	√	√	√	√
		• Cambiare liquido refrigerante.	Ogni 3 anni					
25 *	Cinghia trapezoidale	• Sostituire.	Quando l'indicatore di sostituzione cinghia trapezoidale lampeggia [ogni 20000 km (12500 mi)]					
26 *	Interruttori del freno anteriore e del freno posteriore	• Controllare il funzionamento.	√	√	√	√	√	√
27	Parti in movimento e cavi	• Lubrificare.		√	√	√	√	√
28 *	Manopola acceleratore	• Controllare il funzionamento. • Controllare il gioco della manopola acceleratore e se necessario regolarlo. • Lubrificare il cavo e il corpo della manopola.		√	√	√	√	√

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

N.	POSIZIONE	INTERVENTO DI CONTROLLO O MANUTENZIONE	LETTURA DEL TOTALIZZATORE CONTACHILOMETRI					CONTROLLO ANNUALE
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
29	* Luci, segnali e interruttori	<ul style="list-style-type: none">Controllare il funzionamento.Regolare il fascio di luce del faro.	√	√	√	√	√	√

HAU38263

NOTA

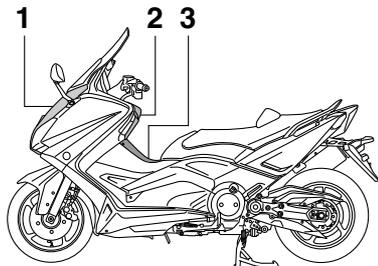
- Filtro aria motore e filtri aria cinghia trapezoidale
 - Il filtro aria motore di questo modello è dotato di una cartuccia monouso di carta con rivestimento d'olio, che non va pulita con aria compressa per evitare di danneggiarla.
 - Si deve sostituire l'elemento del filtro aria motore ed eseguire l'assistenza degli elementi dei filtri aria cinghia trapezoidale più frequentemente se si utilizza il mezzo in zone molto umide o polverose.
- Manutenzione del freno idraulico
 - Dopo il disassemblaggio delle pompe freni e delle pinze, cambiare sempre il liquido. Controllare regolarmente i livelli del liquido freni e riempire i serbatoi secondo necessità.
 - Ogni due anni sostituire i componenti interni delle pompe freni e delle pinze, e cambiare il liquido freni.
 - Sostituire i tubi freni ogni quattro anni e se sono fessurati o danneggiati.

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

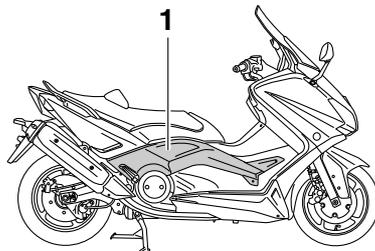
HAU18772

Rimozione ed installazione dei pannelli

I pannelli illustrati vanno tolti per eseguire alcuni dei lavori di manutenzione descritti in questo capitolo. Fare riferimento a questa sezione tutte le volte che si deve togliere ed installare un pannello.



1. Pannello A
2. Pannello B
3. Pannello C

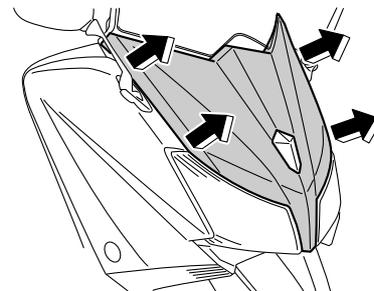


1. Pannello D

Pannello A

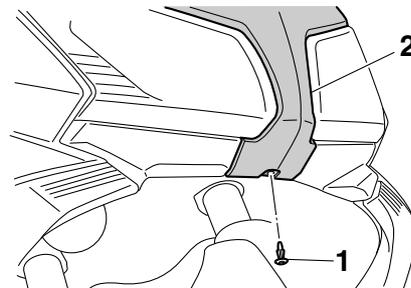
Per rimuovere il pannello

1. Rimuovere il pannello tirando i lati superiori sinistro e destro per sganciarli come illustrato nella figura.



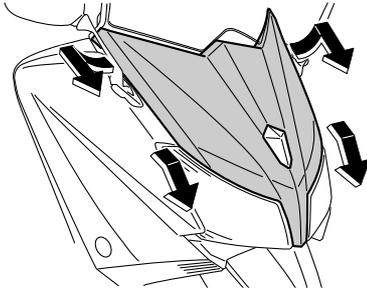
2. Togliere il fissaggio rapido.

HAU52012



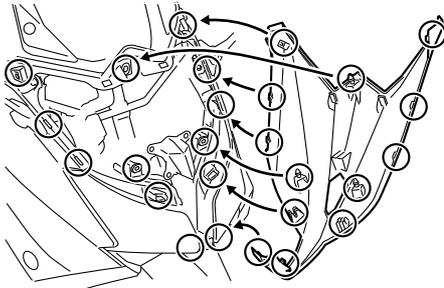
1. Fissaggio rapido
2. Pannello A
3. Togliere il pannello come illustrato nella figura.

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE



Per installare il pannello

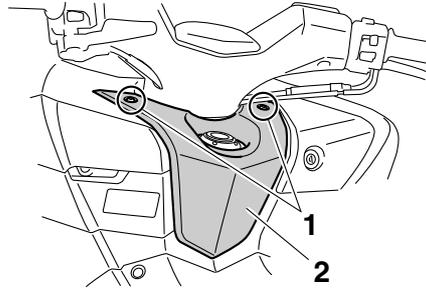
Posizionare il pannello nella sua posizione originaria, e installare il fissaggio rapido.



Pannello B

Per rimuovere il pannello

Togliere le viti e poi tirare il pannello verso l'alto.



1. Vite
2. Pannello B

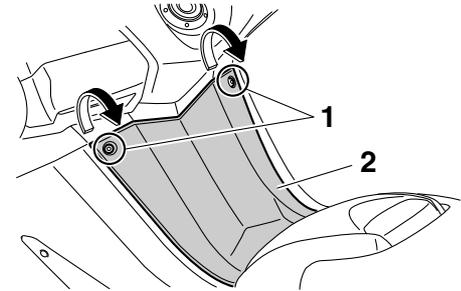
Per installare il pannello

Posizionare il pannello nella posizione originale, quindi installare le viti.

Pannello C

Per rimuovere il pannello

Togliere le viti e poi tirare il pannello indietro e verso l'alto.



1. Vite
2. Pannello C

Per installare il pannello

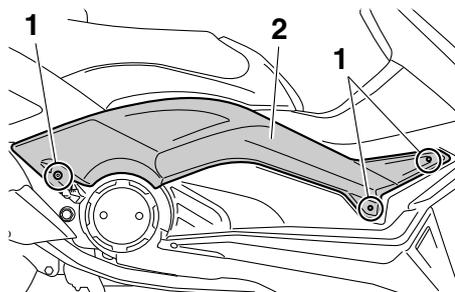
Posizionare il pannello nella posizione originale, quindi installare le viti.

Pannello D

Per rimuovere il pannello

Rimuovere le viti, quindi tirare il pannello verso l'esterno.

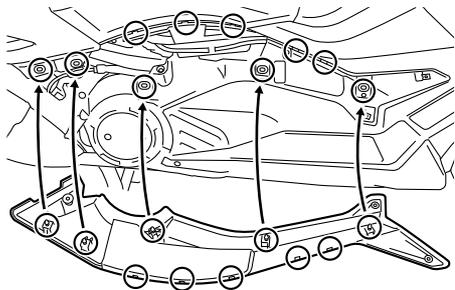
MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE



1. Vite
2. Pannello D

Per installare il pannello

Posizionare il pannello nella posizione originale, quindi installare le viti.



6

Controllo delle candele

HAU19643

Le candele sono componenti importanti del motore che vanno controllati periodicamente, preferibilmente da un concessionario Yamaha. Poiché il calore ed i depositi provocano una lenta erosione delle candele, bisogna smontarle e controllarle in conformità alla tabella della manutenzione periodica e lubrificazione. Inoltre, lo stato delle candele può rivelare le condizioni del motore.

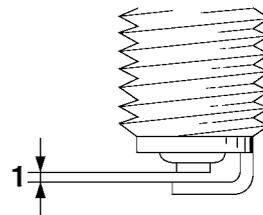
L'isolatore di porcellana intorno all'elettrodo centrale di ciascuna candela deve essere di colore marroncino chiaro (il colore ideale se il veicolo viene usato normalmente) e tutte le candele installate nel motore devono avere lo stesso colore. Se il colore di una candela è nettamente diverso, il motore potrebbe funzionare in maniera anomala. Non tentare di diagnosticare problemi di questo genere. Chiedere invece ad un concessionario Yamaha di controllare il veicolo.

Se una candela presenta segni di usura degli elettrodi e eccessivi depositi carboniosi o di altro genere, si deve sostituirla.

Candela secondo specifica:
NGK/CR7E

Prima di installare una candela, misurare la distanza tra gli elettrodi con uno spessore-

tro e, se necessario, regolarla secondo la specifica.



1. Distanza tra gli elettrodi

Distanza tra gli elettrodi:
0.7–0.8 mm (0.028–0.031 in)

Pulire la superficie della guarnizione della candela e la sua superficie di accoppiamento ed eliminare ogni traccia di sporco dalla filettatura della candela.

Coppia di serraggio:
Candela:
13 Nm (1.3 m·kgf, 9.4 ft·lbf)

NOTA

In mancanza di una chiave dinamometrica per installare la candela, per ottenere una coppia di serraggio corretta aggiungere 1/4–1/2 giro al serraggio manuale.

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

Tuttavia provvedere al serraggio secondo specifica della candela al più presto possibile.

Olio motore e cartuccia filtro olio

HAU1985D

Controllare sempre il livello olio motore prima di ogni utilizzo. Oltre a questo, si deve cambiare l'olio e sostituire la cartuccia filtro olio agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

Per controllare il livello olio motore

1. Posizionare il veicolo sul cavalletto centrale. Basta una lieve inclinazione laterale per provocare errori nel controllo.
2. Accendere il motore, lasciarlo scaldare per due minuti e poi spegnerlo.

HCA11291

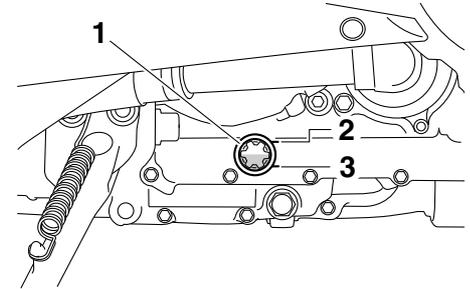
ATTENZIONE

Il motore deve essere freddo prima di procedere al controllo del livello dell'olio, altrimenti il controllo risulterà errato.

3. Attendere due minuti per far depositare l'olio e poi controllare il livello dell'olio attraverso l'oblò in basso sul lato sinistro del carter.

NOTA

Il livello olio motore deve trovarsi tra i riferimenti di livello minimo e massimo.

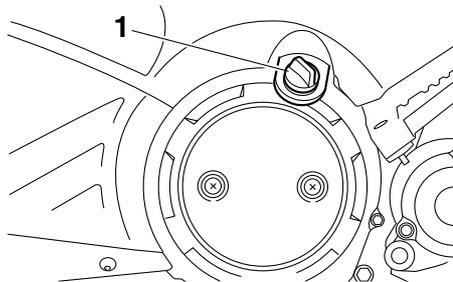


1. Oblò ispezione livello olio motore
2. Riferimento livello max.
3. Riferimento di livello min.
4. Se l'olio motore è al di sotto al riferimento di livello minimo, rabboccare con il tipo di olio consigliato per raggiungere il livello appropriato.

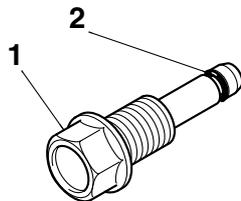
Per cambiare l'olio motore (con o senza sostituzione della cartuccia filtro olio)

1. Posizionare il veicolo su una superficie piana.
2. Accendere il motore, lasciarlo scaldare per diversi minuti, quindi spegnerlo.
3. Posizionare una coppa dell'olio sotto il motore per raccogliere l'olio esausto.
4. Togliere il tappo bocchettone riempimento olio motore, il bullone drenaggio olio e la rispettiva guarnizione per scaricare l'olio dal carter.

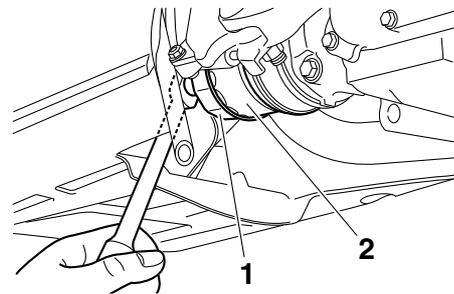
MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE



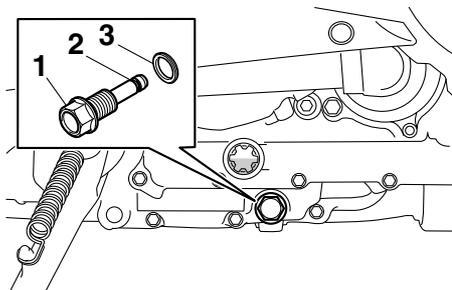
1. Tappo bocchettone riempimento olio motore



1. Bullone drenaggio olio
2. O-ring



1. Chiave filtri olio
2. Cartuccia filtro olio



1. Bullone drenaggio olio
2. O-ring
3. Guarnizione

5. Verificare che l'O-ring non sia danneggiato e sostituirlo, se necessario.

NOTA

Saltare le fasi 6–8 se non si sostituisce la cartuccia filtro olio.

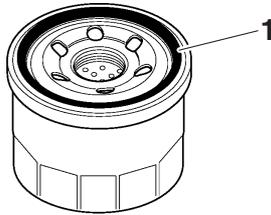
6. Togliere la cartuccia filtro olio con una chiave filtro olio.

NOTA

Le chiavi filtro olio sono disponibili presso i concessionari Yamaha.

7. Applicare uno strato sottile di olio motore pulito sull'O-ring della nuova cartuccia filtro olio.

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

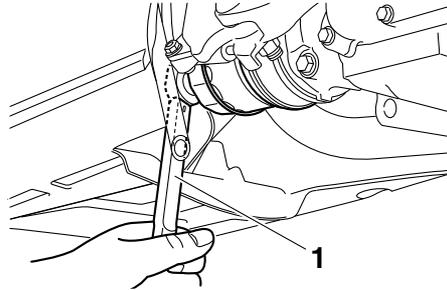


1. O-ring

NOTA

Verificare che l'O-ring sia assestato correttamente.

8. Installare la nuova cartuccia filtro olio e poi stringerla alla coppia di serraggio secondo specifica con una chiave dinamometrica.



1. Chiave dinamometrica

Coppia di serraggio:

Cartuccia filtro olio:
17 Nm (1.7 m·kgf, 12 ft·lbf)

9. Installare il bullone drenaggio olio e la guarnizione nuova, quindi stringere il bullone alla coppia di serraggio secondo specifica.

Coppia di serraggio:

Bullone di drenaggio olio motore:
43 Nm (4.3 m·kgf, 31 ft·lbf)

10. Rabboccare con la quantità specificata dell'olio motore consigliato, quindi installare e serrare il tappo riempimento olio.

Olio motore consigliato:

Vedere pagina 8-1.

Quantità di olio:

Senza la sostituzione della cartuccia filtro olio:

2.70 L (2.85 US qt, 2.38 Imp.qt)

Con la sostituzione della cartuccia filtro olio:

2.90 L (3.07 US qt, 2.55 Imp.qt)

NOTA

Ricordarsi di pulire con uno straccio l'olio eventualmente versato sulle parti dopo che il motore e l'impianto di scarico si sono raffreddati.

HCA11621

ATTENZIONE

- Per prevenire slittamenti della frizione (dato che l'olio motore lubrifica anche la frizione), non miscelare additivi chimici all'olio. Non utilizzare oli con specifica diesel "CD" o oli di qualità superiore a quella specificata. Inoltre non usare oli con etichetta "ENERGY CONSERVING II" (CONSERVANTE ENERGIA II) o superiore.
- Accertarsi che non penetrino corpi estranei nel carter.

11. Accendere il motore e lasciarlo girare

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

al minimo per diversi minuti mentre verificando che non ci siano perdite di olio. In caso di perdite di olio, spegnere immediatamente il motore e cercarne le cause.

12. Spegnerne il motore, controllare il livello dell'olio e correggerlo, se necessario.
13. Azzerare l'indicatore cambio olio. (Vedere pagina 3-8.)

NOTA

Se si cambia l'olio motore prima che si sia acceso l'indicatore cambio olio (per es., prima di raggiungere l'intervallo di cambio olio periodico), dopo il cambio dell'olio bisogna resettare l'indicatore, se si vuole che indichi al momento giusto il prossimo cambio periodico dell'olio.

6

Liquido refrigerante

HAU20071

Prima di utilizzare il mezzo, controllare sempre il livello del liquido refrigerante. Inoltre si deve cambiare il liquido refrigerante agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

HAU52021

Per controllare il livello del liquido refrigerante

1. Posizionare il veicolo sul cavalletto centrale.

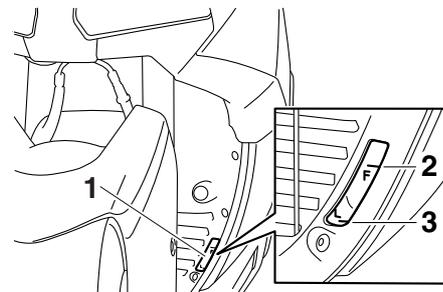
NOTA

- Si deve controllare il livello del liquido refrigerante con il motore freddo, in quanto il livello varia a seconda della temperatura del motore.
- Accertarsi che il veicolo sia diritto durante il controllo del livello del liquido refrigerante. Basta una lieve inclinazione laterale per provocare errori nel controllo.

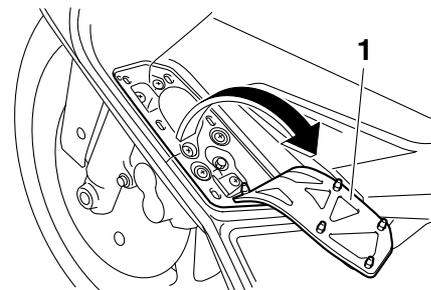
2. Controllare il livello del liquido refrigerante attraverso l'oblò.

NOTA

Il livello del liquido refrigerante deve trovarsi tra i riferimenti livello min. e max.



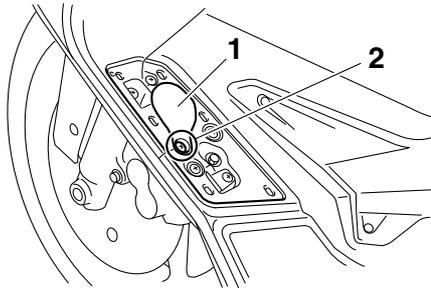
1. Oblò d'ispezione del livello del liquido refrigerante
 2. Riferimento livello max.
 3. Riferimento di livello min.
3. Se il liquido refrigerante è all'altezza o al di sotto del riferimento livello min., togliere il tappetino poggia piedi sinistro tirandolo verso l'alto.



1. Tappetino della pedana

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

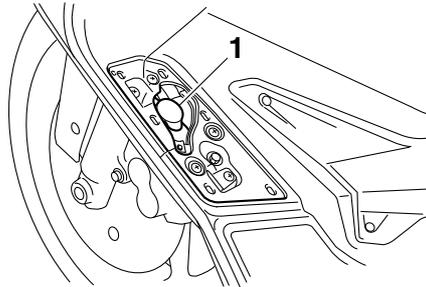
4. Togliere il coperchio del tappo serbatoio liquido refrigerante togliendo la vite.



1. Copertura del serbatoio del liquido refrigerante
2. Vite

5. Togliere il tappo del serbatoio liquido refrigerante, aggiungere liquido refrigerante fino al riferimento livello max., e poi chiudere il tappo del serbatoio. **AVVERTENZA! Togliere solo il tappo serbatoio liquido refrigerante. Non tentare mai di togliere il tappo radiatore quando il motore è caldo.**^[HWA15162] **ATTENZIONE:** Se non si dispone di liquido refrigerante, utilizzare al suo posto acqua distillata o acqua del rubinetto non calcarea. Non utilizzare acqua calcarea o salata, in quanto sono dannose per il

motore. Se si è usata dell'acqua al posto del refrigerante, sostituirla con refrigerante al più presto possibile, altrimenti l'impianto di raffreddamento non sarebbe protetto dal gelo e dalla corrosione. Se si è aggiunta acqua al refrigerante, far controllare al più presto possibile da un concessionario Yamaha il contenuto di refrigerante, altrimenti l'efficacia del liquido refrigerante si riduce.^[HCA10473]



1. Tappo serbatoio liquido refrigerante

Capacità serbatoio liquido refrigerante (fino al riferimento livello max.):
0.27 L (0.29 US qt, 0.24 Imp.qt)

6. Togliere il coperchio del tappo serbatoio liquido refrigerante installando la vite.

7. Posizionare il tappetino poggia piedi sinistro nella sua posizione originaria e premerlo verso il basso per fissarlo.

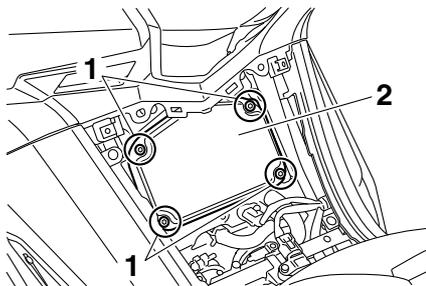
HAU52031

Sostituzione elemento filtrante

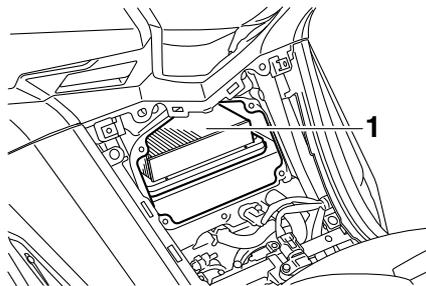
Sostituire l'elemento filtrante agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione. Sostituire più spesso l'elemento filtrante, se si percorrono zone molto umide o polverose.

Per sostituire l'elemento filtrante

1. Rimuovere il pannello C. (Vedere pagina 6-8.)
2. Togliere il coperchio cassa filtro togliendo le viti.



1. Vite
2. Coperchio della scatola del filtro dell'aria
3. Estrarre l'elemento filtrante.



1. Elemento del filtro dell'aria
4. Inserire un nuovo elemento filtrante nella cassa filtro. **ATTENZIONE: Verificare che l'elemento del filtro dell'aria sia alloggiato correttamente nella cassa filtro. Non si deve mai far funzionare il motore senza l'elemento del filtro dell'aria installato, altrimenti il pistone (i pistoni) e/o il cilindro (i cilindri) potrebbero usarsi eccessivamente.** [HCA10482]
5. Installare il coperchio cassa filtro installando le viti.
6. Installare il pannello.

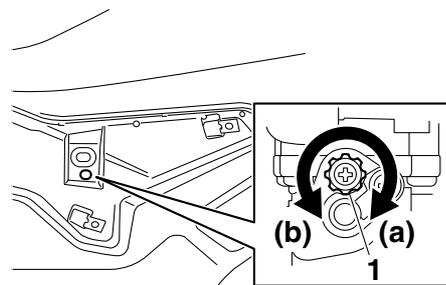
HAU33483

Regolazione del regime del minimo

Eseguire il controllo e, se necessario, la regolazione del regime del minimo come segue agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

Il motore dovrebbe essere caldo prima di eseguire questa regolazione.

1. Rimuovere il pannello D. (Vedere pagina 6-8.)
2. Controllare il regime del minimo e, se necessario, regolarlo al valore secondo specifica agendo sulla vite di regolazione del minimo. Per aumentare il regime del minimo, girare la vite in direzione (a). Per ridurre il regime del minimo, girare la vite in direzione (b).



1. Vite regolazione minimo

Regime del minimo:
1100–1300 giri/min.

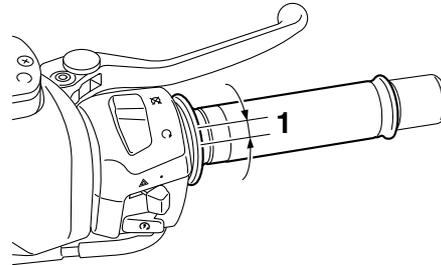
NOTA

Se non si riesce a regolare il regime del minimo secondo specifica come descritto sopra, affidare questa regolazione ad un concessionario Yamaha.

3. Installare il pannello.

Controllo del gioco della manopola acceleratore

HAU21385



1. Gioco della manopola acceleratore

Il gioco della manopola acceleratore dovrebbe essere di 3.0–5.0 mm (0.12–0.20 in) all'estremità interna della manopola acceleratore. Controllare periodicamente il gioco della manopola acceleratore e, se necessario, farlo regolare da un concessionario Yamaha.

Gioco valvole

HAU21402

Il gioco valvole cambia con l'utilizzo del mezzo, provocando un rapporto scorretto di miscelazione di aria/carburante e/o rumorosità del motore. Per impedire che ciò accada, fare regolare il gioco valvole da un concessionario Yamaha agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

Pneumatici

HAU51972

I pneumatici sono l'unico punto di contatto tra il veicolo e la strada. La sicurezza in tutte le condizioni di guida dipende da un'area di contatto con la strada relativamente piccola. Pertanto, è fondamentale mantenere sempre i pneumatici in buone condizioni e sostituirli agli intervalli adeguati con pneumatici secondo specifica.

Pressione pneumatici

Controllare sempre e, se necessario, regolare la pressione pneumatici prima di mettersi in marcia.

HWA10504

6

AVVERTENZA

L'utilizzo di questo veicolo con una pressione pneumatici scorretta può provocare infortuni gravi o il decesso a seguito della perdita del controllo.

- Controllare e regolare la pressione pneumatici a freddo (ossia quando la temperatura dei pneumatici è uguale alla temperatura ambiente).
- Si deve regolare la pressione pneumatici in funzione della velocità di marcia e del peso totale del pilota, del passeggero, del carico e degli accessori omologati per questo modello.

Pressione pneumatici (misurata a pneumatici freddi):

0–90 kg (0–198 lb):

Anteriore:

225 kPa (2.25 kgf/cm², 33 psi)

Posteriore:

250 kPa (2.50 kgf/cm², 36 psi)

XP500 90–198 kg (198–437 lb)

XP500A 90–194 kg (198–428 lb):

Anteriore:

225 kPa (2.25 kgf/cm², 33 psi)

Posteriore:

280 kPa (2.80 kgf/cm², 41 psi)

Carico massimo*:

XP500 198 kg (437 lb)

XP500A 194 kg (428 lb)

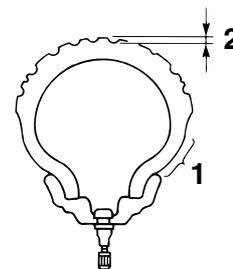
* Peso totale del conducente, del passeggero, del carico e degli accessori

HWA10512

AVVERTENZA

Non sovraccaricare mai il veicolo. L'utilizzo di un veicolo sovraccarico può provocare incidenti.

Controllo dei pneumatici



1. Fianco del pneumatico
2. Profondità battistrada

Controllare sempre i pneumatici prima di ogni utilizzo. Se la profondità battistrada centrale è scesa al limite secondo specifica, se ci sono chiodi o frammenti di vetro nel pneumatico, o se il fianco è fessurato, fare sostituire immediatamente il pneumatico da un concessionario Yamaha.

Profondità battistrada minima (anteriore e posteriore):

1.6 mm (0.06 in)

NOTA

I limiti di profondità battistrada possono differire da nazione a nazione. Rispettare sempre le disposizioni di legge della nazione.

ne d'impiego.

HWA10472

AVVERTENZA

- **Fare sostituire i pneumatici eccessivamente consumati da un concessionario Yamaha. Oltre ad essere illegale, l'utilizzo del veicolo con pneumatici eccessivamente usurati riduce la stabilità di marcia e può provocare la perdita del controllo del mezzo.**
- **Consigliamo di affidare la sostituzione di tutte le parti in relazione alle ruote ed ai freni, compresi i pneumatici, ad un concessionario Yamaha, che possiede le conoscenze tecniche e l'esperienza necessarie.**
- **Marciare a velocità moderate dopo il cambio di un pneumatico, per permettere alla superficie del pneumatico di "rodarsi", in modo da poter sviluppare al meglio le proprie caratteristiche.**

Informazioni sui pneumatici

Questo modello è equipaggiato con pneumatici senza camera d'aria, valvole aria pneumatici e ruote in lega.

I pneumatici invecchiano, anche se non

sono stati utilizzati o se sono stati utilizzati solo occasionalmente. La presenza di crepe sul battistrada e sulla gomma dei fianchi, talvolta accompagnata dalla deformazione della carcassa, sono un segno evidente dell'invecchiamento. I pneumatici vecchi e invecchiati devono essere controllati da gommisti specializzati per appurare l'idoneità a proseguirne l'uso.

HWA16101

AVVERTENZA

- **Il pneumatico anteriore e quello posteriore devono essere della stessa marca e design, altrimenti le caratteristiche di manovrabilità del veicolo possono essere differenti, provocando incidenti.**
- **Verificare sempre che i cappucci delle valvole siano ben stretti per evitare perdite di pressione dell'aria.**
- **Usare soltanto le valvole per pneumatici e gli spilli delle valvole elencati di seguito per evitare che i pneumatici si sgonfino durante la marcia.**

Dopo prove approfondite, la Yamaha Motor Co., Ltd. ha approvato per questo modello soltanto i pneumatici elencati di seguito.

Pneumatico anteriore:

Dimensioni:

120/70R15 M/C 56H

Produttore/modello:

DUNLOP/GPR-100F

BRIDGESTONE/BT011F

Valvola aria pneumatico:

PVR59A

Spillo della valvola:

#9100 (antentico)

Pneumatico posteriore:

Dimensioni:

160/60R15 M/C 67H

Produttore/modello:

DUNLOP/GPR-100L

BRIDGESTONE/BT012R

Valvola aria pneumatico:

TR412

Spillo della valvola:

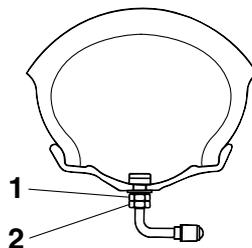
#9100 (antentico)

HAU51921

Ruote in lega

Per garantire il massimo delle prestazioni, una lunga durata e l'utilizzo in sicurezza del vostro veicolo, fare attenzione ai seguenti punti che riguardano le ruote prescritte secondo specifica.

- Prima di ogni utilizzo, controllare sempre che i cerchi non presentino cricche, piegature, deformazioni o danneggiamenti di altro tipo. Se si riscontrano danneggiamenti, fare sostituire la ruota da un concessionario Yamaha. Non tentare di eseguire nemmeno la minima riparazione di una ruota. In caso di deformazioni o di cricche, la ruota va sostituita.
- In caso di sostituzione del pneumatico o della ruota, occorre eseguire il bilanciamento della ruota. Lo sbilanciamento della ruota può provocare prestazioni scarse ed una cattiva manovrabilità del mezzo e può abbreviare la durata dei pneumatici.
- Dopo la riparazione o la sostituzione del pneumatico della ruota anteriore, stringere il dado ed il controdado dello stelo valvola alle coppie di serraggio secondo specifica.



1. Dado dello stelo valvola
2. Controdado dello stelo valvola

Coppie di serraggio:

Dado dello stelo valvola:

2.0 Nm (0.20 m-kgf, 1.4 ft-lbf)

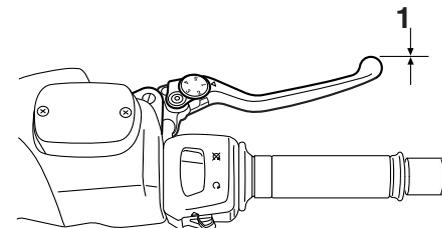
Controdado dello stelo valvola:

3.0 Nm (0.30 m-kgf, 2.2 ft-lbf)

HAU50861

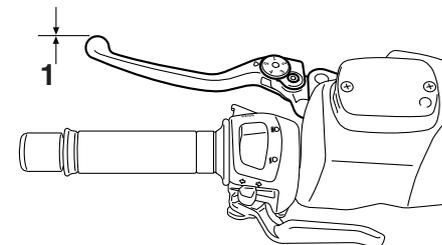
Controllo gioco delle leve freno anteriore e posteriore

Anteriore



1. Assenza di gioco leva freno

Posteriore



1. Assenza di gioco leva freno

Non ci deve essere gioco alle estremità delle leve freno. Se c'è del gioco, fare control-

lare il circuito dei freni da un concessionario Yamaha.

HWA14212

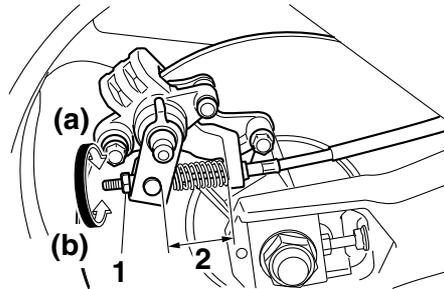
AVVERTENZA

Se, premendo la leva freno, si ha una sensazione di morbidezza e cedevolezza, questo può indicare la presenza di aria nell'impianto idraulico. In caso di presenza di aria nell'impianto idraulico, farlo spurgare da un concessionario Yamaha prima di utilizzare il veicolo. L'aria nell'impianto idraulico riduce la potenza della frenata, con possibile perdita del controllo del mezzo e di incidenti.

Regolazione del cavo del blocco freno posteriore

HAU53032

Può rendersi necessario regolare il cavo del blocco freno posteriore se la leva blocco freno posteriore non blocca correttamente. Quando la leva blocco freno posteriore è inutilizzata, la lunghezza del cavo del blocco freno posteriore dovrebbe misurare 43–45 mm (1.69–1.77 in) sulla pinza freno posteriore.



1. Dado di regolazione
2. Lunghezza del cavo del blocco freno posteriore

Controllare periodicamente la lunghezza del cavo del blocco freno posteriore e, se necessario, regolarla come segue.

Per aumentare la lunghezza del cavo del blocco freno posteriore, girare il dado di regolazione sulla pinza freno posteriore in di-

rezione (a). Per ridurre la lunghezza del cavo del blocco freno posteriore, girare il dado di regolazione in direzione (b). **AVVERTENZA! Se non si riesce ad ottenere una regolazione corretta come descritto sopra, affidare questa regolazione ad un concessionario Yamaha.**^[HWA16151]

Controllare che il blocco freno posteriore sia rilasciato, quindi accertarsi che la ruota posteriore possa girare regolarmente.

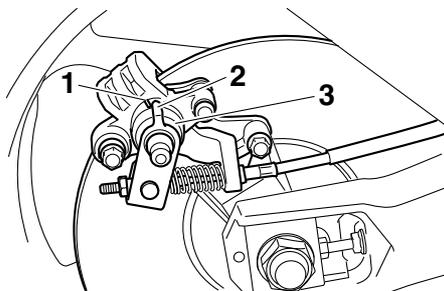
MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

HAU52292

Controllo del blocco freno posteriore

Eeguire il controllo del blocco freno posteriore agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

1. Regolare il cavo del blocco freno posteriore.
2. Applicare il blocco freno posteriore, quindi spingere il veicolo per bloccare saldamente il blocco freno posteriore.
3. La pinza del blocco freno posteriore è dotata di un indicatore d'usura che permette di controllare le pastiglie del blocco freno posteriore. Per controllare le pastiglie del blocco freno posteriore, controllare la posizione dell'indicatore applicando la leva blocco freno posteriore. Se l'indicatore passa l'indicazione di usura, far controllare il blocco freno posteriore da un concessionario Yamaha.
4. Accertarsi che non vi siano strappi e crepe sul soffietto parapolvere in gomma.

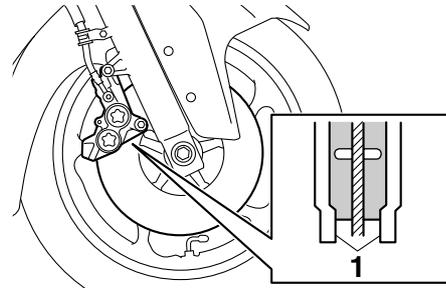


1. Scanalatura indicatore d'usura
2. Indicatore di usura
3. Soffietto parapolvere in gomma

HAU22312

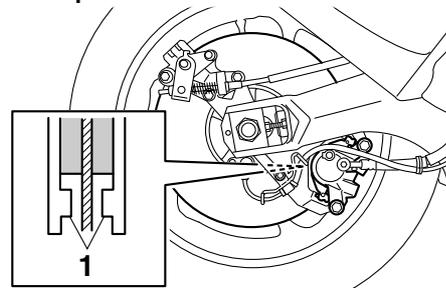
Controllo delle pastiglie del freno anteriore e posteriore

Freno anteriore



1. Indicatore d'usura pastiglia freno

Freno posteriore



1. Indicatore d'usura pastiglia freno

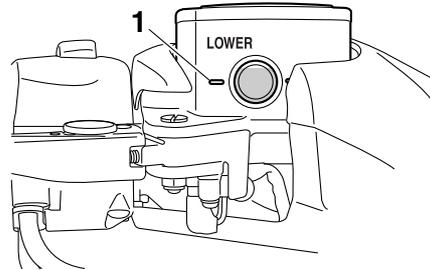
Si deve verificare l'usura delle pastiglie del freno anteriore e posteriore agli intervalli

specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione. Ciascuna pastiglia è provvista di un indicatore d'usura, che consente di verificare l'usura della stessa senza dover disassemblare il freno. Per controllare l'usura della pastiglia, controllare la posizione dell'indicatore d'usura mentre si aziona il freno. Se una pastiglia si è usurata al punto che l'indicatore d'usura quasi tocca il disco del freno, fare sostituire in gruppo le pastiglie dei freni da un concessionario Yamaha.

Controllo del livello liquido freni

Prima di utilizzare il mezzo, controllare che il liquido dei freni sia al di sopra del riferimento livello min. Prima di controllare il livello del liquido dei freni, assicurarsi che la parte superiore del serbatoio sia in posizione orizzontale. Rabboccare il liquido dei freni, se necessario.

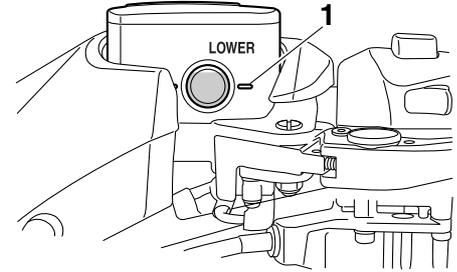
Freno anteriore



1. Riferimento di livello min.

HUA22582

Freno posteriore



1. Riferimento di livello min.

**Liquido freni prescritto secondo specifica:
DOT 4**

HWA15991

AVVERTENZA

Una manutenzione scorretta può causare la riduzione della capacità di frenata. Rispettare le seguenti precauzioni:

- **Un livello insufficiente del liquido freni potrebbe provocare l'ingresso di aria nel circuito freni, causando una diminuzione delle prestazioni di frenata.**
- **Pulire il tappo di riempimento prima di rimuoverlo. Utilizzare solo liquido dei freni DOT 4 proveniente da un contenitore sigillato.**

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

- **Utilizzare solo il liquido freni prescritto secondo specifica; altrimenti le guarnizioni in gomma potrebbero deteriorarsi, causando perdite.**
- **Rabboccare con lo stesso tipo di liquido freni. L'aggiunta di un liquido dei freni diverso da DOT 4 può causare una reazione chimica nociva.**
- **Evitare infiltrazioni d'acqua nel serbatoio liquido freni durante il rifornimento. L'acqua causa una notevole riduzione del punto di ebollizione del liquido e può provocare il "vapor lock".**

HCA17641

ATTENZIONE

Il liquido freni può danneggiare le superfici verniciate o le parti in plastica. Pulire sempre immediatamente l'eventuale liquido versato.

Poiché le pastiglie freni si consumano, è normale che il livello liquido freni diminuisca gradualmente. Se il livello del liquido freni è basso è possibile che le pastiglie dei freni siano usurate e/o che vi sia una perdita nel circuito freni; pertanto, assicurarsi di controllare il livello d'usura delle pastiglie dei freni e la presenza di perdite nel circuito freni. Se il livello del liquido freni cala improvvi-

samente, fare controllare il mezzo da un concessionario Yamaha prima di continuare a utilizzarlo.

HAU22733

Sostituzione del liquido freni

Fare cambiare il liquido freni da un concessionario Yamaha agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione. Inoltre fare sostituire i paraolio delle pompe freni e delle pinze, come pure i tubi freni agli intervalli elencati qui di seguito, oppure se presentano danneggiamenti o perdite.

- Paraolio: Sostituire ogni due anni.
- Tubi freni: Sostituire ogni quattro anni.

HAU51991

Tensione della cinghia di trasmissione

Far eseguire il controllo e la regolazione della tensione della cinghia di trasmissione da un concessionario Yamaha agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

HAU23098

Controllo e lubrificazione dei cavi

Prima di utilizzare il mezzo, controllare sempre il funzionamento di tutti i cavi di comando e le condizioni dei cavi, e lubrificare le estremità cavi, se necessario. Se un cavo è danneggiato o non si muove agevolmente, farlo controllare o sostituire da un concessionario Yamaha. **AVVERTENZA! Eventuali danni al corpo esterno dei cavi possono comportare l'arrugginimento dei cavi all'interno e interferire sul movimento dei cavi stessi. Se i cavi sono danneggiati, sostituirli al più presto possibile per prevenire condizioni di mancata sicurezza.** [HWA10712]

Lubrificante consigliato:

lubrificante per cavi Yamaha o altro
lubrificante per cavi idoneo

HAU23115

Controllo e lubrificazione della manopola e del cavo acceleratore

Prima di ogni utilizzo, controllare sempre il funzionamento della manopola acceleratore. Inoltre, si deve fare lubrificare il cavo da un concessionario Yamaha agli intervalli specificati nella tabella di manutenzione periodica.

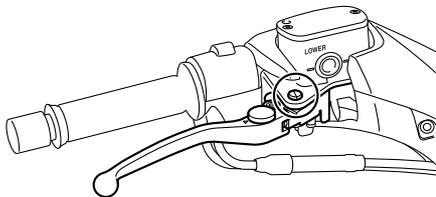
Il cavo acceleratore è equipaggiato con una copertura in gomma. Accertarsi che la copertura sia installata correttamente. Anche se installata correttamente, la copertura non protegge completamente il cavo dall'eventuale penetrazione di acqua. Pertanto, prestare attenzione a non versare acqua direttamente sulla copertura o sul cavo quando si lava il veicolo. Se il cavo o la copertura si sporcano, pulirli con un panno umido.

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

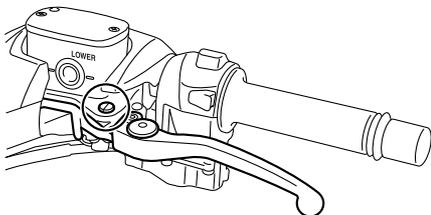
HAU23173

Lubrificazione delle leve freno anteriore e posteriore

Leva freno anteriore



Leva freno posteriore

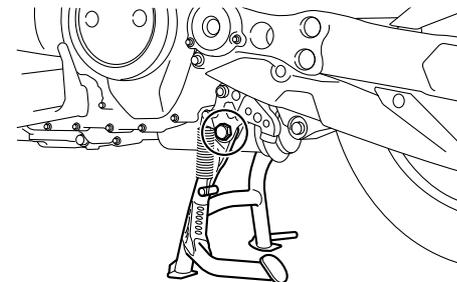
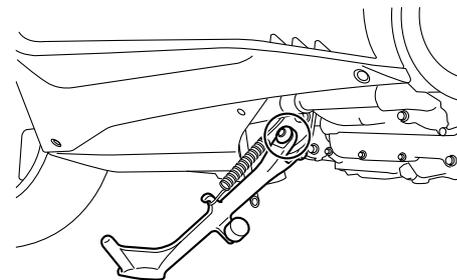


I perni di guida delle leve freno anteriore e posteriore vanno lubrificati agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

Lubrificante consigliato:
Grasso al silicone

HAU23215

Controllo e lubrificazione del cavalletto centrale e del cavalletto laterale



Prima di utilizzare il mezzo, controllare sempre il funzionamento del cavalletto centrale e del cavalletto laterale, e lubrificare, se necessario, i perni di guida e le superfici di contatto metallo/metallo.

AVVERTENZA

HWA10742

Se il cavalletto centrale o il cavalletto laterale non si alza e non si abbassa agevolmente, farlo controllare o riparare da un concessionario Yamaha. Altrimenti il cavalletto centrale o il cavalletto laterale potrebbe toccare il terreno e distrarre il pilota, con conseguente eventuale perdita del controllo del mezzo.

Lubrificante consigliato:
Grasso a base di sapone di litio

Controllo della forcella

HAU23273

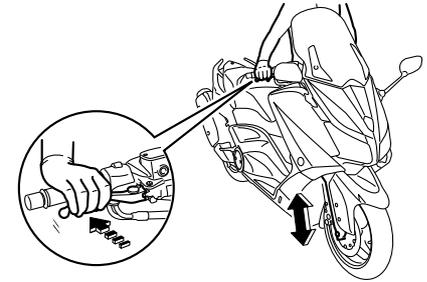
Si devono controllare le condizioni ed il funzionamento della forcella come segue agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

Per controllare le condizioni

Controllare che i tubi di forza non presentino graffi, danneggiamenti o eccessive perdite di olio.

Per controllare il funzionamento

1. Posizionare il veicolo su una superficie piana e mantenerlo diritto.
AVVERTENZA! Per evitare infortuni, supportare fermamente il veicolo in modo che non ci sia pericolo che si ribalti.^[HWA10752]
2. Azionando il freno anteriore, premere con forza il manubrio diverse volte verso il basso per verificare se la forcella si comprime e si estende regolarmente.



HCA10591

ATTENZIONE

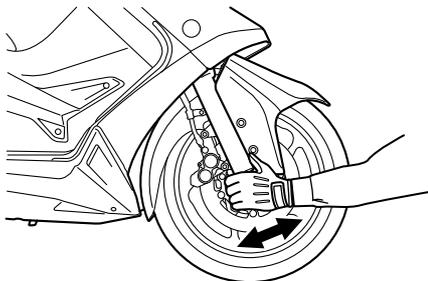
Se la forcella è danneggiata o non funziona agevolmente, farla controllare o riparare da un concessionario Yamaha.

HAU45512

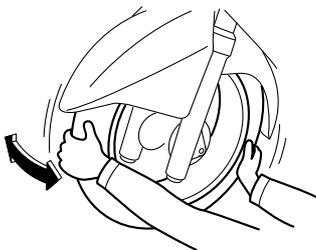
Controllo dello sterzo

Se usurati o allentati, i cuscinetti dello sterzo possono essere fonte di pericoli. Pertanto si deve controllare il funzionamento dello sterzo come segue agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

1. Posizionare il veicolo sul cavalletto centrale. **AVVERTENZA! Per evitare infortuni, supportare fermamente il veicolo in modo che non ci sia pericolo che si ribalti.**^[HWA10752]
2. Tenere le estremità inferiori degli steli forcella e cercare di muoverli in avanti e all'indietro. Se si sente del gioco, fare controllare o riparare lo sterzo da un concessionario Yamaha.



Controllo dei cuscinetti ruote



Si devono controllare i cuscinetti ruota anteriore e posteriore agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione. Se c'è del gioco nel mozzo ruota, o se la ruota non gira agevolmente, fare controllare i cuscinetti ruote da un concessionario Yamaha.

HAU23292

Batteria

La batteria si trova sotto allo scomparto portaoggetti anteriore A. (Vedere pagina 3-20.) Questo modello è equipaggiato con una batteria ricaricabile con valvola di sicurezza VRLA (Valve Regulated Lead Acid). Non occorre controllare l'elettrolito o aggiungere acqua distillata. Tuttavia, occorre controllare i collegamenti dei cavi batteria e, se necessario, stringerli.

HWA10761

AVVERTENZA

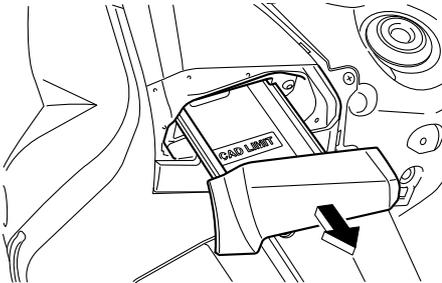
- Il liquido della batteria è velenoso e pericoloso, in quanto contiene acido solforico che provoca ustioni gravi. Evitare qualsiasi contatto con la pelle, gli occhi o gli abiti e proteggere sempre gli occhi quando si lavora vicino alle batterie. In caso di contatto, eseguire i seguenti provvedimenti di PRONTO SOCCORSO.
 - **CONTATTO ESTERNO:** Sciacquare con molta acqua.
 - **CONTATTO INTERNO:** Bere grandi quantità di acqua o latte e chiamare immediatamente un medico.
 - **OCCHI:** Sciacquare con acqua per 15 minuti e ricorrere immediatamente ad un medico.

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

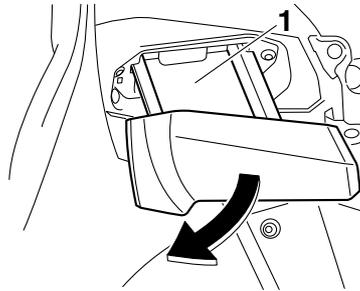
- Le batterie producono gas idrogeno esplosivo. Pertanto tenere le scintille, le fiamme, le sigarette ecc. lontane dalla batteria e provvedere ad una ventilazione adeguata quando si carica la batteria in ambienti chiusi.
- **TENERE QUESTA E TUTTE LE BATTERIE FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI.**

Per accedere alla batteria

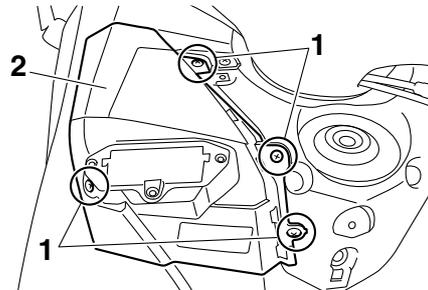
1. Rimuovere il pannello B. (Vedere pagina 6-8.)
2. Aprire lo scomparto portaoggetti anteriore A. (Vedere pagina 3-20.)



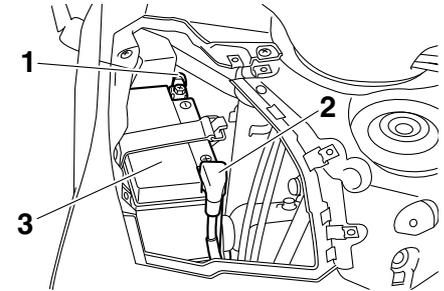
3. Tirare verso l'esterno lo scomparto portaoggetti, e poi toglierlo.



1. Vano portaoggetti
4. Togliere lo scomparto portaoggetti anteriore A togliendo le viti.



1. Vite
2. Vano portaoggetti anteriore A



1. Cavo negativo batteria (nero)
2. Cavo positivo batteria (rosso)
3. Batteria

Per caricare la batteria

Fare caricare al più presto possibile la batteria da un concessionario Yamaha, se sembra che si sia scaricata. Tenere presente che la batteria tende a scaricarsi più rapidamente se il veicolo è equipaggiato con accessori elettrici optional.

ATTENZIONE

Per caricare una batteria ricaricabile con valvola di sicurezza VRLA (Valve Regulated Lead Acid), occorre un caricabatteria speciale (a tensione costante). Se si utilizza un caricabatteria convenzionale si danneggia la batteria.

HCA16522

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

Rimessaggio della batteria

1. Se non si intende utilizzare il veicolo per oltre un mese, togliere la batteria dal mezzo, caricarla completamente e poi riporla in un ambiente fresco e asciutto. **ATTENZIONE: Quando si toglie la batteria, accertarsi che la chiave sia girata su "OFF", poi scollegare il cavo negativo prima di scollegare il cavo positivo.**[HCA16303]
2. Se la batteria resta inutilizzata per più di due mesi, controllarla almeno una volta al mese e caricarla completamente se è necessario.
3. Caricare completamente la batteria prima dell'installazione. **ATTENZIONE: Quando si installa la batteria, accertarsi che la chiave sia girata su "OFF", poi collegare il cavo positivo prima di collegare il cavo negativo.**[HCA16841]
4. Dopo l'installazione, verificare che i cavi batteria siano collegati correttamente ai terminali batteria.

HCA16531

ATTENZIONE

Tenere la batteria sempre carica. Se si ripone una batteria scarica, si possono provocare danni permanenti alla stessa.

HAU54021

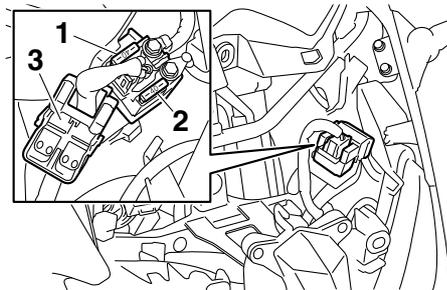
Sostituzione dei fusibili

La scatola fusibile principale e la scatola fusibili che contiene i fusibili dei circuiti individuali si trovano sotto il pannello A. (Vedere pagina 6-8.)

Se un fusibile è bruciato, sostituirlo come segue.

1. Girare la chiave su "OFF" e spegnere il circuito elettrico in questione.
2. Togliere il fusibile bruciato ed installare un fusibile nuovo dell'amperaggio secondo specifica. **AVVERTENZA! Non utilizzare un fusibile di amperaggio superiore a quello consigliato per evitare di provocare danni estesi all'impianto elettrico ed eventualmente un incendio.**[HWA15132]

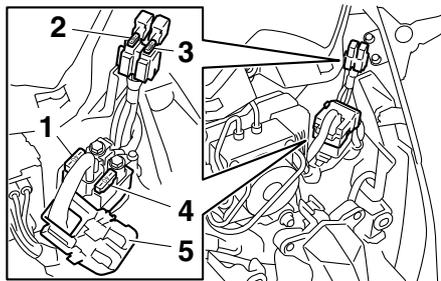
Per XP500



1. Fusibile principale
2. Fusibile principale di riserva
3. Coperchio scatola fusibile principale

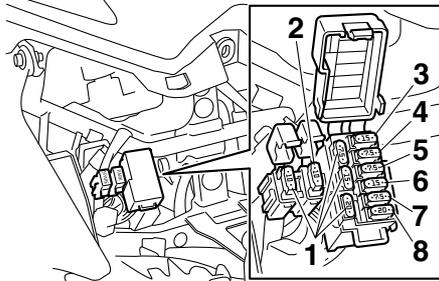
MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

Per XP500A



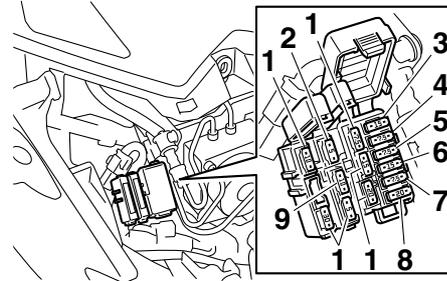
1. Fusibile principale
2. Fusibile motorino ABS
3. Fusibile del solenoide ABS
4. Fusibile principale di riserva
5. Coperchio scatola fusibile principale

Per XP500



1. Fusibile di riserva
2. Fusibile luce di posizione
3. Fusibile sistema di segnalazione
4. Fusibile accensione
5. Fusibile di backup
6. Fusibile ventola radiatore
7. Fusibile dell'impianto di iniezione carburante
8. Fusibile faro

Per XP500A



1. Fusibile di riserva
2. Fusibile centralina ABS
3. Fusibile sistema di segnalazione
4. Fusibile accensione
5. Fusibile di backup
6. Fusibile ventola radiatore
7. Fusibile dell'impianto di iniezione carburante
8. Fusibile faro
9. Fusibile luce di posizione

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

Fusibili secondo specifica:

Fusibile principale:

40.0 A

Fusibile del faro:

20.0 A

Fusibile dell'impianto di segnalazio-
ne:

15.0 A

Fusibile dell'accensione:

7.5 A

Fusibile della ventola del radiatore:

15.0 A

Fusibile dell'impianto di iniezione car-
burante:

7.5 A

Fusibile della luce di posizione:

10.0 A

Fusibile della centralina dell'ABS:

XP500A 5.0 A

Fusibile del motorino dell'ABS:

XP500A 30.0 A

Fusibile del solenoide ABS:

XP500A 20.0 A

Fusibile di backup:

7.5 A

3. Girare la chiave su "ON" ed accendere il circuito elettrico in questione per controllare se l'apparecchiatura funziona.
4. Se nuovamente il fusibile brucia subito, fare controllare l'impianto elettrico da un concessionario Yamaha.

Sostituzione della lampada faro

HAU52233

Questo modello è equipaggiato con una lampada faro alogena. Se la lampada faro brucia, sostituirla come segue.

HCA10651

ATTENZIONE

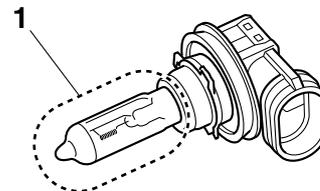
Stare attenti a non danneggiare le seguenti parti:

● Lampadina del faro

Non toccare la parte di vetro della lampadina del faro, per mantenerla priva di olio, altrimenti si influirebbe negativamente sulla trasparenza del vetro, sulla luminosità e sulla durata della lampadina. Eliminare completamente ogni traccia di sporco e le impronte delle dita sulla lampadina utilizzando un panno inumidito con alcool o diluente.

● Lente del faro

Non attaccare nessun tipo di pellicola colorata o di adesivo sul trasparente del faro. Non utilizzare lampadine del faro di potenza superiore a quella specificata.



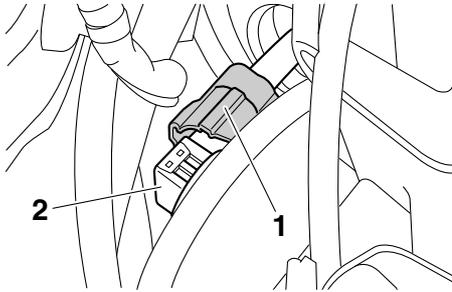
1. Non toccare la parte di vetro della lampadina.

1. Rimuovere il pannello A. (Vedere pagina 6-8.)
2. Togliere il cappuccio coprilampada.



1. Coprilampada del faro

3. Scollegare il connettore faro, e poi togliere la lampada bruciata girandola in senso antiorario.



HAU24182

Lampada biluce fanalino/stop

Questo modello è equipaggiato con una lampada biluce fanalino/stop a LED.

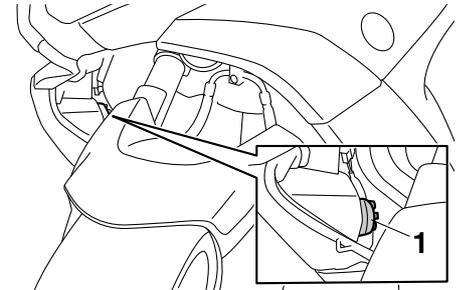
Se la lampada biluce fanalino/stop non si accende, farla controllare da un concessionario Yamaha.

1. Accoppiatore del faro
2. Lampadina del faro
3. Collegare il connettore faro.
4. Installare una nuova lampada girandola in senso orario.
5. Collegare il connettore faro.
6. Installare il cappuccio coprilampada.
7. Installare il pannello.
8. Se necessario, fare regolare il fascio luce da un concessionario Yamaha.

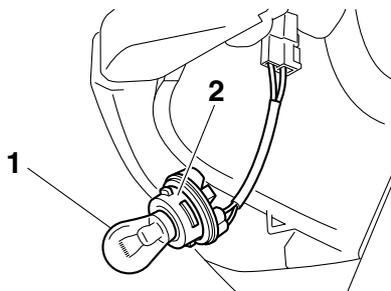
HAU52321

Sostituzione di una lampada indicatore di direzione anteriore

1. Posizionare lo scooter sul cavalletto centrale.
2. Togliere il portalamпада con cavetto (insieme alla lampada) girandolo in senso antiorario.



1. Cavetto portalamпада indicatore di direzione
2. Togliere il portalamпада con cavetto (insieme alla lampada) girandolo in senso antiorario.
3. Togliere la lampada bruciata premendola e girandola in senso antiorario.



1. Lampadina indicatore di direzione
2. Cavetto portalamпада indicatore di direzione
4. Inserire una lampada nuova nel portalamпада con cavetto, premerla e poi girarla in senso orario fino a quando si blocca.
5. Installare il portalamпада con cavetto (insieme alla lampada) girandolo in senso orario.

Lampadina indicatore di direzione posteriore

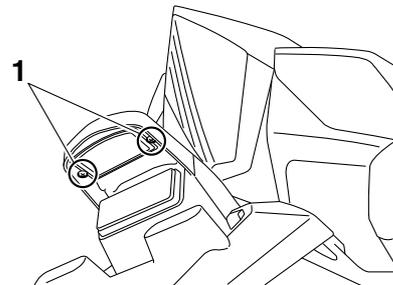
Se la lampadina di un indicatore di direzione posteriore non si accende, fare controllare il circuito elettrico da un concessionario Yamaha o sostituire la lampadina.

HAUT1331

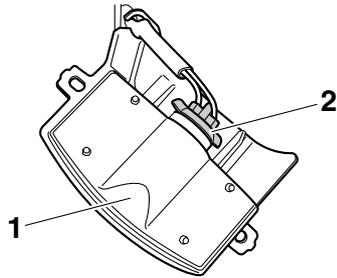
Sostituzione della lampada luce targa

HAU24314

1. Togliere il gruppo luce targa togliendo le viti.



1. Vite
2. Togliere il cavetto portalamпада luce targa (insieme alla lampada) estraendolo.

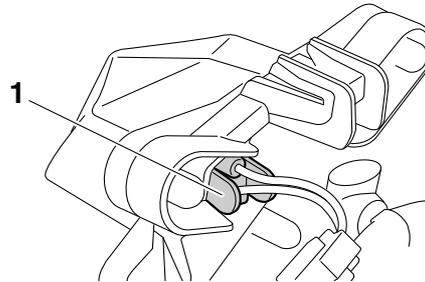


1. Gruppo luce targa
2. Connessione portalamпада luce targa
3. Togliere la lampada bruciata estraendola.
4. Inserire una lampada nuova nel portalamпада con cavetto.
5. Installare il portalamпада con cavetto (insieme alla lampada) premendolo.
6. Installare il gruppo luce targa installando le viti.

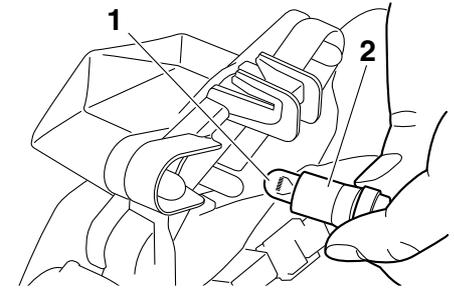
Sostituzione di una lampada luce di posizione anteriore

HAU52051

1. Rimuovere il pannello A. (Vedere pagina 6-8.)
2. Togliere il portalamпада della luce di posizione anteriore (insieme alla lampada) estraendolo.



1. Cavo portalamпада della luce di posizione
3. Togliere la lampada bruciata estraendola.



1. Lampada luce di posizione anteriore
2. Cavo portalamпада della luce di posizione
4. Inserire una lampada nuova nel portalamпада con cavetto.
5. Installare il portalamпада della luce di posizione anteriore (insieme alla lampada) premendolo.
6. Installare il pannello.

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

HAU25882

Ricerca ed eliminazione guasti

Sebbene gli scooter Yamaha subiscano un rigoroso controllo prima della spedizione dalla fabbrica, si possono verificare dei guasti durante il funzionamento. Eventuali problemi nei sistemi di alimentazione del carburante, di compressione o di accensione, per esempio, possono provocare difficoltà all'avviamento o perdite di potenza.

Le tabelle di ricerca ed eliminazione guasti che seguono rappresentano una guida rapida e facile per controllare questi impianti vitali. Tuttavia, se lo scooter dovesse richiedere riparazioni, consigliamo di portarlo da un concessionario Yamaha, i cui tecnici esperti sono in possesso degli attrezzi, dell'esperienza e delle nozioni necessari per l'esecuzione di una corretta manutenzione dello scooter.

Usare soltanto ricambi originali Yamaha. Le imitazioni possono essere simili ai ricambi originali Yamaha, ma spesso sono di qualità inferiore, hanno durata minore e possono provocare riparazioni costose.

HWA15142



AVVERTENZA

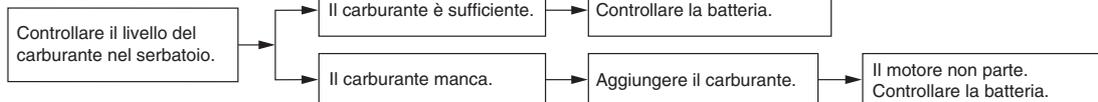
Quando si controlla l'impianto del carburante, non fumare, ed accertarsi che non ci siano fiamme libere o scintille nelle vicinanze, comprese le fiamme pilota di

scaldacqua o fornaci. La benzina o i vapori di benzina possono accendersi o esplodere, provocando gravi infortuni o danni materiali.

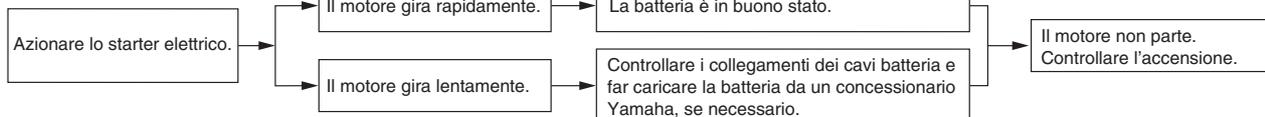
Tabelle di ricerca ed eliminazione guasti

Problemi all'avviamento o prestazioni scarse del motore

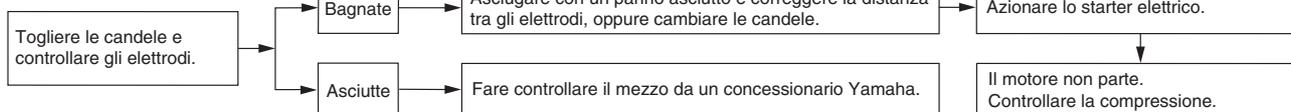
1. Carburante



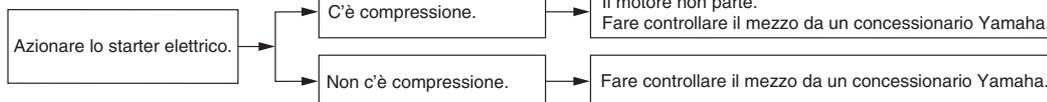
2. Batteria



3. Accensione



4. Compressione



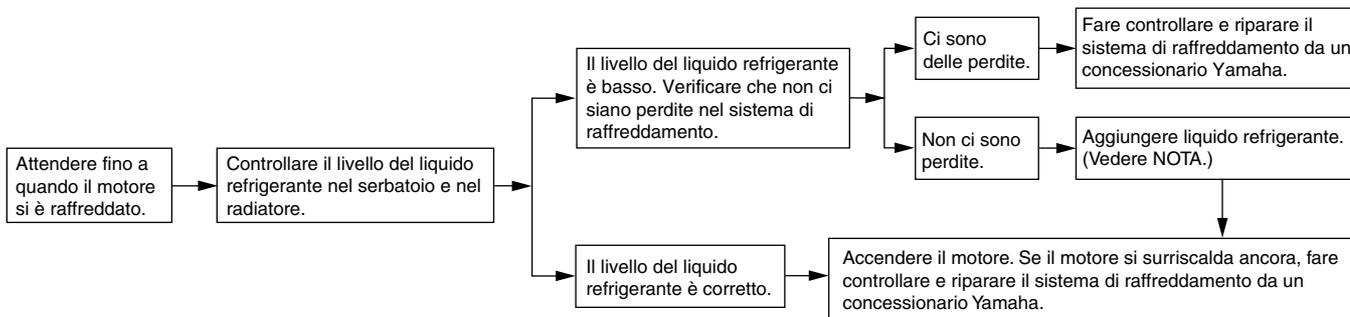
MANUTENZIONE E REGOLAZIONI PERIODICHE

Surriscaldamento del motore

HWAT1041

⚠ AVVERTENZA

- Non togliere il tappo radiatore quando il motore e il radiatore sono caldi. Liquido bollente e vapore possono fuoriuscire sotto pressione e provocare lesioni gravi. Ricordarsi di aspettare fino a quando il motore si è raffreddato.
- Mettere un panno spesso, come un asciugamano, sul tappo radiatore, e poi girarlo lentamente in senso antiorario fino al fermo, per permettere alla pressione residua di fuoriuscire. Quando cessa il sibilo, premere il tappo mentre lo si gira in senso antiorario, e poi toglierlo.



NOTA

Se non si dispone di liquido refrigerante, in sua vece si può usare provvisoriamente dell'acqua del rubinetto, a patto che la si sostituisca al più presto possibile con il liquido refrigerante consigliato.

Verniciatura opaca, prestare attenzione

HAU37834

HAU26105

Pulizia

HCA10784

ATTENZIONE

HCA15193

Alcuni modelli sono equipaggiati con parti a verniciatura opaca. Prima della pulizia del veicolo, si raccomanda di consultare un concessionario Yamaha per consigli sui prodotti da usare. L'utilizzo di spazzole, prodotti chimici forti o detersivi aggressivi per la pulizia di queste parti può graffiare o danneggiare la superficie. Si raccomanda inoltre di non applicare cera su nessuna parte con verniciatura opaca.

Pulizia

Pur servendo a rivelare gli aspetti attrattivi della tecnologia, la struttura aperta dello scooter lo rende più vulnerabile. Ruggine e corrosione possono svilupparsi malgrado l'impiego di componenti di alta qualità. Un tubo di scarico arrugginito potrebbe non dare nell'occhio su un'auto, ma comprometterebbe irrimediabilmente l'estetica di uno scooter. Una pulizia frequente e appropriata, non soltanto soddisfa le condizioni di garanzia, bensì mantiene l'estetica dello scooter, ne allunga la durata e ne ottimizza le prestazioni.

Prima della pulizia

1. Coprire l'uscita gas di scarico con un sacchetto di plastica dopo che il motore si è raffreddato.
2. Accertarsi che tutti i tappi ed i coperchi, i connettori e gli elementi di connessione elettrici, cappuccio candela compreso, siano ben chiusi.
3. Eliminare lo sporco difficile da trattare, come l'olio bruciato sul carter, con uno sgrassante ed una spazzola, ma non applicare mai questi prodotti sui paraolio, sulle guarnizioni e sui perni delle ruote. Sciacquare sempre lo sporco ed il prodotto sgrassante con acqua.

ATTENZIONE

- Evitare di usare detersivi per ruote fortemente acidi, specialmente sulle ruote a raggi. Se si utilizzano prodotti del genere sullo sporco particolarmente ostinato, non lasciare il detersivo sulla superficie interessata più a lungo di quanto indicato sulle istruzioni per l'uso. Inoltre sciacquare a fondo la superficie con acqua, asciugarla immediatamente e poi applicare uno spray protettivo anticorrosione.
- Metodi di lavaggio errati possono danneggiare le parti in plastica (quali le carenature, i pannelli, i parabrezza, le lenti faro, le lenti pannello strumenti ecc.) e le marmitte. Per pulire la plastica, usare soltanto un panno o una spugna soffici e puliti. Tuttavia, se non è possibile pulire a fondo le parti in plastica con acqua, è possibile utilizzare un detersivo neutro diluito in acqua. Accertarsi di sciacquare con abbondante acqua ogni residuo di detersivo poiché è dannoso per le parti in plastica.
- Non utilizzare prodotti chimici forti

PULIZIA E RIMESSAGGIO DELLO SCOOTER

sulle parti in plastica. Accertarsi di non utilizzare panni o spugne che siano stati in contatto con prodotti di pulizia forti o abrasivi, solvente o diluente, carburante (benzina), prodotti per rimuovere o inibire la ruggine, liquido freni, antigelo o elettrolito.

- Non utilizzare macchine di lavaggio con getti d'acqua ad alta pressione o di vapore, perché possono provocare infiltrazioni d'acqua e deterioramenti nelle seguenti zone: tenute (dei cuscinetti ruota e del forcellone, forcella e freni), componenti elettrici (connettori, elementi di connessione, strumenti, interruttori e luci), tubi sfiato e ventilazione.
- Per gli scooter muniti di parabrezza: Non usare detersivi forti o spugne dure che provocherebbero opacità o graffi. Alcuni prodotti detersivi per la plastica possono lasciare graffi sul parabrezza. Provare il prodotto su una piccola parte nascosta del parabrezza per accertarsi che non lasci segni. Se il parabrezza è graffiato, usare un preparato lucidante di qualità per plastica dopo il lavaggio.

Dopo l'utilizzo normale

Togliere lo sporco con acqua calda, un detersivo neutro ed una spugna soffice e pulita, e poi sciacquare a fondo con acqua pulita. Utilizzare uno spazzolino da denti o uno scovolino per bottiglie per le zone di difficile accesso. Lo sporco difficile da trattare e gli insetti si eliminano più facilmente coprendo la superficie interessata con un panno bagnato qualche minuto prima della pulizia.

Dopo la guida nella pioggia, vicino al mare e su strade su cui è stato sparso del sale

Poiché il sale marino o quello sparso sulle strade in inverno è estremamente corrosivo in combinazione con l'acqua, ogni volta che si è utilizzato il mezzo nella pioggia, vicino al mare e su strade su cui è stato sparso del sale procedere come segue.

NOTA

Il sale sparso sulle strade in inverno può restarvi fino alla primavera.

1. Lavare lo scooter con acqua fredda e con un detersivo neutro, dopo che il motore si è raffreddato.
ATTENZIONE: Non usare acqua calda, in quanto aumenta l'azione corrosiva del sale.[HCA10792]
2. Applicare uno spray anticorrosione su

tutte le superfici di metallo, comprese quelle cromate e nichelate, per prevenire la corrosione.

Dopo la pulizia

1. Asciugare lo scooter con una pelle di camoscio o un panno di tessuto assorbente.
2. Lucidare con un prodotto specifico le superfici cromate, di alluminio o di acciaio inox, compreso l'impianto di scarico. (Con la lucidatura si possono eliminare persino le scoloriture provocate dal calore sugli impianti di scarico di acciaio inox.)
3. Per prevenire la corrosione, consigliamo di applicare uno spray protettivo su tutte le superfici metalliche, comprese quelle cromate e nichelate.
4. Utilizzare olio spray come detersivo universale per eliminare qualsiasi traccia di sporco residuo.
5. Ritoccare i danneggiamenti di lieve entità della vernice provocati dai sassi, ecc.
6. Applicare della cera su tutte le superfici verniciate.
7. Lasciare asciugare completamente lo scooter prima di rimessarlo o di coprirlo.

AVVERTENZA

HWA10943

Corpi estranei sui freni o sui pneumatici possono far perdere il controllo.

- **Accertarsi che non ci sia olio o cera sui freni o sui pneumatici. Se necessario, pulire i dischi freni e i le guarnizioni dei freni con un detergente per dischi freni o con acetone e lavare i pneumatici con acqua calda ed un detergente neutro.**
- **Prima di utilizzare lo scooter, provare la sua capacità di frenata ed il comportamento in curva.**

HCA10801

ATTENZIONE

- **Applicare con parsimonia olio spray e cera e accertarsi di togliere con un panno il prodotto in eccesso.**
- **Non applicare mai olio o cera sulle parti in gomma e in plastica, bensì trattarle con prodotti di pulizia specifici.**
- **Evitare di usare prodotti lucidanti abrasivi, in quanto asportano la vernice.**

NOTA

- Consultare un concessionario

Yamaha per consigli sui prodotti da usare.

- **Lavaggio, pioggia o umidità possono causare l'appannamento della lente faro. Accendendo il faro per breve tempo si aiuterà l'eliminazione della condensa dalla lente.**

HAU36554

Rimezzaggio

A breve termine

Per il rimezzaggio, usare sempre un locale fresco e asciutto e, se necessario, proteggere lo scooter dalla polvere con una copertura che lasci traspirare l'aria. Accertarsi che il motore e l'impianto di scarico si siano raffreddati prima di coprire lo scooter.

HCA10821

ATTENZIONE

- **Se si rimessa lo scooter in un ambiente scarsamente ventilato, o lo si copre con una tela cerata quando è ancora bagnato, si permette all'acqua ed all'umidità di penetrare e di provocare la formazione di ruggine.**
- **Per prevenire la corrosione, evitare scantinati umidi, ricoveri d'animali (a causa della presenza d'ammoniaca) e gli ambienti in cui sono immagazzinati prodotti chimici forti.**

A lungo termine

Prima di rimezzare lo scooter per diversi mesi:

1. Seguire tutte le istruzioni nella sezione "Pulizia" del presente capitolo.
2. Riempire il serbatoio carburante ed aggiungere uno stabilizzatore del car-

PULIZIA E RIMESSAGGIO DELLO SCOOTER

burante (se disponibile) per prevenire l'arrugginimento del serbatoio carburante ed il deterioramento del carburante.

3. Eseguire le fasi riportate di seguito per proteggere i cilindri, i segmenti, ecc. dalla corrosione.

a. Togliere i cappucci candele e le candele.

b. Versare un cucchiaino da tè di olio motore nei fori delle candele.

c. Installare i cappucci candele sulle candele e poi mettere le candele sulla testa cilindro in modo che gli elettrodi siano a massa. (Questo limiterà la formazione di scintille durante la prossima fase.)

d. Mettere in rotazione diverse volte il motore con lo starter. (In questo modo le pareti dei cilindri si ricopriranno di olio.)

e. Togliere i cappucci candele dalle candele e poi installare le candele ed i cappucci candele.

AVVERTENZA! Per prevenire danneggiamenti o infortuni provocati dalle scintille, accertarsi di aver messo a massa gli elettrodi della candela mentre si fa girare il motore.^[HWA10952]

4. Lubrificare tutti i cavi di comando ed i

perni di guida di tutte le leve e dei pedali, come pure del cavalletto laterale/ cavalletto centrale.

5. Controllare e, se necessario, ripristinare la pressione pneumatici e poi sollevare lo scooter in modo che entrambe le ruote non tocchino terra. In alternativa, far girare le ruote di poco ogni mese in modo da prevenire il danneggiamento locale dei pneumatici.

6. Coprire l'uscita gas di scarico con un sacchetto di plastica per prevenire la penetrazione di umidità.

7. Togliere la batteria e caricarla completamente. Riporla in un locale fresco ed asciutto e caricarla una volta al mese. Non riporre la batteria in un ambiente troppo freddo o caldo [meno di 0 °C (30 °F) oppure più di 30 °C (90 °F)]. Per maggiori informazioni sul rimessaggio della batteria, vedere pagina 6-28.

NOTA

Eseguire tutte le riparazioni eventualmente necessarie prima di rimessare lo scooter.

Dimensioni:

- Lunghezza totale:
2200 mm (86.6 in)
- Larghezza totale:
775 mm (30.5 in)
- Altezza totale:
1420/1475 mm (55.9/58.1 in)
- Altezza alla sella:
800 mm (31.5 in)
- Passo:
1580 mm (62.2 in)
- Distanza da terra:
125 mm (4.92 in)
- Raggio minimo di sterzata:
2800 mm (110.2 in)

Peso:

- Peso in ordine di marcia:
XP500 217 kg (478 lb)
XP500A 221 kg (487 lb)

Motore:

- Tipo di motore:
4 tempi, raffreddato a liquido, bialbero a camme in testa DOHC
- Disposizione dei cilindri:
Bicilindrico in linea
- Cilindrata:
530 cm³
- Alesaggio × corsa:
68.0 × 73.0 mm (2.68 × 2.87 in)
- Rapporto di compressione:
10.90 : 1
- Sistema di avviamento:
Avviamento elettrico

Sistema di lubrificazione:

- A carter secco

Olio motore:

- Marca consigliata:
YAMALUBE
- Tipo:
SAE 10W-30 oppure 10W-40
- Gradazione dell'olio motore consigliato:
API service tipo SG o superiore/JASO MA
- Quantità di olio motore:
Senza sostituzione della cartuccia del filtro dell'olio:
2.70 L (2.85 US qt, 2.38 Imp.qt)
Con sostituzione della cartuccia del filtro dell'olio:
2.90 L (3.07 US qt, 2.55 Imp.qt)

Impianto di raffreddamento:

- Capacità serbatoio liquido refrigerante (fino al livello massimo):
0.27 L (0.29 US qt, 0.24 Imp.qt)
- Capacità del radiatore (tutto il circuito compreso):
1.50 L (1.59 US qt, 1.32 Imp.qt)

Filtro dell'aria:

- Elemento del filtro dell'aria:
Elemento di carta rivestito d'olio

Carburante:

- Carburante consigliato:
Benzina normale senza piombo (gasohol (E10) accettabile)
- Capacità del serbatoio carburante:
15.0 L (3.96 US gal, 3.30 Imp.gal)
- Quantità di riserva carburante:
3.0 L (0.79 US gal, 0.66 Imp.gal)

Iniezione carburante:

- Corpo farfallato:
Sigla di identificazione:
59C1 00

Candela/-e:

- Produttore/modello:
NGK/CR7E
- Distanza elettrodi:
0.7–0.8 mm (0.028–0.031 in)

Frizione:

- Tipo di frizione:
In bagno d'olio, automatica a dischi multipli

Trasmissione:

- Rapporto di riduzione primaria:
1.000
- Trasmissione finale:
A cinghia
- Rapporto di riduzione secondaria:
6.034 (52/32 x 36/22 x 59/26)
- Tipo di trasmissione:
A cinghia trapezoidale, automatica

Parte ciclistica:

- Tipo di telaio:
A diamante
- Angolo di incidenza:
25.00 grado
- Avancorsa:
92 mm (3.6 in)

Pneumatico anteriore:

- Tipo:
Senza camera d'aria
- Misura:
120/70R15 M/C 56H

CARATTERISTICHE TECNICHE

Produttore/modello:
DUNLOP/GPR-100F
Produttore/modello:
BRIDGESTONE/BT011F

Pneumatico posteriore:

Tipo:
Senza camera d'aria
Misura:
160/60R15 M/C 67H
Produttore/modello:
DUNLOP/GPR-100L
Produttore/modello:
BRIDGESTONE/BT012R

Carico:

Carico massimo:
XP500 198 kg (437 lb)
XP500A 194 kg (428 lb)
* (Peso totale del pilota, del passeggero, del carico e degli accessori)

Pressione pneumatici (misurata a pneumatici freddi):

Condizione di carico:
0-90 kg (0-198 lb)
Anteriore:
225 kPa (2.25 kgf/cm², 33 psi)
Posteriore:
250 kPa (2.50 kgf/cm², 36 psi)
Condizione di carico:
XP500 90-198 kg (198-437 lb)
XP500A 90-194 kg (198-428 lb)
Anteriore:
225 kPa (2.25 kgf/cm², 33 psi)
Posteriore:
280 kPa (2.80 kgf/cm², 41 psi)

Ruota anteriore:

Tipo di ruota:
Ruota in lega
Dimensioni cerchio:
15M/C x MT3.50

Ruota posteriore:

Tipo di ruota:
Ruota in lega
Dimensioni cerchio:
15M/C x MT5.00

Freno anteriore:

Tipo:
A doppio disco
Comando:
Con la mano destra
Liquido consigliato:
DOT 4

Freno posteriore:

Tipo:
A disco singolo
Comando:
Con la mano sinistra
Liquido consigliato:
DOT 4

Sospensione anteriore:

Tipo:
Forcella telescopica
Tipo a molla/ammortizzatore:
Molla a spirale / ammortizzatore idraulico
Escursione ruota:
120.0 mm (4.72 in)

Sospensione posteriore:

Tipo:
Forcellone oscillante

Tipo a molla/ammortizzatore:
Molla a spirale / ammortizzatore gas/olio
Escursione ruota:
116.0 mm (4.57 in)

Impianto elettrico:

Sistema d'accensione:
TCI
Sistema di carica:
Volano magnete in C.A.

Batteria:

Modello:
YTZ12S
Tensione, capacità:
12 V, 11.0 Ah

Faro:

Tipo a lampadina:
Lampada alogena

Tensione, potenza lampadina × quantità:

Faro:
12 V, 55.0 W × 2
Lampada biluce fanalino/stop:
LED
Indicatore di direzione anteriore:
12 V, 21.0 W × 2
Indicatore di direzione posteriore:
12 V, 21.0 W × 2
Luce ausiliaria:
12 V, 5.0 W × 1
Luce targa:
12 V, 5.0 W × 1
Luce pannello strumenti:
LED
Spia abbagliante:
LED

Spia degli indicatori di direzione:

LED

Spia problemi al motore:

LED

Spia dell'ABS:

XP500A LED

Spia del sistema immobilizzatore:

LED

Fusibili:

Fusibile principale:

40.0 A

Fusibile del faro:

20.0 A

Fusibile dell'impianto di segnalazione:

15.0 A

Fusibile dell'accensione:

7.5 A

Fusibile della luce di posizione:

10.0 A

Fusibile della ventola del radiatore:

15.0 A

Fusibile dell'impianto di iniezione carburante:

7.5 A

Fusibile della centralina dell'ABS:

XP500A 5.0 A

Fusibile del motorino dell'ABS:

XP500A 30.0 A

Fusibile del solenoide ABS:

XP500A 20.0 A

Fusibile di backup:

7.5 A

INFORMAZIONI PER I CONSUMATORI

HAU48613

Numeri d'identificazione

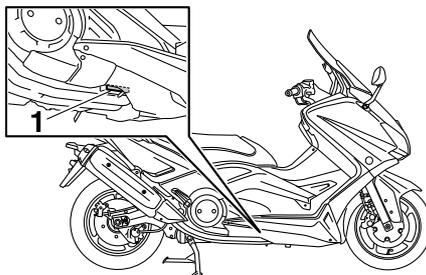
Riportare il numero identificazione veicolo e le informazioni dell'etichetta modello qui sotto negli appositi spazi per assistenza nell'ordinazione di ricambi dai concessionari Yamaha, o come riferimento in caso di furto del veicolo.

NUMERO IDENTIFICAZIONE VEICOLO:

INFORMAZIONI DELL'ETICHETTA MODELLO:

HAU26411

Numero identificazione veicolo



1. Numero identificazione veicolo

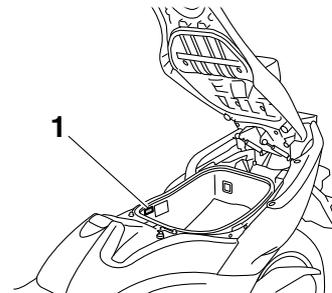
Il numero di identificazione del veicolo è stampigliato sul telaio.

NOTA

Il numero di identificazione del veicolo serve ad identificare il vostro veicolo e può venire utilizzato per immatricolarlo presso le autorità competenti della zona interessata.

HAU26501

Etichetta modello



1. Etichetta modello

L'etichetta del modello è applicata all'interno dello scomparto portaoggetti posteriore. (Vedere pagina 3-20.) Registrare le informazioni di questa etichetta nell'apposito spazio. Queste informazioni sono necessarie per ordinare i ricambi presso i concessionari Yamaha.

INDICE ANALITICO

Sistema d'interruzione circuito

accensione	3-25
Sistema immobilizzatore	3-1
Specchietti retrovisori.....	3-24
Spia ABS (per modelli con ABS).....	3-3
Spia guasto motore.....	3-3
Spia immobilizer.....	3-4
Spia luce abbagliante.....	3-3
Spie d'avvertimento e di segnalazione	3-3
Spie indicatori di direzione.....	3-3
Sterzo, controllo	6-28

T

Tabelle di ricerca ed eliminazione

guasti	6-37
Tachimetro	3-4
Tappo serbatoio carburante.....	3-16
Tensione della cinghia di trasmissione	6-25

V

Verniciatura opaca, prestare attenzione	7-1
---	-----

